



**Analisis Proses Produksi pada Usaha Kecil dan Menengah (UKM)
Tahu di Kelurahan Jomblang Berbasis Eko-Efisiensi
(Studi pada UKM Tahu Harapan Tenang Semarang)**

Skripsi

Disusun untuk memenuhi persyaratan menyelesaikan

Pendidikan Strata 1

Departemen Administrasi Bisnis Fakultas Ilmu Sosial dan Ilmu Politik

Universitas Diponegoro

Penyusun

Nama : Nadia Nur Agtriani

NIM :14020215120021

DEPARTEMEN ADMINISTRASI BISNIS

FAKULTAS ILMU SOSIAL DAN ILMU POLITIK

UNIVERSITAS DIPONEGORO

SEMARANG

2020



**Analisis Proses Produksi pada Usaha Kecil dan Menengah (UKM)
Tahu di Kelurahan Jomblang Berbasis Eko-Efisiensi
(Studi pada UKM Tahu Harapan Tenang Semarang)**

Skripsi

Disusun untuk memenuhi persyaratan menyelesaikan

Pendidikan Strata 1

Departemen Administrasi Bisnis Fakultas Ilmu Sosial dan Ilmu Politik

Universitas Diponegoro

Penyusun

Nama : Nadia Nur Agtriani

NIM :14020215120021

DEPARTEMEN ADMINISTRASI BISNIS

FAKULTAS ILMU SOSIAL DAN ILMU POLITIK

UNIVERSITAS DIPONEGORO

SEMARANG

2020

SURAT PERNYATAAN KEASLIAN KARYA ILMIAH SKRIPSI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

1. Nama Lengkap : Nadia Nur Agtriani
2. Nomor Induk Mahasiswa : 14020215120021
3. Tempat / Tanggal Lahir : Semarang, 21 Agustus 1997
4. Jurusan / Program Studi : S-1 Administrasi Bisnis
5. Alamat : Jl. Parang Kesit 8 No. 6 Tlogosari
Semarang

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa karya ilmiah Skripsi yang saya tulis berjudul :

Analisis Proses Produksi pada Usaha Kecil dan Menengah (UKM) Tahu di Kelurahan Jomblang Berbasis Eko-Efisiensi (Studi pada UKM Tahu Harapan Tenang Semarang)

Adalah benar-benar **Hasil Karya Ilmiah Tulisan Saya Sendiri**, bukan hasil karya ilmiah orang lain atau jiplakan karya ilmiah orang lain.

Apabila dikemudian hari ternyata karya ilmiah yang saya tulis itu terbukti bukan hasil karya ilmiah saya sendiri atau hasil jiplakan karya orang lain, maka saya sanggup menerima sanksi berupa pembatalan hasil karya ilmiah saya dengan seluruh implikasinya, sebagai akibat kecurangan yang saya lakukan.

Demikianlah surat pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya dan dengan penuh kesadaran serta tanggung jawab.

Semarang, 29 Maret 2020

Pembuat Pernyataan

Nadia Nur Agtriani

NIM: 14020215120021

HALAMAN PENGESAHAN

Judul Skripsi : **Analisis Proses Produksi pada Usaha Kecil dan Menengah (UKM) Tahu di Kelurahan Jomblang Berbasis Eko-Efisiensi (Studi pada UKM Tahu Harapan Tenang Semarang)**

Nama Penyusun : Nadia Nur Agtriani

Departemen : Administrasi Bisnis

Dinyatakan sah sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan Strata

1

Semarang, 29 Maret 2020

Dekan

Wakil Dekan I

Dr. Drs. Hardi Warsono, M.T.P

Dr. Drs. Teguh Y, M.Pol.Admin

NIP. 196408271990011001

NIP. 196908221994031003

Dosen Pembimbing:

Bulan Prabawani, S.Sos, MM, Ph.D

(.....)

Dosen Penguji:

1. Prof. Sudharto PH, MES, Ph.D

(.....)

2. Bulan Prabawani, S.Sos, MM, Ph.D

(.....)

3. Dr. Dra. Sri Suryoko M.Si

(.....)

MOTTO DAN PERSEMBAHAN

“Tidak ada masalah yang lebih besar selain kehilangan kedua orang tuamu”

Skripsi ini penulis persembahkan untuk :

1. Kedua orang tua penulis, Alm. Bapak Munardi dan Almh. Ibu Blandina Masihe yang telah berhasil mendidik penulis untuk bisa hidup mandiri dan telah memberikan pendidikan terbaik hingga ke jenjang perguruan tinggi.
2. Kakak-kakak saya, Dimas Yuli, Fajar Arif Rachman dan Eva Silvana yang selalu mendoakan dan memberikan kepercayaan serta dukungan material maupun non-material.
3. Teruntuk Keluarga kedua penulis, sahabat-sahabatku Nydia Khairunnisa, Adzkia Fitri, Lutfia Vega, Nabila Fatma, Garin Aulia yang selalu ada untuk penulis 24/7 sejak tahun 2009. Terimakasih grup Manjach.
4. Untuk sahabatku Brotherhood Hanifah Azhar, Safira Adlin, Angel Novelina, Mirza Rayshan, Adhitya Dharmawan, Rudi Febrianto, Tsara Ayu dan Severin Nava. Terimakasih atas dukungan semangat dan tidak bosan bertanya kapan penulis lulus sehingga semakin memotivasi penulis untuk segera menyelesaikan kuliah.
5. Partner penulis selama masa perkuliahan Libina Patricia, Clara Sapphira, Sefi Lili, Widi Fitria, Vivian Alanis, Hernita Eka, Elma Sintya dan Qurrota Ayun. Terimakasih kalian telah menampung penulis di kos selama berada di Tembalang.
6. Terima kasih teman-Teman ADBIS 2015, terutama kelas 10 atas cerita-cerita indah selama masa perkuliahan.

7. Teman-Teman gym The Wave dan Sanggar Senam Pringgondani yang selalu mengingatkan penulis untuk terus latihan dan makan seimbang sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi dalam keadaan sehat tanpa kekurangan suatu apapun, terimakasih.

Semarang, 27 Maret 2020

Nadia Nur Agtriani

NIM : 14020215120021

ABSTRAK

Analisis Proses Produksi pada Usaha Kecil dan Menengah (UKM) Tahu di Kelurahan Jomblang Berbasis Eko-Efisiensi (Studi pada UKM Tahu Harapan Tenang Semarang)

Eko-Efisiensi adalah konsep efisiensi dengan meminimalkan penggunaan bahan baku, air dan energi serta dampaknya bagi lingkungan. Hal ini dapat menurunkan presentase biaya NPO terhadap total biaya produksi. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui penerapan eko-efisiensi pada Usaha Kecil Menengah (UKM) Tahu Harapan Tenang Semarang. Tipe penelitian yang digunakan bersifat studi kasus, analisis model menggunakan deskriptif analitis dengan pendekatan kualitatif. Pengumpulan data menggunakan wawancara, pengamatan (observasi), pengumpulan data dan studi kepustakaan.

UKM Tahu Harapan Tenang masih berskala kecil yang masih beroperasi secara tradisional dengan memiliki 8 orang tenaga kerja yang mampu memproduksi 500 kg kedelai setiap hari. Dengan jumlah produksi yang banyak inilah maka dihasilkan limbah yang berdampak terhadap lingkungan. Tujuan dari analisis eko-efisiensi ini untuk meminimumkan penggunaan bahan baku, energi, air, dan keluaran bukan produk di tiap unit produk. Berdasarkan hasil analisis produksi dalam sehari dapat diketahui NPO pada proses perebusan air sebanyak Rp2274,28; NPO pada proses perendaman kedelai sebanyak Rp638,26; NPO pada proses pencucian kedelai sebanyak Rp495.528,22; NPO pada proses penggilingan kedelai sebanyak Rp33.748,31; NPO pada proses perebusan sebanyak Rp528,22; NPO pada proses penyaringan sebanyak Rp330.528,22; NPO pada proses pengendapan sebanyak Rp528,22; NPO pada proses pencetakan tahu sebanyak Rp528,22; NPO pada proses pemotongan tahu sebanyak Rp528,22; NPO pada proses perendaman tahu sebanyak Rp3.647,73; NPO pada penggorengan tahu sebanyak Rp69.037,69; NPO pada proses memilih dan menghitung tahu goreng sebanyak Rp237,69. Jadi jumlah biaya NPO keseluruhan sebesar Rp937.753,28.

Peneliti memberikan saran kepada pihak UKM Tahu Harapan Tenang untuk melakukan pencatatan biaya selama produksi secara tepat dan teliti, hal tersebut dimaksudkan agar tidak banyak bahan baku, energi dan air yang terbuang dan menghasilkan biaya NPO (Non Product Output) yang paling minimum.

Kata Kunci : Eko-Efisiensi, Keluaran Bukan Produk, UKM Tahu

ABSTRACT

Analysis of The Production Process In Small Medium Enterprise (SMEs) Tofu In Kelurahan Jomblang Based Eco-Efficiency (Study on SME Tofu Harapan Tenang Semarang)

Eco-Efficiency is a concept of efficiency by minimizing the use of raw materials, water, and energy, as well as their impact on the environment. This thing can reduce the percentage of NPO costs to total production costs. This study aims to determine the implementation of eco-efficiency in Small Enterprise (SME) Tahu Harapan Tenang of Semarang. The type of research used is a case study. Analysis of the model uses descriptive analytical with a qualitative approach. Data collection, uses interviews, observations, data collection and literature studies.

SME Tahu Harapan Tenang is a small scale industry that still operates traditionally with eight workers that can produce 500 kg of soy every day. This production produces waste that damages the environment. The purpose of this eco-efficiency analysis is to minimize the use of raw materials, energy, water, and non-product output in each product unit. Based on the results of the analysis of production in a day, the NPO (Non-Product Output) in the boiling water process was Rp2,274.28; NPO in the soybean immersion process was Rp638.26; NPO in the washing soybeans process was Rp495,528.22; NPO in the soybean milling process was Rp33,748.31; NPO in the boiling process was Rp528.22; NPO in the screening process was Rp330,528.22; NPO in the deposition process was Rp528.22; NPO in the tofu printing process was Rp528.22; NPO in the tofu cutting process was Rp528.22; NPO in the tofu immersion process was Rp3,647.73; NPO in tofu frying process was Rp69,037.69; NPO in the process of selecting and counting fried tofu was Rp237.69. Thus, the total NPO cost is Rp937,753.28.

Researcher suggests the SME Tahu Harapan Tenang record costs during production precisely and accurately. The recording is done to obtain the minimum disposal of raw materials, energy, and water, and produce the lowest NPO cost.

Keywords: Eco-Efficiency, Non Product Output, SME Tofu

KATA PENGANTAR

Puji Syukur atas kehadiran ALLAH SWT atas limpahan rahmat dan karuniaNya yang memberikan kekuatan serta kesabaran sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi yang berjudul “Analisis Eko-Efisiensi pada Usaha Kecil dan Menengah (UKM) Tahu di Kelurahan Jomblang (Studi pada UKM Tahu Harapan Tenang Semarang)”.

Dalam proses penyusunan skripsi ini, mulai dari awal hingga tahap akhir penyelesaian, penulis tidak terlepas dari doa, dukungan dan bimbingan dari semua pihak baik secara langsung maupun tidak langsung. Oleh karena itu, dalam kesempatan ini penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih kepada :

1. Dr. Drs. Hardi Warsono, M.T.P selaku Dekan Fakultas Ilmu Sosial dan Ilmu Politik Universitas Diponegoro.
2. Bulan Prabawani, S.Sos, MM, Ph.D selaku Kepala Departemen Administrasi Bisnis Fakultas Ilmu Sosial dan Ilmu Politik Universitas Diponegoro dan selaku Dosen Pembimbing yang telah berkenan membimbing dan memberikan pengarahan dalam penyusunan skripsi ini.
3. Prof. Sudharto PH, MES, Ph.D selaku Dosen Penguji yang telah memberikan dukungan dan bimbingan selama perkuliahan dan berkenan menguji skripsi ini.
4. Dra. Sri Suryoko, M.Si selaku Dosen Wali yang telah mengarahkan dari awal masuk kuliah hingga akhir perkuliahan.
5. Bapak Hartono selaku pemilik UKM Tahu Harapan Tenang yang telah memberikan ijin untuk melakukan penelitian di UKM tersebut.

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
SURAT PERNYATAAN KEASLIAN KARYA ILMIAH SKRIPSI.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
MOTTO DAN PERSEMBAHAN	iv
ABSTRAK	vi
<i>ABSTRACT</i>	vii
KATA PENGANTAR	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
BAB I	1
PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah	8
1.3 Tujuan Penelitian	8
1.4 Kegunaan Penelitian.....	9
1.5 Kerangka Teori/Konsep	10
1.5.1 Manajemen Operasi.....	10
1.5.2 Pengertian Eko-Efisiensi	11
1.5.3 Analisis Metode Eko-Efisiensi	12
1.5.4 Indikator Eko-Efisiensi.....	13
1.5.5 Perangkat Eko-Efisiensi	18
1.5.6 Konsep Non Product Output (NPO/KBP)	23
1.5.7 Ukuran Eko-Efisiensi	25
1.5.8 Usaha Kecil dan Menengah (UKM)	27
1.5.9 Review Penelitian Sebelumnya	32
1.6 Operasionalisasi Konsep	34
1.6.1 Definisi Konsep.....	34
1.6.2 Definisi Operasional.....	35
1.7 Metoda Penelitian.....	36
1.7.1 Desain Penelitian.....	36

1.7.2 Lokasi penelitian	36
1.7.3 Subjek Penelitian.....	36
1.7.4 Jenis Data	36
1.7.5 Sumber Data.....	37
1.7.6 Teknik Pengumpulan Data	37
1.7.7 Analisis dan Interpretasi Data.....	38
1.7.8 Kualitas Data.....	40
BAB II.....	42
GAMBARAN UMUM UKM TAHU HARAPAN TENANG	42
2.1 Sejarah UKM Tahu Harapan Tenang	42
2.2 Arti Nama Harapan Tenang	44
2.3 Alamat UKM Tahu Harapan Tenang	44
2.4 Jam Kerja UKM Tahu Harapan Tenang.....	44
2.5 Jumlah Tenaga Kerja UKM Tahu Harapan Tenang	44
2.6 Jenis Jenis Tahu	45
2.7 Alat dan Bahan Membuat Tahu.....	46
BAB III PEMBAHASAN	50
3.1 Layout pada UKM Tahu Harapan Tenang	50
3.2 Diagram Alir Proses Pembuatan Tahu	53
3.3 Pengukuran Input, Proses dan Output Pada Proses Pembuatan Tahu Harapan Tenang	58
3.4 NPO Flowchart	65
3.5 Penghitungan Harga Pokok dan Biaya Produksi pada Proses Produksi Tahu Harapan Tenang	69
3.6 Hasil Akhir Penghitungan Proses Produksi Tahu	76
3.7 Pembahasan Hasil Penelitian.....	78
BAB IV PENUTUP	82
4.1 Kesimpulan	82
4.2 Saran	83
DAFTAR PUSTAKA	85
LAMPIRAN DOKUMENTASI.....	86

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Bahan Baku Produksi Per Hari.....	5
Tabel 1.2 Indikator Nilai Eko Efisiensi.....	15
Tabel 1.3 Indikator Lingkungan Eko Efisiensi.....	17
Tabel 3.1 Diagram Alir Proses Pembuatan Tahu Harapan Tenang.....	59
Tabel 3.2 Biaya NPO pada Proses Produksi Tahu Harapan Tenang.....	74
Tabel 3.3 NPO Limbah Air pada Produksi Tahu Harapan Tenang.....	75

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 Diagram Alir Proses Pembuatan Tahu Harapan Tenang.....	54
Gambar 3.2 Diagram Alir Perhitungan Biaya pada Produksi Tahu.....	58
Gambar 3.3 Layout UKM Tahu Harapan Tenang.....	74