

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian dan pembahasan yang telah dilakukan, ditarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Efektivitas operasional *labeling* dan *packing* yang dilaksanakan pada *Teaching Factory Water Treatment* Sekolah Vokasi Universitas Diponegoro belum sepenuhnya efektif. Hal ini dikarenakan perusahaan belum memiliki Standar Operasional Prosedur (SOP) yang digunakan untuk mengatur seluruh rangkaian operasional *labeling* dan *packing* secara terstruktur, sehingga pelaksanaan kegiatan operasional masih didasarkan oleh penyampaian instruksi secara lisan. Permasalahan tersebut berdampak pada tingginya tingkat ketergantungan petugas terhadap instruksi lisan yang rentan terjadi miskomunikasi, inkonsistensi hasil kerja, serta waktu yang digunakan untuk melakukan kegiatan operasional menjadi tidak efisien.
2. Faktor yang menghambat efektivitas operasional *labeling* dan *packing* di *Teaching Factory Water Treatment* Sekolah Vokasi Universitas Diponegoro yaitu keterbatasan sumber daya manusia yang dimiliki, keterbatasan armada transportasi, dan pengelolaan *stock opname* yang belum optimal. Faktor pendukungnya antara lain konsistensi pelaksanaan quality control, memiliki alat penunjang kegiatan *labeling*, dan memiliki ruangan khusus untuk operasional *labeling* dan *packing*.

## 5.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilaksanakan pada kegiatan operasional *labeling* dan *packing* di *Teaching Factory Water Treatment* Sekolah Vokasi Universitas Diponegoro, peneliti mengajukan usulan berupa penerapan metode *Reorder Point* (ROP) menggunakan *Microsoft Excel* sebagai sistem pengelolaan persediaan bahan baku. Sistem ini dirancang untuk memantau dan mengendalikan persediaan secara terstruktur melalui pencatatan pemakaian bahan baku, perhitungan ROP secara otomatis, pemantauan stok aktual, serta pemberian rekomendasi pemesanan kembali. Penerapan sistem ini didukung oleh Standar Operasional Prosedur (SOP) Pencatatan Persediaan Bahan Baku yang mengatur pencatatan stok masuk dan keluar, pembaruan saldo persediaan, serta pemeriksaan kesesuaian data stok secara berkala. Dengan adanya SOP yang terintegrasi dengan metode ROP, data persediaan menjadi lebih akurat sehingga pengendalian persediaan dapat berjalan lebih efektif dan mendukung kelancaran operasional *labeling* dan *packing*.

Untuk memastikan pengelolaan persediaan dengan metode ROP dapat dilaksanakan secara optimal pada *Teaching Factory Water Treatment* Sekolah Vokasi Universitas Diponegoro, dapat dilakukan langkah-langkah sebagai berikut:

1. Menyusun jadwal implementasi SOP yang memuat sosialisasi, pelatihan dan evaluasi.
2. Mengonfirmasi *draft* SOP baru dengan format baku: judul, tujuan, ruang lingkup, tanggung jawab, dan prosedur setiap langkah.

3. Melakukan sosialisasi mengenai SOP baru kepada staf yang terlibat dengan tujuan dapat memahami latar belakang perubahan, manfaat, dan harapan manajemen agar setiap staf dapat memahami urgensi dan dukungannya.
4. Menyusun jadwal implementasi yang memuat tahapan sosialisasi, pelatihan penggunaan lembar kerja *Excel* berbasis ROP, serta evaluasi berkala terhadap penerapannya.
5. Melakukan sosialisasi dan pelatihan kepada seluruh staf yang terlibat mengenai tata cara penggunaan sistem ROP, mencakup mekanisme penginputan data stok aktual, pemantauan status persediaan, serta pengambilan keputusan pemesanan kembali berdasarkan nilai ROP yang telah ditetapkan.
6. Melaksanakan evaluasi dan pemantauan secara berkala untuk memastikan SOP mengenai sistem pencatatan persediaan berjalan sesuai dengan mekanisme yang telah dirancang, serta melakukan penyesuaian parameter apabila terdapat perubahan kondisi operasional di lapangan.
7. Penambahan sumber daya manusia yang memiliki kompetensi sesuai di bidang operasional *labeling* dan *packing* guna meningkatkan kuantitas hasil kerja dan mengurangi beban kerja yang tidak proporsional.
8. Penambahan armada transportasi yang memadai guna mendukung kelancaran dan ketepatan waktu distribusi produk kepada konsumen.