

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian mengenai kecelakaan kerja jatuhnya coil pada proses bongkar muat di PT XYZ, maka diperoleh beberapa kesimpulan pada penelitian ini, yaitu:

1. Berdasarkan hasil identifikasi menggunakan metode RCA, diketahui bahwa terdapat tujuh faktor penyebab kecelakaan kerja jatuhnya coil pada proses bongkar muat. Faktor-faktor tersebut meliputi kurangnya *awareness* pekerja, kurangnya pengecekan jam kerja operator, kurangnya pengawasan kerja, supervisi yang kurang memberikan instruksi, metode pengangkatan coil yang belum memiliki penanganan kondisi abnormal, alat komunikasi HT yang kurang maksimal, serta terdapat kayu di dalam cargo coil yang mempengaruhi kestabilan material saat proses pengangkatan berlangsung.
2. Faktor yang paling dominan dalam kecelakaan kerja jatuhnya coil pada proses bongkar muat di PT XYZ adalah kurangnya *awareness* pekerja, kurangnya pengawasan kerja, serta metode pengangkatan coil yang belum ditambahkan.
3. Upaya penanggulangan yang dilakukan perusahaan untuk meminimalkan risiko kecelakaan kerja yaitu dengan meningkatkan *briefing* dan sosialisasi keselamatan kerja sebelum pekerjaan dimulai, memperketat pengawasan kerja di area bongkar muat, serta menambahkan instruksi kerja terkait penanganan kondisi abnormal pada proses pengangkatan coil.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan, maka saran yang dapat diberikan adalah sebagai berikut:

1. Perusahaan diharapkan untuk meningkatkan *awareness* pekerja, melakukan pemantauan jam kerja operator, memperkuat pengawasan kerja, mengoptimalkan komunikasi melalui HT, serta memastikan kondisi cargo aman sebelum proses bongkar muat dilakukan.
2. Perusahaan diharapkan untuk memprioritaskan perbaikan pada faktor dominan penyebab kecelakaan kerja, yaitu *awareness* pekerja, pengawasan kerja, dan metode pengangkatan coil guna mengurangi risiko kecelakaan di masa mendatang.
3. Perusahaan diharapkan untuk menerapkan secara konsisten *briefing* keselamatan kerja, meningkatkan pengawasan di area bongkar muat, serta menambahkan instruksi kerja terkait penanganan kondisi abnormal pada proses pengangkatan coil.