

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU TEPUNG
TAPIOKA DI CV HARUM MEKAR KABUPATEN PATI**

SKRIPSI

Oleh

FADHLINA RISTIYA DEWI



**PROGRAM STUDI S-1 AGRIBISNIS
FAKULTAS PETERNAKAN DAN PERTANIAN
UNIVERSITAS DIPONEGORO
SEMARANG
2026**

ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU TEPUNG
TAPIOKA DI CV HARUM MEKAR KABUPATEN PATI

Oleh

Fadhlina Ristiya Dewi
NIM : 20323022140095

Salah satu syarat untuk memperoleh
Gelar Sarjana Pertanian pada Program Studi S-1 Agribisnis
Fakultas Peternakan dan Pertanian Universitas Diponegoro

PROGRAM STUDI S-1 AGRIBISNIS
FAKULTAS PETERNAKAN DAN PERTANIAN
UNIVERSITAS DIPONEGORO
SEMARANG
2026

LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Fadhlina Ristiya Dewi
NIM : 23020322140095
Program Studi : S-1 Agribisnis

Dengan ini menyatakan sebagai berikut:

1. Skripsi yang berjudul **Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Tepung Tapioka di CV Harum Mekar Kabupaten Pati** dan penelitian yang terkait dengan skripsi ini merupakan karya penulis sendiri.
2. Setiap ide atau kutipan dari karya orang lain berupa publikasi atau bentuk lainnya dalam skripsi ini, telah diakui sesuai dengan standar prosedur disiplin ilmu.
3. Penulis juga mengakui bahwa skripsi ini dapat dihasilkan berkat bimbingan dan dukungan penuh dari Pembimbing yaitu: **Prof. Agus Setiadi, S.Pt., M.Si., Ph.D** dan **Ibu Mutia Intan Savitri Herista M.Si**

Apabila di kemudian hari dalam skripsi ini ditemukan hal-hal yang menunjukkan telah dilakukannya kecurangan akademik, maka penulis bersedia gelar sarjana yang telah penulis dapatkan ditarik sesuai dengan ketentuan dari Program Studi S-1 Agribisnis, Fakultas Peternakan dan Pertanian, Universitas Diponegoro.

Semarang, Maret 2026

Penulis,



Fadhlina Ristiya Dewi

Mengetahui:

Pembimbing Anggota



Mutia Intan Savitri Herista M.Si

Pembimbing Utama



Prof. Agus Setiadi, S.Pt., M.Si., Ph.D

LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI

Judul Skripsi : ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN
BAHAN BAKU TEPUNG TAPIOKA DI CV
HARUM MEKAR KABUPATEN PATI

Nama Mahasiswa : FADHILINA RISTIYA DEWI

Nomor Induk Mahasiswa : 23020322140095

Program Studi/Departemen : S-1 AGRIBISNIS / PERTANIAN

Fakultas : PETERNAKAN DAN PERTANIAN

Telah disidangkan di hadapan Tim Penguji
Dan dinyatakan lulus pada tanggal **3..1 MAR 2026**

Pembimbing Utama

Pembimbing Anggota



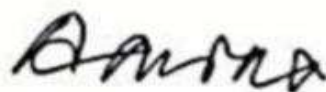
Prof. Agus Setiadi, S.Pt., M.Si., Ph.D



Mutia Intan Savitri Herista M.Si

Ketua Program Studi

Ketua Panitia Ujian Akhir Program



Ir. Kustopo Budiraharjo, M.P.



Dr. Hery Setiyawan, S.Pt., M.Sc.



Prof. Sugiharto, S.Pt., M.Sc., Ph.D.

Ketua Departemen



Ahmad N. Al-Baari, S.Pt., M.P., Ph.D.

RINGKASAN

FADHLINA RISTIYA DEWI. 23020322140095. 2026. Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Bahan Baku Tepung Tapioka Di CV Harum Mekar Kabupaten Pati (Pembimbing: **AGUS SETIADI** dan **MUTIA INTAN SAVITRI HERISTA**)

Penelitian ini bertujuan untuk: 1) menganalisis pengendalian persediaan bahan baku yang ada di CV Harum Mekar; 2) menghitung pengendalian persediaan bahan baku dengan menggunakan metode EOQ dan JIT dan 3) menganalisis dan membandingkan efektivitas pengendalian persediaan bahan baku tepung tapioka menggunakan tiga metode, yaitu kebijakan perusahaan, *Economic Order Quantity* (EOQ), dan *Just In Time* (JIT) pada CV Harum Mekar. Pengendalian persediaan yang tidak terencana berpotensi menimbulkan tingginya biaya persediaan, sehingga diperlukan metode yang mampu meminimalkan total biaya persediaan dan meningkatkan efisiensi operasional perusahaan.

Metode penelitian yang digunakan adalah studi kasus dengan metode penentuan lokasi *purposive* yaitu pertimbangan bahwa CV Harum Mekar merupakan salah satu industri di Kabupaten Pati yang memiliki kuantitas produksi besar yaitu rata-rata 100 ton per hari. Data yang digunakan adalah data primer dan sekunder berupa jumlah kebutuhan bahan baku, biaya pemesanan, biaya penyimpanan, serta frekuensi pembelian selama periode penelitian tahun 2024. Analisis dilakukan dengan menghitung kuantitas pembelian optimal, frekuensi pemesanan, *safety stock*, *reorder point*, *maximum inventory*, serta *total inventory cost* (TIC) pada masing-masing metode.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa kebijakan perusahaan selama ini melakukan pembelian bahan baku sebesar 43.899,99 ton/th dengan frekuensi pemesanan 8.985 kali, yang menyebabkan *total inventory cost* mencapai Rp2.327.642.302/th. Berdasarkan perhitungan metode EOQ, jumlah pembelian optimal adalah 1.094 ton dengan frekuensi pemesanan 40 kali/th, *safety stock* sebesar 309,355 ton, *reorder point* 675,187 ton, dan *maximum inventory* 1.403,355 ton, sehingga total biaya persediaan dapat ditekan menjadi Rp20.753.280/th. Sementara itu, metode *Just In Time* (JIT) menghasilkan jumlah pembelian sebesar 1.094 ton dengan frekuensi pemesanan 7.664 kali/th. dan total biaya persediaan sebesar Rp418.975.614/th. Berdasarkan perbandingan ketiga metode tersebut, metode *Economic Order Quantity* (EOQ) merupakan metode yang paling efisien dalam segi biaya, sedangkan metode yang paling efisien dan realistis jika diterapkan oleh Perusahaan adalah metode JIT. Metode EOQ mampu memberikan efisiensi biaya sebesar 99,11% dibandingkan kebijakan perusahaan, sedangkan metode JIT memberikan efisiensi sebesar 20,6%. Meskipun begitu, metode paling efisien bukan hanya menitikberatkan pada biaya saja, tetapi juga spek lain seperti kapasitas gudang dan risiko kerusakan bahan baku. Dengan demikian, penerapan metode JIT dinilai paling efektif diterapkan di CV Harum Mekar karena metode ini menekankan ketepatan kelancaran produksi dengan membeli bahan baku secara rutin dan berkala untuk menghindari risiko kebusukan bahan baku.

KATA PENGANTAR

Singkong merupakan salah satu komoditas pertanian yang sering dibudidayakan oleh masyarakat. Singkong telah banyak beralih fungsi dari bahan pangan menjadi bahan baku industri, khususnya dalam produksi tepung tapioka yang menunjukkan potensi besar untuk pengembangan bisnis. Tepung tapioka menjadi salah satu bahan baku yang banyak digunakan dalam industri pangan ataupun industri lain seperti lem, kertas, obat nyamuk, dll. Potensi penggunaan tepung tapioka ini perlu diimbangi dengan pasokan bahan baku berupa singkong dengan kuantitas yang stabil. Penggunaan manajemen persediaan yang efektif pada bahan baku akan meningkatkan efisiensi biaya operasional, kelancaran proses produksi, dan ketepatan pemenuhan permintaan.

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT. yang telah melimpahkan segala rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan penulisan skripsi dengan judul “ Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Tepung Tapioka di CV Harum Mekar Kabupaten Pati” tepat pada waktunya. Adapun tujuan penyusunan laporan skripsi yaitu sebagai salah satu persyaratan untuk menyelesaikan mata program studi Agribisnis di Departemen Pertanian, Fakultas Peternakan dan Pertanian, Universitas Diponegoro, Semarang.

Penulis menyadari bahwa penyusunan laporan skripsi ini tidak lepas dari bimbingan dan dukungan dari berbagai pihak baik secara langsung maupun tidak langsung. Oleh karena itu, penulis ingin menyampaikan terima kasih kepada:

1. Prof. Agus Setiadi, S.Pt., M.Si., Ph.D dan Ibu Mutia Intan Savitri Herista, M.Si. selaku Dosen Pembimbing skripsi yang telah memberikan bimbingan, masukan , kritik dan saran yang membangun bagi penulis dalam penyusunan skripsi;
2. Prof. Sugiharto, S.Pt., M.Sc., Ph.D. selaku Dekan Fakultas Peternakan dan Pertanian Universitas Diponegoro yang telah memberikan berbagai macam fasilitas, dukungan, serta berbagai kemudahan lainnya sehingga skripsi ini dapat terselesaikan dengan baik dan lancar;
3. Ahmad Ni'matullah Al-Baari, S.Pt., M.P., Ph.D. selaku Ketua Departemen Pertanian yang telah memberikan berbagai macam fasilitas serta berbagai kemudahan lainnya sehingga skripsi ini dapat terselesaikan dengan baik dan lancar;
4. Ir. Kustopo Budiraharjo, M.P. selaku Ketua Program Studi S-1 Agribisnis yang telah memberikan berbagai macam fasilitas, dukungan, serta berbagai kemudahan lainnya sehingga laporan ini dapat terselesaikan dengan baik dan lancar;
5. Hery Setiyawan, S.Pt., M.Sc. selaku Koordinator Labotarorium Manajemen Agribisnis dan Dosen Wali yang telah membantu dan memberikan arahan kepada penulis sejak awal hingga akhir kegiatan akademik di program studi Agribisnis khususnya di laboratorium manajemen agribisnis;
6. Seluruh Dosen dan Staff Administrasi Program Studi Agribisnis dan Fakultas Peternakan dan Pertanian Universitas Diponegoro yang telah membantu penulis dalam proses belajar maupun pengurusan administrasi;

7. Bapak Darman, Ibu Sri Wahyuni, dan Muhammad Rizky Prananda selaku keluarga penulis yang senantiasa mencurahkan doa, restu serta dukungan baik secara moral maupun materiil kepada penulis;
8. Bapak Arya Yudha Darmawan selaku direktur CV Harum Mekar yang telah mengizinkan dan memberi kesempatan belajar bagi penulis untuk memenuhi kewajiban akademik melakukan penelitian di tempat tersebut;
9. Anggota Jomblo Jametz, Anggota Gang Yus'z serta rekan rekan penulis yang sudah kebersamai penulis selama proses belajar dan bertumbuh di Kota Semarang;
10. Seluruh pihak yang tidak dapat disebutkan satu per satu yang telah membantu penulis selama proses belajar.

Penulis menyadari bahwa di dalam proses penyusunan skripsi ini masih terdapat banyak kekurangan. Penulis mengharapkan kritik dan saran dari seluruh pihak. Penulis berharap skripsi ini dapat bermanfaat serta dapat dijadikan sebagai tambahan ataupun acuan bagi pembaca.

Semarang, 5 Maret 2026

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR ILUSTRASI	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
BAB I. PENDAHULUAN	14
1.1 Latar Belakang	14
1.2 Tujuan dan Manfaat	18
BAB II. TINJAUAN PUSTAKA	21
2.1 Singkong	21
2.2 Tepung Tapioka	22
2.3 Persediaan Bahan Baku	24
2.4 Manajemen Persediaan	25
2.4 <i>Economic Order Quantity</i>	26
2.5 <i>Just In Time</i>	29
2.5 Penelitian Terdahulu	30
BAB III. METODOLOGI PENELITIAN	34
3.1 Kerangka Pemikiran	34
3.2 Tempat dan Waktu Penelitian	36
3.3 Metode Penelitian	36
3.4 Metode Analisis Data	39
3.5 Batasan Konsep dan Pengukuran Variabel	42
BAB IV. PEMBAHASAN	45
4.1 Gambaran Umum CV. Harum Mekar	45
4.2 Proses Produksi	51

4.3 Analisis Persediaan Bahan Baku	58
BAB V. SIMPULAN DAN SARAN	76
5.1 Simpulan.....	76
5.2 Saran	78
DAFTAR PUSTAKA	79
LAMPIRAN.....	84
RIWAYAT HIDUP.....	106

DAFTAR TABEL

Nomor	Halaman
1. Penelitian Terdahulu	30
2. Produk CV Harum Mekar.....	56
3. Pembelian Bahan Baku.....	61
4. Biaya Pemesanan	63
5. Biaya Penyimpanan Bahan Baku.....	64
6. Perbandingan Metode Perusahaan, Metode EOQ, Metode JIT.	71

DAFTAR ILUSTRASI

Nomor	Halaman
1. Kerangka Pemikiran	35
2. Struktur Organisasi CV Harum Mekar	48

DAFTAR LAMPIRAN

Nomor	Halaman
1. Peta Lokasi Penelitian.....	84
2. Denah Kantor CV Harum Mekar.....	85
3. Kuisisioner.....	87
4. Pembelian Bahan Baku.....	90
5. Biaya Pemesanan	91
6. Biaya Penyimpanan	92
7. Perhitungan Economic Order Quantity	93
8. Perhitungan Safety Stock.....	94
9. Perhitungan Reorder Point.....	95
10. Perhitungan Maximum Inventory	96
11. Perhitungan Just In Time	97
12. Perhitungan Total Inventory Cost.....	98
13. Perhitungan Efisiensi Biaya.....	99
14. Produksi Tepung Tapioka	100
15. Data permintaan Tepung Tapioka	101
16. Surat Penunjukan Dosen Pembimbing	102
17. Dokumentasi	103