

## LAMPIRAN

### Lampiran 1. Transkrip Hasil Wawancara

Kode Informan : A-1

Nama Informan : Amarullah

Jabatan : Jr. *Officer Warehouse & Distribution*

| No. | Pertanyaan                                                                                                                               | Jawaban                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Checklist<br>Kesesuaian<br>Jawaban |
|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| 1.  | Apa saja jenis kegiatan pada <i>warehouse operation</i> (receiving, <i>warehouse</i> , distribution) yang berpotensi menimbulkan bahaya? | Untuk kegiatan <i>high risk</i> cukup banyak, seperti kegiatan <i>lifting operation</i> yaitu proses pengangkatan menggunakan crane, <i>loading unloading</i> , pelayanan menggunakan angkutan berat. Diluar itu yang potensinya paling tinggi adalah penyimpanan dan distribusi bahan peledak. | √                                  |
| 2.  | Apakah pernah terjadi kecelakaan atau insiden dalam aktivitas <i>warehouse</i> ?<br>Jika ya, seperti apa kejadiannya?                    | Dulu sempat ada kecelakaan dimana material terjatuh. Ketika parkir di <i>warehouse</i> barangnya jatuh di armada sehingga berpengaruh terhadap asset perusahaan                                                                                                                                 | √                                  |

|    |                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |   |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 3. | Menurut Anda, seberapa sering potensi bahaya tersebut terjadi dan seberapa parah dampaknya? | Sangat sering dan besar potensi bahayanya seperti <i>lifting</i> setiap hari, penggunaan crane & forklift, dan juga pengelolaan gudang handak meskipun frekuensi penggunaannya paling jarang namun bila terjadi insiden, dampaknya bisa fatal. Selain itu, potensi bahaya juga bisa timbul dari pemakaian APD yang tidak tepat, risiko terjepit saat bekerja, dan penggunaan alat bantu (push and tool) yang kurang aman dapat menyebabkan beberapa kecelakaan kerja | √ |
| 4. | Bagaimana cara perusahaan melakukan penilaian risiko di <i>warehouse</i> selama ini?        | Menggunakan JSA ( <i>Job Safety Analysis</i> ) yang dibuat oleh pengawas pekerjaan, dan butuh pengendalian lebih spesifik untuk setiap pekerjaan yang wajib diketahui seluruh pekerja                                                                                                                                                                                                                                                                                | √ |

|    |                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |   |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 5. | Apa bentuk pengendalian yang saat ini diterapkan untuk mengurangi potensi bahaya tersebut? Dan apakah sudah efektif atau belum | Sudah cukup efektif seperti pengawasan lapangan, pelatihan K3 berkala, serta pembuatan JSA untuk setiap aktivitas kerja dan Surat Izin Kerja Aman (SIKA) diterbitkan untuk pekerjaan dengan potensi bahaya tinggi., Tetapi di handak karena material berbahaya sehingga tetap memiliki potensi tinggi karena material itu sendiri.                                                               | √ |
| 6. | Apakah langkah-langkah pengendalian tersebut efektif? Apa tantangan dalam penerapannya?                                        | Langkah-langkah pengendalian yang diterapkan saat ini belum sepenuhnya efektif, karena tidak semua pekerja memahami pengelolaan risiko secara menyeluruh. Meskipun sudah ada SOP, JSA, dan penggunaan APD, masih ditemukan pekerja yang belum memahami pentingnya identifikasi dan pengendalian bahaya dalam aktivitas sehari-hari. Tantangan utamanya adalah kurangnya sosialisasi mendalam dan | √ |

|    |                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |   |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
|    |                                                                                                               | pelatihan berkelanjutan, sehingga pemahaman dan kesadaran terhadap keselamatan kerja belum merata di semua level pekerja.                                                                                                                                                        |   |
| 7. | Bagaimana sosialisasi atau pelatihan K3 dilakukan kepada pekerja di <i>warehouse</i> ?                        | Bhl bst clsr diberikan terkait k3 di awal hari bekerja. Setiap tahun, Kemudian terdapat <i>safety campaign</i> seperti <i>sign board</i> dan rambu-rambu yang terdapat di dinding <i>warehouse</i>                                                                               | √ |
| 8. | Apakah fasilitas keselamatan seperti APD, rambu, dan alat pemadam tersedia dan mudah diakses?                 | Sudah mudah diakses seperti APAR, P3K yang diceklis tiap bulan, lalu sistem alarm dan jalur evakuasi sudah ada                                                                                                                                                                   | √ |
| 9. | Bagaimana jika APD yang digunakan oleh pekerja sudah tidak memenuhi standar kelayakan tetapi tetap digunakan? | Pada Perusahaan terdapat prinsip 3 <i>golden rules</i> yaitu patuh, intervensi, peduli. Jadi, tidak hanya pengawas yang bertanggungjawab tetapi pekerja pun juga berhak melakukan intervensi untuk mengingatkan sesama pekerja yang belum memahami pentingnya keselamatan kerja. | √ |

|     |                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                         |   |
|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 10. | Apakah Anda mengenal atau pernah mendengar tentang metode HIRADC?<br>Bagaimana pendapat Anda tentang metode tersebut dalam konteks <i>warehouse</i> ? | Pernah mendengar terkait penilaian risikonya saja, masih secara umum, belum mendalam untuk detail langkahnya                                                            | √ |
| 11. | Apa saran Anda untuk meningkatkan pengelolaan risiko di <i>warehouse</i> untuk mewujudkan <i>zero accident</i> ?                                      | Yang paling penting ialah meningkatkan tingkat kepekaan/kesadaran dari masing-masing pekerja akan keselamatan kerja kemudian baru diikuti penerapan SOP yang sudah ada. | √ |
| 12. | Adakah sanksi jika terdapat pekerja yang menyepelekan Keselamatan Kerja?                                                                              | Sanksi teguran, SP1-3.                                                                                                                                                  | √ |

Kode Informan : A-2

Nama Informan : Tutik

Jabatan : HSSE *Officer*

| No. | Pertanyaan                                                                                                                               | Jawaban                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Checklist<br>Kesesuaian<br>Jawaban |
|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| 1.  | Apa saja jenis kegiatan pada <i>warehouse operation</i> (receiving, <i>warehouse</i> , distribution) yang berpotensi menimbulkan bahaya? | <p>Mulai dari penerimaan barang, penyimpanan, sampai distribusi, semuanya punya risiko masing-masing.</p> <p>Misalnya saat <i>unloading</i> atau <i>loading</i> barang, bisa terjadi jatuhnya barang, pekerja terpeleset, atau cedera karena pengangkatan manual.</p> <p>Di area penyimpanan, bahaya datang dari barang yang disusun tidak stabil atau penggunaan forklift di ruang sempit. Kalau distribusi, risiko muncul saat pemindahan barang ke kendaraan, terutama kalau prosedur pengamanan tidak dijalankan secara tepat</p> | √                                  |

|    |                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |   |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 2. | Apakah pernah terjadi kecelakaan atau insiden dalam aktivitas <i>warehouse</i> ?<br>Jika ya, seperti apa kejadiannya? | Pernah, walaupun tidak sering. Salah satu insiden yang pernah terjadi seperti saat penerimaan barang, pekerja mengalami luka robek di tangan karena terkena ujung palet kayu yang tajam saat membongkar muatan.                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | √ |
| 3. | Menurut Anda, seberapa sering potensi bahaya tersebut terjadi dan seberapa parah dampaknya?                           | Kalau secara frekuensi, potensi bahaya itu sebenarnya hampir selalu ada setiap hari, karena aktivitas fisik seperti pemindahan barang, penggunaan alat berat, dan interaksi manusia sangat tinggi di <i>warehouse</i> . Yang paling sering kami temui itu insiden ringan seperti luka robek, memar, atau hampir celaka ( <i>near miss</i> ). Tapi kalau tidak dikendalikan, dampaknya bisa berat misalnya cedera tulang, tertimpa barang berat, atau kecelakaan dengan forklift. Karena itu, pengendalian jadi kunci | √ |

|    |                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |   |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
|    |                                                                                                                                | utama untuk sistem keselamatan kami                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |   |
| 4. | Bagaimana cara perusahaan melakukan penilaian risiko di <i>warehouse</i> selama ini?                                           | Penilaian risiko dilakukan sebelum aktivitas dimulai, kami wajibkan adanya JSA ( <i>Job Safety Analysis</i> ) terlebih dahulu dari <i>risk owner</i> . Dari situ diidentifikasi potensi bahaya, dampaknya, serta cara kerja amannya.                                                                                                      | √ |
| 5. | Apa bentuk pengendalian yang saat ini diterapkan untuk mengurangi potensi bahaya tersebut? Dan apakah sudah efektif atau belum | Beberapa bentuk pengendalian yang kami terapkan antara lain adalah penggunaan APD wajib seperti helm, <i>coverall</i> , sarung tangan, dan sepatu <i>safety</i> . Selain itu, ada penerapan SOP yang ketat untuk semua aktivitas <i>warehouse</i> , termasuk prosedur loading-unloading, penggunaan forklift, dan penataan barang di rak. | √ |
| 6. | Apakah langkah-langkah pengendalian tersebut efektif? Apa tantangan dalam penerapannya?                                        | Secara umum sudah cukup efektif. Namun tetap harus dianalisis secara berkala tetap ada                                                                                                                                                                                                                                                    | √ |

|    |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |   |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
|    |                                                                                               | tantangan, misalnya soal kedisiplinan penggunaan APD atau kepatuhan terhadap SOP. Itu yang terus kami evaluasi dan perbaiki.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |   |
| 7. | Bagaimana sosialisasi atau pelatihan K3 dilakukan kepada pekerja di <i>warehouse</i> ?        | Kami lakukan melalui beberapa cara. Yang pertama, ada BST ( <i>Basic Safety Training</i> ) yang wajib diikuti oleh setiap pekerja baru sebelum mulai bekerja di <i>area warehouse</i> . Ini untuk memastikan mereka memahami dasar-dasar keselamatan kerja sejak awal.<br>Sosialisasi juga sering dibuat sebagai <i>reminder</i> seperti melalui <i>broadcast grup</i> , dan pelatihan K3 <i>direfresh</i> minimal 1 kali setahun, bisa lebih sering jika terjadi insiden atau temuan audit | √ |
| 8. | Apakah fasilitas keselamatan seperti APD, rambu, dan alat pemadam tersedia dan mudah diakses? | Semua fasilitas keselamatan tersedia lengkap dan mudah diakses. APD disediakan sesuai jenis pekerjaan.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | √ |

|    |                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |   |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
|    |                                                                                                                      | <p>Rambu-rambu keselamatan juga dipasang di seluruh area kerja, terutama di titik rawan seperti jalur forklift, area bongkar muat, dan pintu darurat, alat pemadam api ringan (APAR) juga ditempatkan di beberapa titik strategis, dan kami lakukan pengecekan berkala untuk memastikan fungsinya tetap baik</p>                                         |   |
| 9. | <p>Bagaimana jika APD yang digunakan oleh pekerja sudah tidak memenuhi standar kelayakan tetapi tetap digunakan?</p> | <p>Pengawas harus langsung bertindak sesuai 3 <i>Golden Rules</i>: Patuh, Peduli, Intervensi.</p> <p>Patuh, artinya wajib pakai APD yang sesuai standar.</p> <p>Peduli, saling ingatkan kalau ada rekan yang pakai APD rusak.</p> <p>Intervensi, pekerjaan bisa dihentikan sementara sampai APD diganti. Karena harus mengutamakan aspek keselamatan</p> | √ |

|     |                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                     |   |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 10. | <p>Apakah Anda mengenal atau pernah mendengar tentang metode HIRADC?</p> <p>Bagaimana pendapat Anda tentang metode tersebut dalam konteks <i>warehouse</i>?</p> | <p>Ya, sudah mengenal metode HIRADC.</p> <p>Metode ini sangat bermanfaat karena lebih komprehensif dari JSA. HIRADC tidak hanya fokus pada langkah kerja, tapi juga mencakup identifikasi bahaya, penilaian tingkat risiko, dan pengendaliannya</p> | √ |
| 11. | <p>Apa saran Anda untuk meningkatkan pengelolaan risiko di <i>warehouse</i> untuk mewujudkan <i>zero accident</i>?</p>                                          | <p>Saran saya, pengelolaan risiko harus dimulai dengan kesadaran diri setiap pekerja terhadap pentingnya keselamatan. Kesadaran ini akan mendorong kepatuhan terhadap SOP, penggunaan APD, dan pengendalian risiko yang lebih baik.</p>             | √ |
| 12. | <p>Adakah sanksi jika terdapat pekerja yang menyepelekan Keselamatan Kerja?</p>                                                                                 | <p>Terdapat sanksi bagi pekerja yang menyepelekan keselamatan kerja, yang mulai dari peringatan lisan hingga tindakan lebih tegas jika pelanggaran berulang.</p>                                                                                    | √ |

Kode Informan : A-3

Nama Informan : Rofi'i

Jabatan : Staf *Warehouse*

| No. | Pertanyaan                                                                                                                                 | Jawaban                                                                                                                                                                                                                                                                | Checklist<br>Kesesuaian<br>Jawaban |
|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| 1.  | Apa saja jenis kegiatan pada <i>warehouse operation</i> ( <i>receiving, warehouse, distribution</i> ) yang berpotensi menimbulkan bahaya ? | Di <i>warehouse</i> pasti semua berpotensi menimbulkan bahaya tergantung aktivitasnya seperti misal barang disusun tidak sesuai                                                                                                                                        | √                                  |
| 2.  | Apakah pernah terjadi kecelakaan atau insiden dalam aktivitas <i>warehouse</i> ?<br>Jika ya, seperti apa kejadiannya ?                     | Pernah insiden kecil, salah satunya sewaktu menyusun barang di rak karena tidak lengkap menggunakan APD sarung tangan sehingga luka lecet namun tidak parah, tetapi sesuai prinsip 3 <i>golden rules</i> yaitu Intervensi, maka kami langsung menegur pekerja tersebut | √                                  |

|    |                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |   |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 3. | Menurut Anda, seberapa sering potensi bahaya tersebut terjadi dan seberapa parah dampaknya ? | Potensi bahaya di <i>warehouse</i> bisa terjadi cukup sering, terutama jika ada kelalaian, kelelahan, atau kurangnya perhatian terhadap prosedur keselamatan. Misal seperti saat aktivitas bongkar muat yang padat atau saat penyimpanan barang dalam jumlah besar. Untuk dampaknya bermacam-macam mulai dari cedera ringan seperti memar atau tergores, hingga cedera berat jika melibatkan alat berat atau barang jatuh. | √ |
| 4. | Bagaimana cara perusahaan melakukan penilaian risiko di <i>warehouse</i> selama ini?         | Selama ini, perusahaan melakukan penilaian risiko di <i>warehouse</i> melalui penyusunan <i>Job Safety Analysis</i> (JSA) sebelum pekerjaan dilaksanakan. JSA digunakan untuk mengidentifikasi langkah kerja, potensi bahaya, dan langkah                                                                                                                                                                                  | √ |

|    |                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                        |   |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
|    |                                                                                                                                | aman kerjanya. Namun, belum seluruh pekerja memahami isi dan tujuan dari JSA secara menyeluruh, sehingga kesadaran terhadap kecelakaan kerja juga masih kurang.                                                                                                                        |   |
| 5. | Apa bentuk pengendalian yang saat ini diterapkan untuk mengurangi potensi bahaya tersebut? Dan apakah sudah efektif atau belum | Jika patuh dan peduli terhadap peraturan keselamatan, seharusnya sudah efektif tetapi masih tetap perlu evaluasi secara berkala                                                                                                                                                        | √ |
| 6. | Apakah langkah-langkah pengendalian tersebut efektif? Apa tantangan dalam penerapannya?                                        | Kembali lagi, untuk langkah pengendalian dari beberapa SOP yang sudah ada kami selalu <i>update</i> secara berkala guna menciptakan <i>zero accident</i> , tetapi tantangannya ialah dari masing-masing pekerja, apakah sudah disiplin dan paham untuk memahami pengendalian tersebut. | √ |
| 7. | Bagaimana sosialisasi atau pelatihan K3 dilakukan kepada pekerja di <i>warehouse</i> ?                                         | Sosialisasi <i>basic safety learning</i> selalu diberikan di hari pertama kerja entah untuk seluruh pekerja di seluruh                                                                                                                                                                 | √ |

|    |                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |   |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
|    |                                                                                                               | lingkup Perusahaan, lalu untuk pelatihan/sertifikasi tergantung kebijakan ada yang 5 tahun sekali dan sudah pasti wajib selalu diperbaharui jika masa waktu sudah habis                                                                                                                                               |   |
| 8. | Apakah fasilitas keselamatan seperti APD, rambu, dan alat pemadam tersedia dan mudah diakses?                 | Fasilitas keselamatan seperti Alat Pelindung Diri (APD), rambu-rambu keselamatan, dan alat pemadam kebakaran sudah tersedia dan mudah diakses di area <i>warehouse</i> . Tetapi, efektivitas penggunaannya juga bergantung pada kedisiplinan dan kepedulian pekerja dalam memanfaatkannya secara benar dan konsisten. | √ |
| 9. | Bagaimana jika APD yang digunakan oleh pekerja sudah tidak memenuhi standar kelayakan tetapi tetap digunakan? | Sebagai sesama pekerja layaknya untuk peduli terhadap pekerja yang berada dalam keadaan tidak aman tersebut, dapat ditegur untuk bisa segera mengganti APD tersebut                                                                                                                                                   | √ |

|     |                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |   |
|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 10. | Apakah Anda mengenal atau pernah mendengar tentang metode HIRADC?<br>Bagaimana pendapat Anda tentang metode tersebut dalam konteks <i>warehouse</i> ? | Saya belum mengenal secara mendalam metode HIRADC. Tapi jika dilihat dari fungsinya yang mencakup identifikasi bahaya, penilaian risiko, dan penentuan pengendalian, metode ini akan sangat berguna untuk diterapkan supaya analisis keselamatan kerja menjadi lebih terstruktur dan tidak hanya bergantung pada pengalaman atau kebiasaan kerja di lapangan. | √ |
| 11. | Apa saran Anda untuk meningkatkan pengelolaan risiko di <i>warehouse</i> untuk mewujudkan <i>zero accident</i> ?                                      | Dengan menerapkan prinsip 3 <i>golden rules</i> yaitu patuh, peduli, dan intervensi untuk setiap aturan yang berlaku                                                                                                                                                                                                                                          | √ |
| 12. | Adakah sanksi jika terdapat pekerja yang menyepelekan Keselamatan Kerja?                                                                              | Yang diberikan lebih seringnya berupa teguran langsung untuk memperbaiki perilaku dan kepatuhan peraturan yang ada                                                                                                                                                                                                                                            | √ |

Kode Informan : A-4

Nama Informan : Imron

Jabatan : Staf *Distribution*

| No. | Pertanyaan                                                                                                  | Jawaban                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Checklist<br>Kesesuaian<br>Jawaban |
|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| 1.  | Apa saja jenis kegiatan pada <i>warehouse operation (distribution)</i> yang berpotensi menimbulkan bahaya ? | Kegiatan distribusi memiliki potensi bahaya yang cukup tinggi, terkhusus saat proses pengangkutan barang menggunakan kendaraan, baik di area dalam maupun luar gudang. Risiko yang muncul saat material dikirim melalui jalan raya yang bisa berpotensi kecelakaan lalu lintas atau tumpahan muatan. Selain itu, saat material digunakan di lapangan, misalnya untuk perbaikan sumur, | √                                  |

|    |                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                          |   |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
|    |                                                                                                                 | potensi bahaya bisa meningkat karena kondisi kerja yang berat, lingkungan yang tidak stabil, serta penggunaan alat berat yang membutuhkan kehati-hatian ekstra.                                                          |   |
| 2. | Apakah pernah terjadi kecelakaan atau insiden dalam aktivitas distribusi?<br>Jika ya, seperti apa kejadiannya ? | Sewaktu dalam distribusi alat pengeboran, kendaraan pernah hampir terguling diakibatkan dari jalan yang tidak layak, dan <i>overload</i> muatan, tetapi untungnya tidak sampai terjadi insiden dan langsung merubah rute | √ |
| 3. | Menurut Anda, seberapa sering potensi bahaya tersebut terjadi dan seberapa parah dampaknya?                     | Saat pendistribusian barang pastinya potensi bahaya cukup sering terjadi mengingat kegiatan                                                                                                                              | √ |

|    |                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                       |   |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
|    |                                                                                             | <p>pengangkutan barang menggunakan beberapa alat semacam forklift, crane, dan kendaraan angkutan berat lainnya yang dilakukan secara rutin. Potensi bahaya yang mungkin muncul seperti kecelakaan lalu lintas, kejatuhan barang, atau tabrakan antar kendaraan di area distribusi</p> |   |
| 4. | <p>Bagaimana cara perusahaan melakukan penilaian risiko di <i>warehouse</i> selama ini?</p> | <p>Sebelum pekerjaan dimulai akan dilaksanakan PJSM (<i>Pre Job Safety Meeting</i>) dimana pengawas akan menjelaskan terkait risiko pekerjaan yang bisa saja terjadi dan bagaimana cara kerja amannya</p>                                                                             | √ |

|    |                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |   |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
|    |                                                                                                                                | untuk menghindari kecelakaan kerja                                                                                                                                                                                                                                                                                |   |
| 5. | Apa bentuk pengendalian yang saat ini diterapkan untuk mengurangi potensi bahaya tersebut? Dan apakah sudah efektif atau belum | Seharusnya sudah, karena dengan adanya PJSM tadi dapat menjadi pengingat seluruh pekerja untuk berhati-hati dalam melaksanakan pekerjaannya                                                                                                                                                                       | √ |
| 6. | Apakah langkah-langkah pengendalian tersebut efektif? Apa tantangan dalam penerapannya?                                        | Menurut saya, pengendalian sudah cukup efektif seperti contoh saat melaksanakan pendistribusian material harus memperhatikan jarak aman dan <i>clear zone area</i> supaya tidak mengganggu kelancaran pekerjaan. Tantangannya terkadang masih ada <i>human error</i> dalam menjalankan tugas atau prosedur kerja. | √ |

|    |                                                                                                               |                                                                                                                                                                                   |   |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 7. | Bagaimana sosialisasi atau pelatihan K3 dilakukan kepada pekerja di <i>warehouse (distribution)</i> ?         | Terdapat sosialisasi dan pelatihan rutin biasanya dari fungsi HSSE untuk merefresh ingatan pekerja terhadap K3, dan sertifikasi rutin terkait K3                                  | √ |
| 8. | Apakah fasilitas keselamatan seperti APD, rambu, dan alat pemadam tersedia dan mudah diakses?                 | Karena saya lebih sering di lapangan, untuk di lingkup tersebut fasilitas keselamatan sudah berada di tempat yang mudah dijangkau dan sudah diberi tanda untuk memudahkan pekerja | √ |
| 9. | Bagaimana jika APD yang digunakan oleh pekerja sudah tidak memenuhi standar kelayakan tetapi tetap digunakan? | Memang masih sering ditemui, alasannya kaena mungkin adanya keterlambatan pendistribusian APD dari Perusahaan sehingga pekerja mau tidak mau menggunakan yang dimiliki, tetapi    | √ |

|     |                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                     |   |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
|     |                                                                                                                                                                 | <p>untuk menyiasati hal tersebut</p> <p>biasanya pekerja yang seperti itu akan ditempatkan di zona aman untuk menghindari kecelakaan</p>                                                                            |   |
| 10. | <p>Apakah Anda mengenal atau pernah mendengar tentang metode HIRADC?</p> <p>Bagaimana pendapat Anda tentang metode tersebut dalam konteks <i>warehouse</i>?</p> | <p>Belum pernah mengetahui metode tersebut, tapi dari penjelasan singkat yang disampaikan, saya rasa hal tersebut bisa untuk diterapkan di lingkungan gudang untuk semakin memperkuat sistem K3 pada perusahaan</p> | √ |
| 11. | <p>Apa saran Anda untuk meningkatkan pengelolaan risiko di <i>warehouse</i> untuk mewujudkan <i>zero accident</i>?</p>                                          | <p>Selalu patuh akan aturan dan waspada pada keselamatan diri serta sesama pekerja lainnya</p>                                                                                                                      | √ |

|     |                                                                          |                                                                     |   |
|-----|--------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|---|
| 12. | Adakah sanksi jika terdapat pekerja yang menyepelekan Keselamatan Kerja? | Pastinya ada, biasanya sanksi berupa teguran langsung hingga SP 1-3 | √ |
|-----|--------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|---|

## Lampiran 2. Hasil Turnitin



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,  
RISET, DAN TEKNOLOGI  
UNIVERSITAS DIPONEGORO  
SEKOLAH VOKASI  
MANAJEMEN ADMINISTRASI DAN LOGISTIK

Jalan Erlangga Tengah No. 17, Pleburan,  
Semarang, Kode Pos 50241  
Telepon/Faksimile (024) 76486853  
Laman: <https://ap.vokasi.undip.ac.id/>  
email: [ap@live.undip.ac.id](mailto:ap@live.undip.ac.id)

### KETERANGAN BEBAS PLAGIASI

Tim Pemeriksa Kemiripan Tulisan Ilmiah Telah Memeriksa Unggahan File Atas Nama:

Nama : **Riris Adinda Putri Sinaga**  
NIM : 40011321650091  
Program Studi : Manajemen dan Administrasi Logistik  
Judul Tulisan : PENGELOLAAN RISIKO PADA KEGIATAN  
WAREHOUSE OPERATION DI PT PERTAMINA EP  
FIELD CEPU MENGGUNAKAN METODE HAZARD  
IDENTIFICATION, RISK ASSESSMENT, AND  
DETERMINING CONTROL (HIRADC)  
Jenis Dokumen : Tugas Akhir  
Paper ID : **2692393050**  
Tanggal Pemeriksaan : 5 Juni 2025

Menyatakan Bahwa Hasil Pemeriksaan Dengan Menggunakan Aplikasi Turnitin Terhadap  
Tulisan Ilmiah Dengan Judul Diatas Menghasilkan Kemiripan Sebesar 18% Dengan Sumber-  
Sumber Online Lainnya.

Demikian Surat Keterangan Ini Dibuat Untuk Dipergunakan Sebagaimana Mestinya.

Tim Verifikasi  
Unit Perpustakaan Sekolah Vokasi  
Universitas Diponegoro

Alina Indrawati  
NIP : 197407101999032002

**Lampiran 3. Biodata Peneliti**

Nama Lengkap : Riris Adinda Putri Sinaga

NIM : 40011321650091

Program Studi : Manajemen dan Administrasi Logistik

Tempat, Tanggal Lahir : Blora, 14 Juli 2003

Email : riris.adinda14@gmail.com

Agama : Kristen

Riwayat Pendidikan : 1. SDN 1 Ngelo Cepu  
2. SMPN 2 Cepu  
3. SMAN 1 Cepu  
4. Universitas Diponegoro

Pengalaman Magang : PT. Pertamina EP *Field* Cepu

## Lampiran 4. Surat Izin Penelitian



Cepu, 22 April 2025  
No. 358 /PPC62330/2025-S0



Lampiran : -  
Perihal : Permohonan Izin Penelitian

Kepada Yth.  
**Wakil Dekan Akademik dan Kemahasiswaan**  
**Universitas Diponegoro**  
**Jl. Gubernur Mochtar, Tembalang**  
**Semarang 50275**

Dengan hormat,

Mengacu pada surat No. 981/UN7.M2.1/KM/VII/2025 tanggal 14 April 2025 perihal permohonan penelitian, atas nama mahasiswa sebagai berikut :

1. Riris Adinda Putri Sinaga NIM : 40011321650091
2. Nurul Khumairoh NIM : 40011321650082

Dengan ini disampaikan bahwa pada prinsipnya kami menerima permohonan penelitian tersebut di PT Pertamina EP Regional 4 Zona 11 Cepu Field, dengan metode offline. Diharapkan yang bersangkutan dapat memenuhi Protokol Kesehatan (Prokes) sebagai berikut :

1. Membawa Surat Keterangan Kelakuan Baik
2. Membawa Surat Keterangan Sehat dari Dokter setempat
3. Membawa Surat Pernyataan Bebas Narkoba Bermeterai sepuluh ribu

Dan dapat kami sampaikan juga bahwa segala akomodasi, transportasi dan kebutuhan mahasiswa penelitian menjadi tanggung jawab pelajar/mahasiswa yang bersangkutan, untuk itu agar dipersiapkan segala sesuatunya dengan baik.

Kegiatan penelitian akan dilaksanakan sesuai permohonan dengan detail sebagai berikut :

Tanggal : 23 April s/d 25 April 2025  
Lokasi : PT. PERTAMINA EP FIELD CEPU  
Pembimbing : Muhammad Amarullah – Jr. Officer Warehouse & Distribution Cepu  
No Kontak : +62 812-2388-7279

Demikian disampaikan, atas perhatian dan kerjasamanya diucapkan terima kasih.

Pjs Manager Cepu & ADK Field

**Sylvan Ramadanel Abdinni**

Jl. Gajah Mada PO. BOX. 1 Cepu  
Cepu 58312  
Telp: 62 21 5290 0596  
Fax: 62 296 421329

## Lampiran 5. Dokumentasi Penelitian



Gudang Tertutup tempat penyimpanan material pada PT. Pertamina EP Field Cepu



Open Yard tempat penyimpanan material berukuran besar pada PT. Pertamina EP Field Cepu

| CHECKLIST APLIKASI LIFE SAVING RULES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Pilihlah life saving rules yang sesuai (✓) dengan pekerjaan yang dilakukan. Sampaikan isi life saving rules kepada para pekerja setiap P.JSM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |
| 1. Tools & Equipment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  | 2. Safe Zone Position                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  | 3. Permit To Work                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |
|  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Memiliki kompetensi</li> <li>- Waspada terhadap posisi anggota badan</li> <li>- Menggunakan tools &amp; equipment yang sesuai standar, layak pakai dan kondisi baik</li> <li>- Tidak melakukan modifikasi tools &amp; equipment</li> <li>- Menggunakan tools &amp; equipment yang memiliki sertifikat dan masih berlaku</li> <li>- Memastikan tersedianya prosedur penggunaan dan sudah dikomunikasikan</li> <li>- Menghentikan pekerjaan jika jika tidak aman dilaksanakan</li> </ul>                                                                                                                                                    |  |  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Memastikan telah bekerja dan membatasi area yang terdapat bahaya dan dipasang barikade</li> <li>- Memastikan hanya personil yang berkenaan yang bekerja di area tersebut</li> <li>- Tidak melewati batas</li> <li>- Memastikan metode sinyal dan komunikasi telah disepakati dan dipahami semua orang</li> <li>- Mematuhi prosedur penggunaan peralatan yang berlaku</li> <li>- Menyepakati tindakan pencegahan ketika bekerja di dekat peralatan bergerak</li> <li>- Memastikan terdapat penerangan yang cukup untuk pekerjaan di ruangan hali</li> </ul>                                                      |  |  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Memiliki kompetensi</li> <li>- Memastikan jenis pekerjaan yang membutuhkan izin kerja</li> <li>- Memastikan hanya pekerja berkompeten yang melakukan pekerjaan tersebut</li> <li>- Mengkomunikasikan detail proses &amp; prosedur sesuai izin kerja</li> <li>- Memastikan izin kerja telah tersedia, masih berlaku &amp; sesuai pekerjaan</li> <li>- Menjaga dokumen izin kerja &amp; JSA</li> <li>- Mematuhi prosedur pekerjaan dan memastikan mitigasi risiko</li> <li>- Menghentikan pekerjaan &amp; review kembali</li> <li>- Memastikan izin kerja ditutup jika pekerjaan selesai &amp; aman</li> </ul> |  |
| 4. Isolation                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  | 5. Confined Space                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |
|  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Memiliki kompetensi &amp; kowenangan serta memakai APD</li> <li>- Memastikan peralatan sesuai standar &amp; layak pakai</li> <li>- Memastikan label LOTO dalam kondisi baik &amp; sesuai syarat</li> <li>- Memastikan kunci &amp; legging sesuai penuntukan</li> <li>- Melakukan pekerjaan sesuai prosedur</li> <li>- Melakukan konfirmasi pengecekan &amp; pengetesan bahwa isolasi telah diterapkan</li> <li>- Memastikan perbaikan dimulai jika sistem telah dikunci &amp; diabel serta lokasi kerja aman</li> <li>- Memonitor isolasi secara periodik</li> <li>- Memastikan pelepasan telah dilakukan &amp; tidak ada sisa</li> </ul> |  |  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Memiliki kompetensi</li> <li>- Memastikan telah tersedia izin kerja &amp; JSA</li> <li>- Memastikan sudah briefing pekerjaan</li> <li>- Menggunakan APD yang layak pakai</li> <li>- Membawa peralatan komunikasi</li> <li>- Mematuhi prosedur, JSA &amp; dapat persetujuan dari pengawas</li> <li>- Memastikan terdapat entry watcher &amp; supervisor</li> <li>- Memastikan nama personil, pengendalian waktu dan peralatan penyelamatan telah disiapkan</li> <li>- Memastikan isolasi energi &amp; lokasi dinyatakan aman</li> <li>- Memastikan dilakukan gas testing &amp; dilakukan secara rutin</li> </ul> |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |

Dokumen CLSR (Corporate Life Saving Rules)



Proses *Loading-Unloading* pada Aktivitas *Warehouse Operation*



Kegiatan Wawancara dengan Informan