

**PRA-RANCANGAN PABRIK AMONIUM NITRAT DARI AMONIA
DAN ASAM NITRAT DENGAN PROSES UHDE KAPASITAS
PRODUKSI 340.000 TON/TAHUN**



SKRIPSI

**Dibuat untuk Memenuhi Persyaratan Kelulusan Mata Kuliah Skripsi dan Seminar
Skripsi pada Jurusan S-Tr Teknologi Rekayasa Kimia Industri, Sekolah Vokasi,
Universitas Diponegoro**

Disusun Oleh:

FITRIA ARIFINA

NIM. 40040120650077

**PRODI S-Tr TEKNOLOGI REKAYASA KIMIA INDUSTRI
DEPARTEMEN TEKNOLOGI INDUSTRI
SEKOLAH VOKASI
UNIVERSITAS DIPONEGORO
SEMARANG**

2024

HALAMAN PENGESAHAN PEMBIMBING

**PRA-RANCANGAN PABRIK AMONIUM NITRAT
DARI AMONIA DAN ASAM NITRAT DENGAN PROSES UHDE
KAPASITAS PRODUKSI 320.000 TON/TAHUN**

SKRIPSI

Dibuat untuk Memenuhi Persyaratan Kelulusan Mata Kuliah Skripsi dan Seminar Skripsi
pada Jurusan S-Tr Teknologi Rekayasa Kimia Industri, Sekolah Vokasi, Universitas
Diponegoro dan Salah Satu Syarat Memperoleh Gelar Sarjana Terapan Teknik

Disusun Oleh:

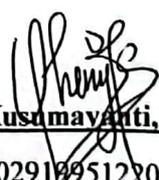
Fitria Arifina

NIM. 40040120650077

Disetujui dan Disahkan Sebagai Laporan Tugas Akhir (Skripsi)

Semarang, 2 Juli 2024

Dosen Pembimbing,


Dr. Heny Kusumayanti, S.T., M.T.

NIP. 197210291995122001



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,
RISET DAN TEKNOLOGI
UNIVERSITAS DIPONEGORO
SEKOLAH VOKASI
PROGRAM STUDI
TEKNOLOGI REKAYASA KIMIA INDUSTRI

Jalan Prof. Sudarto, S.H.
Tembalang, Semarang Kode Pos 50275
Tel./Faks. (024) 7471379
www.trki.vokasi.undip.ac.id
email: trki@live.undip.ac.id

HALAMAN PENGESAHAN PENGUJI

Judul Laporan Tugas Akhir : PRA-RANCANGAN PABRIK AMONIUM NITRAT DARI AMONIA DAN ASAM NITRAT DENGAN PROSES UHDE KAPASITAS PRODUKSI 340.000 TON/TAHUN

Identitas Penulis:

Nama : Fitria Arifina
NIM : 40040120650077
Fakultas : Sekolah Vokasi / D4 Teknologi Rekayasa Kimia Industri

Laporan Tugas Akhir ini telah disahkan dan disetujui pada:

Hari : Selasa
Tanggal : 24 Desember 2024

Semarang, 24 Desember 2024

Menyetujui,
Tim Penguji

Penguji I,

Penguji II,


Dr. Eng. Vita Paramita S.T., M.M., M.Eng
NIP. 198102152005012002


Mohamad Endy Julianto S.T., M.T.
NIP. 197107311999031001

HALAMAN PERNYATAAN INTEGRITAS

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya:

Nama : Fitria Arifina
NIM : 40040120650077
Program Studi : S-Tr Teknologi Rekayasa Kimia Industri
Fakultas/Universitas : Sekolah Vokasi/Universitas Diponegoro
Judul Laporan Skripsi : Pra-Rancangan Pabrik Amonium Nitrat dari Amonia dan Asam Nitrat Dengan Proses UHDE Kapasitas Produksi 340.000 Ton/Tahun

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa skripsi ini merupakan hasil saya, Fitria Arifina, didampingi Pembimbing dan bukan jiplakan/plagiat. Apabila dikemudian hari terdapat penyimpangan dan ketidakbenaran dalam pernyataan ini, maka saya bersedia menerima sanksi akademik sesuai dengan peraturan yang berlaku di Universitas Diponegoro. Demikian pernyataan ini dibuat dengan sebenarnya.



Semarang, 2 Juli 2024

Yang membuat pernyataan



Fitria Arifina

NIM. 40040120650077

KATA PENGANTAR

Puji syukur kami panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa atas segala rahmat dan karunia-Nya sehingga saya dapat merancang dan menyelesaikan tugas akhir tentang Perancangan Pabrik Amonium Nitrat Proses UHDE Kapasitas Produksi 360.000 Ton/Tahun ini dengan tepat waktu. Skripsi dibuat untuk memenuhi persyaratan kelulusan mata kuliah tugas akhir dan seminar tugas akhir pada jurusan S-Tr Teknologi Rekayasa Kimia Industri, Sekolah Vokasi, Universitas Diponegoro. Dalam perancangannya serta penyelesaian skripsi ini, kami banyak menerima bantuan dan bimbingan dari banyak pihak sehingga dalam kesempatan ini kami berterima kasih kepada:

1. Prof. Dr. Ir. Budiyo, M. Si. selaku Dekan Sekolah Vokasi Universitas Diponegoro yang telah memberikan kesempatan untuk menimba ilmu di Program Studi Sarjana Terapan Teknologi Rekayasa Kimia Industri.
2. Endy Yulianto, S.T., M.T. selaku Ketua Program Studi Sarjana Terapan Teknologi Rekayasa Kimia Industri, Universitas Diponegoro
3. Ibu Heny Kusumayanti, S.T., M.T. selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir yang telah memberikan kesempatan untuk melaksanakan kegiatan tugas akhir ini dan selalu senantiasa memberikan bimbingan selama proses persiapan hingga penyusunan akhir.
4. Anggun Puspitarini Siswanto, S.T., Ph.D. selaku Dosen Wali Kelas B 2020 Program Studi S.Tr-Teknologi Rekayasa Kimia Industri, Universitas Diponegoro yang senantiasa memberikan nasihat, arahan, dan bimbingan dalam perkuliahan.
5. Seluruh Bapak dan Ibu Dosen Program Studi Sarjana Terapan Teknologi Rekayasa Kimia Industri yang telah memberikan ilmu selama menjalani perkuliahan.
6. Teman-teman TRKI 2020 yang telah membantu memberi semangat dan telah berproses bersama dengan penyusun dalam kehidupan selama perkuliahan.
7. Keluarga tercinta, Bapak, Ibu, Kakak, yang telah membantu kami dengan doa serta memberikan dukungan moral maupun dukungan finansial.
8. Partner skripsi Selvira Paulina Ananda yang telah memberi masukan, memberi semangat serta menemani selama bimbingan hingga terselesainya tugas akhir ini.

Penyusun menyadari keterbatasan dan kemampuan dalam penyusunan tugas akhir ini, oleh karena itu penyusun mengharapkan saran dan kritik yang bersifat membangun sehingga dapat bermanfaat bagi penyusun untuk menyempurnakan tugas akhir ini.

Semarang, 2 Juli 2024

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN PEMBIMBING.....	i
HALAMAN PENGESAHAN PENGUJI.....	ii
HALAMAN PERNYATAAN INTEGRITAS	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR.....	xvi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Kapasitas Rancangan	2
1.2.1. Jumlah Impor dan Ekspor Amonium nitrat di Indonesia.....	2
1.2.2. Ketersediaan Bahan Baku.....	2
1.2.3. Kapasitas Pabrik yang telah Beroperasi	3
1.3. Pemilihan Lokasi Pabrik.....	4
1.3.1. Bahan Baku.....	4
1.3.2. Transportasi dan Telekomunikasi	5
1.3.3. Tenaga Kerja.....	5
1.3.4. Karakteristik Lokasi	5
1.3.5. Kebijakan Pemerintah.....	5
1.3.6. Perluasan Pabrik	5
1.4. Tinjauan Proses	5
1.4.1. Tinjauan Proses Secara Umum.....	5
1.4.2. Macam-Macam Proses Pembuatan Amonium Nitrat	6
1.4.3. Pemilihan Proses	8
BAB II DESKRIPSI PROSES	10
2.1 Spesifikasi Bahan Baku dan Produk.....	10
2.1.1 Spesifikasi Bahan Baku	10
2.1.2 Spesifikasi Bahan Pembantu	10
2.1.3 Spesifikasi Produk.....	11
2.2 Sifat Fisika dan Kimia Bahan Baku.....	11
2.2.1 Bahan baku	11

2.2.2	Produk.....	13
2.3	Konsep Proses.....	14
2.3.1	Dasar Reaksi.....	14
2.3.2	Mekanisme Reaksi.....	14
2.3.3	Kondisi Operasi.....	15
2.3.4	Reaksi.....	15
2.3.5	Tinjauan Termodinamika dan Kinetika.....	15
2.4	Langkah Proses.....	17
2.4.1	Tahap Persiapan Bahan Baku.....	17
2.4.2	Tahap Pembentukan Produk.....	18
2.4.3	Tahap Pemurnian Produk.....	19
2.4.4	Tahap Pembutiran Produk.....	20
2.5	Diagram Alir (Flowsheet).....	23
2.6	Neraca Massa dan Neraca Panas.....	24
2.6.1	Neraca Massa.....	24
2.6.2	Neraca Panas.....	29
2.6	Tata Letak Pabrik.....	33
2.6.1	Layout Pabrik.....	33
2.6.2	Layout Peralatan Proses.....	38
BAB III SPESIFIKASI ALAT.....		41
3.1.	Tangki Penyimpanan Amonia.....	41
3.2.	Vaporizer.....	41
3.3.	Tangki Penyimpanan Asam Nitrat.....	41
3.4.	Pompa.....	42
3.5.	Heat Exchanger.....	42
3.6.	Reaktor.....	43
3.7.	Evaporator.....	43
3.8.	Jet Ejector.....	44
3.9.	Prilling Tower.....	44
3.10.	Belt Conveyor (BC-01).....	44
3.11.	Rotary Dryer.....	44
3.12.	Belt Conveyor (BC-02).....	45
3.13.	Belt Conveyor (BC-03).....	45
3.14.	Bucket Elevator.....	45
3.15.	Belt Conveyor (BC-04).....	45

3.16.	Screening.....	46
3.17.	Belt Conveyor (BC-05).....	46
3.18.	Cooler.....	46
3.19.	Belt Conveyor (BC-06).....	46
3.20.	Belt Conveyor (BC-07).....	47
3.21.	Silo.....	47
BAB IV UNIT PENDUKUNG PROSES.....		48
4.1.	Kebutuhan Air.....	49
4.1.1.	Penyediaan Air.....	49
4.1.2.	Pengolahan Air.....	50
4.1.3.	Kebutuhan Air.....	55
4.2.	Kebutuhan Uap Air.....	57
4.2.1.	Perhitungan Kapasitas Boiler dan Kebutuhan Bahan Bakar.....	58
4.3.	Kebutuhan Energi/Listrik.....	60
4.3.1.	Kebutuhan Listrik.....	61
4.3.2.	Perancangan Generator.....	64
4.3.3.	Kebutuhan Bahan Bakar.....	65
4.4.	Unit Pengadaan Udara Tekan.....	65
4.5.	Laboratorium.....	66
4.5.1.	Program Kerja Laboratorium.....	67
4.5.2.	Alat-Alat Utama Laboratorium.....	69
4.6.	Unit Pengendali Pencemaran Air dan Udara.....	69
4.6.1.	Penanganan Limbah Gas.....	69
4.6.2.	Penanganan Limbah Cair.....	70
4.6.3.	Penanganan Limbah Padat.....	70
4.7.	Unit Pengelolaan Limbah B3 (Bahan Berbahaya dan Beracun).....	71
4.8.	Kesehatan Keselamatan Kerja dan Lingkungan Hidup.....	74
4.8.1.	Sebab - Sebab Terjadinya Kecelakaan.....	74
4.8.2.	Peningkatan Usaha Keselamatan Kerja.....	75
4.8.3.	Alat Pelindung Diri (APD).....	76
4.9.	Instrumentasi.....	77
BAB V MANAJEMEN PERUSAHAAN.....		79
5.1.	Bentuk Perusahaan.....	79
5.2.	Struktur Organisasi dan Deskripsi Tugas.....	79

5.2.1.	Struktur Organisasi	79
5.2.2.	Deskripsi Tugas	80
5.3.	Kebutuhan Karyawan dan Sistem Pengupahan	84
5.3.1.	Pembagian Jam Kerja Karyawan.....	84
5.3.2.	Jumlah Karyawan	86
5.4.	Kesejahteraan Sosial Karyawan.....	89
5.5.	<i>Corporate Social Responsibility (CSR)</i>	91
5.6.	Perizinan Pendirian Bahan Peledak	95
BAB VI TROUBLESHOOTING		98
6.1.	Troubleshooting pada Amonium Tank (Unit penyimpanan).....	98
6.2.	Troubleshooting pada Pompa (Unit Pemindahan)	100
6.3.	Troubleshooting pada Unit Reaktor	101
6.4.	Troubleshooting pada Evaporator (Unit Pemekatan).....	102
6.5.	Troubleshooting pada Unit Penukar Panas	103
6.6.	Troubleshooting pada Unit Pengangkutan (Bucket Elevator)	104
BAB VII ANALISIS EKONOMI		106
7.1.	Penaksiran Harga Peralatan	106
7.2.	Dasar Perhitungan	107
7.3.	Perhitungan Biaya Produksi (<i>Production Cost</i>).....	107
7.3.1.	Penaksiran Modal Industri (<i>Total Capital Investment</i>).....	107
7.3.2.	Penentuan Biaya Pembuatan (<i>Manufacturing Cost</i>)	108
7.3.3.	General Expense	108
7.4.	Analisa Kelayakan	108
7.5.	Hasil Perhitungan.....	110
7.5.1.	Capital Investment	110
7.5.2.	Manufacturing Cost Investment (MCI)	111
7.5.3.	General Expense (GE)	112
7.5.4.	Keuntungan.....	112
7.5.5.	Analisa Kelayakan	112
DAFTAR PUSTAKA.....		114
LAMPIRAN A PERHITUNGAN NERACA MASSA.....		116
LAMPIRAN B PERHITUNGAN NERACA PANAS		133
LAMPIRAN C PERHITUNGAN SPESIFIKASI ALAT PROSES.....		169

LAMPIRAN D PERHITUNGAN ANALISA EKONOMI..... 239

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Impor dan Ekspor Amonium nitrat (Badan Pusat Statistik Ekspor - Impor Amonium Nitrat, 2017)	2
Tabel 1.2 Perbedaan Proses Pembuatan Amonium Nitrat (Faith dkk., 1975)	8
Tabel 2.1 Spesifikasi Amonia (PT Pupuk Kujang).....	10
Tabel 2.2 Spesifikasi Amonia (PT Pupuk Kujang).....	10
Tabel 2.3 Data Properti Senyawa-Senyawa Reaksi Pembentukan Amonium Nitrat (Yaws, 1999).....	15
Tabel 2.4 Hasil Scale Up Neraca Massa di Reaktor, R-01	25
Tabel 2.5 Hasil Scale Up Neraca Massa di Evaporator, EV-01	25
Tabel 2.6 Hasil Scale Up Neraca Massa di Mixing Tank, M-01	25
Tabel 2.7 Hasil Scale Up Neraca Massa di Prilling Tower, PT – 01	26
Tabel 2.8 Hasil Scale Up Neraca Massa di Dryer, DR – 01	26
Tabel 2.9 Hasil Scale Up Neraca Massa di Screening, S – 01.....	26
Tabel 2.10 Hasil Scale Up Neraca Massa di Fluidized Bed Cooler, C – 01	27
Tabel 2.11 Hasil Scale Up Neraca Massa di Coating Drum, CD – 01	27
Tabel 2.12 Neraca Massa Overall	28
Tabel 2.13 Ringkasan Neraca Panas di P-01	30
Tabel 2.14 Ringkasan Neraca Panas di HE-01	30
Tabel 2.15 Ringkasan Neraca Panas di V-01.....	30
Tabel 2.16 Ringkasan Neraca Panas di C-01	30
Tabel 2.17 Ringkasan Neraca Panas di HE-02	30
Tabel 2.18 Ringkasan Neraca Panas di R-01	30
Tabel 2.19 Ringkasan Neraca Panas di EV-01	30
Tabel 2.20 Ringkasan Neraca Panas di M-01	31
Tabel 2.21 Ringkasan Neraca Panas di PT-01	31
Tabel 2.22 Ringkasan Neraca Panas di HE-03	31
Tabel 2.23 Ringkasan Neraca Panas di RD-01	31

Tabel 2.24 Ringkasan Neraca Panas di S-01	31
Tabel 2.25 Ringkasan Neraca Panas di HE-04	32
Tabel 2.26 Ringkasan Neraca Panas di E-01	32
Tabel 2.27 Ringkasan Neraca Panas di CD-01	32
Tabel 2.28 Ringkasan Neraca Panas Overall	32
Tabel 2.29 Perincian Luas Tanah dan Bangunan Pabrik	36
Tabel 4.1 Kebutuhan Air Pendingin 2°C	55
Tabel 4.2 Kebutuhan Air Pendingin 2°C	56
Tabel 4.3 Kebutuhan Air untuk Steam 186°C	56
Tabel 4.4 Total Daya yang Dibutuhkan untuk Peralatan Proses	61
Tabel 4.5 Total Daya yang Dibutuhkan untuk Utilitas	61
Tabel 4.6 Kebutuhan Listrik untuk Penerangan.....	62
Tabel 4.7 Kebutuhan Listrik untuk AC (<i>Air Conditioner</i>).....	64
Tabel 4.8 Baku mutu air limbah B3.....	71
Tabel 5.1. Jadwal Kerja untuk Setiap Regu dalam 2 Minggu	85
Tabel 5.2. Perincian Jumlah Karyawan Proses (Peters dan Timmerhause, 1991).....	86
Tabel 5.3. Perincian Jumlah Karyawan Utilitas.....	87
Tabel 5.4. Perincian Jumlah Karyawan	87
Tabel 5.5. Perincian Golongan Gaji.....	88
Tabel 6.1 Troubleshooting pada Amonia Tank (Unit Penyimpanan)	98
Tabel 6.2 Troubleshooting pada Pompa (Unit Pemindahan)	100
Tabel 6.3 Troubleshooting pada Unit Reaktor.....	101
Tabel 6.4 Troubleshooting pada Evaporator (Unit pemekatan).....	102
Tabel 6.5 Troubleshooting pada Unit Penukar Panas	103
Tabel 6.6 Troubleshooting pada Unit Pengangkutan (Bucket Elevator)	104
Tabel A.1 Kode Komponen, Berat Molekul dan Titik Didih ((Lange, 1999)	116
Tabel A.2 Hasil Perhitungan Neraca Massa di Reaktor, R-01	119

Tabel A.3 Hasil Perhitungan Neraca Massa di Evaporator, EV-01	120
Tabel A.4 Hasil Perhitungan Neraca Massa di Mixing Tank, M-01	121
Tabel A.5 Hasil Perhitungan Neraca Massa di Prilling Tower, PT-01	123
Tabel A.6 Hasil Perhitungan Neraca Massa di Dryer, DR-01	124
Tabel A.7 Hasil Perhitungan Neraca Massa di Screening, S-01.....	125
Tabel A.8 Hasil Perhitungan Neraca Massa di Fluidized Bed Cooler, C-01.....	127
Tabel A.9 Hasil Perhitungan Neraca Massa di Coating Drum, CD-01	128
Tabel A.10 Hasil Scale Up Neraca Massa di Reaktor, R-01	128
Tabel A.11 Hasil Scale Up Neraca Massa di Evaporator, EV-01.....	129
Tabel A.12 Hasil Scale Up Neraca Massa di Mixing Tank, M-01	129
Tabel A.13 Hasil Scale Up Neraca Massa di Prilling Tower, PT – 01	129
Tabel A.14 Hasil Scale Up Neraca Massa di Dryer, DR – 01	129
Tabel A.15 Hasil Scale Up Neraca Massa di Screening, S – 01.....	130
Tabel A.16 Hasil Scale Up Neraca Massa di Fluidized Bed Cooler, C – 01.....	130
Tabel A.17 Hasil Scale Up Neraca Massa di Coating Drum, CD – 01	130
Tabel A.18 Hasil Neraca Massa Total setelah Scale Up	132
Tabel B.1 Data – Data Tetapan Kapasitas Panas Gas (kJ/kmol.K).....	133
Tabel B.2 Data – Data Tetapan Kapasitas Panas Cairan (kJ/kmol.K).....	134
Tabel B.3 Data – Data Tetapan Kapasitas Panas Padatan (kJ/kmol.°K) (Lange, 1999).....	134
Tabel B.4 Data-data Tetapan Antoine.....	135
Tabel B.5 Data-data Tetapan Antoine Amonium Nitrat.....	135
Tabel B.6 Data-data Fisis Bahan Baku dan Produk.....	136
Tabel B.7 Neraca Panas Masuk P-01	141
Tabel B.8 Neraca Panas Keluar P-01	141
Tabel B.9 Ringkasan Neraca Panas di P-01.....	142
Tabel B.10 Neraca Panas Masuk HE-01.....	142
Tabel B.11 Neraca Panas Keluar P-01	142

Tabel B.12 Ringkasan Neraca Panas di HE-01	143
Tabel B.13 Neraca Panas Masuk V-01	143
Tabel B.14 Neraca Panas Keluar V-01	144
Tabel B.15 Ringkasan Neraca Panas di V-01	144
Tabel B.16 Neraca Panas Keluar C-01	149
Tabel B.17 Ringkasan Neraca Panas di C-01	149
Tabel B.18 Neraca Panas Keluar HE-02.....	150
Tabel B.19 Ringkasan Neraca Panas di HE-02	150
Tabel B.20 Neraca Panas Keluar HE-01.....	151
Tabel B.21 Neraca Panas Keluar HE-02.....	151
Tabel B.22 Neraca Panas Pembentukan Standar	151
Tabel B.23 Neraca Panas Penguapan di Reaktor, R-01.....	151
Tabel B.24 Neraca Panas Keluar ke Utilitas	152
Tabel B.25 Neraca Panas Keluar ke EV-01	152
Tabel B.26 Ringkasan Neraca Panas di R-01	152
Tabel B.27 Neraca Panas ke Mixing Tank	154
Tabel B.28 Ringkasan Neraca Panas di EV-01	155
Tabel B.29 Neraca Panas Masuk dari EV-01	156
Tabel B.30 Neraca Panas Masuk dari S-01	156
Tabel B.31 Neraca Panas Pelelehan Amonium Nitrat.....	156
Tabel B.32 Neraca Panas Keluar Mixing Tank	156
Tabel B.33 Ringkasan Neraca Panas di M-01	157
Tabel B.34 Neraca Panas Masuk dari M-01	157
Tabel B.35 Neraca Panas Udara Masuk	157
Tabel B.36 Neraca Panas Solidifikasi.....	158
Tabel B.37 Neraca Panas Keluar ke RD-01.....	158
Tabel B.38 Neraca Panas Penguapan.....	158

Tabel B.39 Neraca Panas Udara Keluar	158
Tabel B.40 Ringkasan Neraca Panas di PT-01	158
Tabel B.41 Neraca Panas Udara Masuk HE-03	159
Tabel B.42 Neraca Panas Udara Keluar HE-03	159
Tabel B.43 Ringkasan Neraca Panas di HE-03	160
Tabel B.44 Neraca Panas Masuk dari PT-01	160
Tabel B.45 Neraca Panas Masuk dari Udara Panas HE-03	160
Tabel B.46 Neraca Panas Udara Keluar	161
Tabel B.47 Neraca Panas Penguapan.....	161
Tabel B.48 Neraca Panas Keluar ke Screening.....	161
Tabel B.49 Ringkasan Neraca Panas di RD-01	161
Tabel B.50 Neraca Panas Masuk dari RD-01	162
Tabel B.51 Neraca Panas Keluar ke E-01.....	162
Tabel B.52 Neraca Panas Keluar ke M-01.....	162
Tabel B.53 Ringkasan Neraca Panas di S-01.....	163
Tabel B.54 Neraca Panas Udara Masuk HE-04.....	163
Tabel B.55 Neraca Panas Udara Keluar HE-04.....	163
Tabel B.56 Ringkasan Neraca Panas di HE-04	164
Tabel B.57 Neraca Panas Masuk dari S-01	165
Tabel B.58 Neraca Udara Dingin Masuk dari HE-04.....	165
Tabel B.59 Neraca Panas Keluar ke CD-01.....	165
Tabel B.60 Neraca Panas Udara Keluar E-01.....	165
Tabel B.61 Ringkasan Neraca Panas di E-01	166
Tabel B.62 Neraca Panas Masuk dari E-01	166
Tabel B.63 Neraca Panas Masuk dari Coating Hopper	166
Tabel B.64 Neraca Panas Keluar ke CD-01.....	167
Tabel B.65 Ringkasan Neraca Panas di CD-01	167

Tabel B.66 Neraca Panas Overall	167
Tabel D.1 Chemical Engineering Plant Cost Index tahun 2010-2022 (Chemical Engineering Magazine)	240
Tabel D.2 Purchased Equipment Cost	241
Tabel D.3 Purchased Equipment Cost	244
Tabel D.4 Perincian Equipment Installation Cost.....	244
Tabel D.5 Perincian Instrumentation Cost.....	246
Tabel D.6 Perincian Utilitas Cost	248
Tabel D.7 Purchased Equipment Cost Utility.....	249
Tabel D.8 Physical Plant Cost.....	249
Tabel D.9 Working Capital Investment	253
Tabel D.10 Labor Cost.....	254
Tabel D.11 Supervisi Cost	254
Tabel D.12 Perincian %Maintenance.....	254
Tabel D.13 Total Direct Manufacturing Cost (DMC)	256
Tabel D.14 Total Indirect Manufacturing Cost.....	257
Tabel D.15 Total Fixed manufacturing Cost	258
Tabel D.16 Manufacturing Cost	258
Tabel D.17 Management Salaries	259
Tabel D.18 Administration Cost.....	260
Tabel D.19 Total General Expense	261
Tabel D.20 Production Cost.....	261
Tabel D.21 Fixed Cost	262
Tabel D.22 Variable Cost	263
Tabel D.23 Regulated Cost	263
Tabel D.24 Cash Flow	265

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Kebutuhan Ammonium Nitrat di Indonesia	3
Gambar 1.2 Denah Lokasi Rencana Pendirian Pabrik	4
Gambar 1.3 Blok Diagram Pembuatan Amonium Nitrat dengan Proses Grainer.....	6
Gambar 1.4 Blok Diagram Pembuatan Amonium Nitrat dengan Proses Stengel.....	7
Gambar 1.5 Blok Diagram Pembuatan Amonium Nitrat dengan Proses Prilling.....	7
Gambar 1.6 Blok Diagram Pembuatan Amonium Nitrat dengan Proses Uhde	8
Gambar 2.1 Diagram Alir (Flowsheet)	23
Gambar 2.2 Diagram Alir Neraca Massa	24
Gambar 2.3 Diagram Alir Neraca Panas	29
Gambar 2.4 Lay Out Pabrik	37
Gambar 2.5 Lay Out Peralatan Proses Lantai 2	39
Gambar 2.6 Lay Out Peralatan Proses Lantai 1	40
Gambar 4.1 Bagan pengolahan air	55
Gambar 5.1. Struktur Organisasi Perusahaan	94
Gambar 7.1 Grafik Analisa Ekonomi	113
Gambar A.1 Diagram Alir Neraca Massa di Reaktor, R-01	117
Gambar A.2 Diagram Alir Neraca Massa di Evaporator, EV-01	119
Gambar A.3 Diagram Alir Neraca Massa di Mixing Tank, M-01	120
Gambar A.4 Diagram Alir Neraca Massa di Prilling Tower, PT-01	121
Gambar A.5 Diagram Alir Neraca Massa di sekitar Dryer, DR-01	123
Gambar A.6 Diagram Alir Neraca Massa di Screening, S-01	124
Gambar A.7 Diagram Alir Neraca Massa di sekitar Fluidized Bed Cooler, C-01.....	125
Gambar A.8 Diagram Alir Neraca Massa di Coating Drum, CD-01	127
Gambar A.9 Diagram Alir Neraca Massa Overall	130
Gambar B.1 Diagram Alir Neraca Panas di P-01	136
Gambar B.2 Diagram Alir Neraca Panas di sekitar HE-01.....	142

Gambar B.3 Diagram Alir Neraca Panas di sekitar Vaporizer, V-01	143
Gambar B.4 Diagram Alir Neraca Panas di sekitar Compressor, C-01	145
Gambar B.5 Diagram Alir Neraca Panas di HE-02	149
Gambar B.6 Diagram Alir Neraca Panas di Reaktor, R-01	150
Gambar B.7 Diagram Alir Neraca Panas di Evaporator, EV-01.....	153
Gambar B.8 Diagram Alir Neraca Panas di Mixing Tank, M-01	155
Gambar B.9 Diagram Alir Neraca Panas di Prilling Tower, PT-01.....	157
Gambar B.10 Diagram Alir Neraca Panas di HE-03	159
Gambar B.11 Diagram Alir Neraca Panas di Rotary Dryer, RD-01.....	160
Gambar B.12 Diagram Alir Neraca Panas di Screening, S-01	162
Gambar B.13 Diagram Alir Neraca Panas di HE-04	163
Gambar B.14 Diagram Alir Neraca Panas di Fluidized Bed Cooler, E-01.....	164
Gambar B.15 Diagram Alir Neraca Panas di Coating Drum, CD-01	166
Gambar C.1 Tangki penyimpanan Amonia (T-01).....	169
Gambar C.2 Vaporizer (V-01).....	176
Gambar C.3 Tangki Asam Nitrat (T-02).....	178
Gambar C.4 Pompa Asam Nitrat (P-01).....	186
Gambar C.5 Heat Exchanger (HE-01).....	192
Gambar C.6 Reaktor (R-01).....	199
Gambar C.7 Evaporator (EV-01).....	211
Gambar C.8 Barometrik Kondensor (BC-01).....	216
Gambar C.9 Steam Ejector (JE-01)	217
Gambar C.10 Prilling Tower (PT-01).....	218
Gambar C.11 Belt Conveyor (BC-01)	219
Gambar C.12 Rotary Dryer (RD-01)	221
Gambar C.13 Belt Conveyor (BC-02)	224
Gambar C.14 Belt Conveyor (BC-03)	225

Gambar C.15 Bucket Elevator (BE-01)	227
Gambar C.16 Belt Conveyor (BC-04)	228
Gambar C.17 Screening (S-01).....	229
Gambar C.18 Belt Conveyor (BC-05)	230
Gambar C.19 Cooler (E-01).....	231
Gambar C.20 Belt Conveyor (BC-06)	233
Gambar C.21 Coating Hopper	234
Gambar C.22 Coating Drum.....	235
Gambar C.23 Belt Conveyor (BC-07)	236
Gambar C.24 Product Silo (SL-01)	237
Gambar D.1 Chemical Engineering Plant Cost Index Tahun 2010 – 2022	240
Gambar D.2 Grafik Analisa Ekonomi.....	266