

BAB II

GAMBARAN UMUM DAN IDENTITAS RESPONDEN

KARYAWAN PABRIK PT. DAVY PRIMATEHNIK *POWDER COATING*

1.1. Profil Perusahaan

PT. Davy Primatehnik merupakan suatu perusahaan *Automatic Rolling Door* dan *Powder Coating*. PT. Davy Primatehnik berdiri sejak tahun 1980. Pada awalnya, dikenal dengan nama Davy Tehnik yang merupakan bengkel kecil yang bergerak di bidang pintu pembuatan berbagai macam, seperti model pintu pagar, folding gate, dan pintu gulung atau teralis, yang terus mengembangkan produknya dari waktu ke waktu. Pada tahun 1994, PT. Davy Tehnik berubah nama menjadi PT. Davy Primatehnik yang melayani *Automatic Rolling Door* dan berkantor pusat di kawasan Pluit, Jakarta Utara.

Seiring bertambahnya permintaan *powder coating* yang meningkat, pada tahun 2008 PT. Davy Primatehnik ini mengembangkan usahanya di bidang jasa *powder coating* yang melayani pengecatan dengan metode kimia yang dapat digunakan pada bahan aluminium, besi, baja, dan logam. PT. Davy Primatehnik *Powder Coating* bertempat di daerah Rawa Ilat, Cileungsi, Kabupaten Bogor yang secara khusus dapat melakukan *finishing* dalam suatu barang dengan menggunakan teknik pengecatan dari bahan kimia, yaitu *powder coating* dengan sistem pengecatan menggunakan bubuk atau *powder cat* yang biasa digunakan untuk mengecat besi dan aluminium dan dilakukan *finishing* menggunakan oven dengan suhu 180-220 derajat *celcius*.

PT. Davy Primatehnik *Powder Coating* sudah bergerak selama kurang lebih 30 tahun dan seiring berkembangnya waktu, perusahaan terus memberikan inovasi pada produk sesuai kebutuhan *customer*, terutama dalam menciptakan kualitas produk yang terbaik dan keamanan pada bangunan yang akan dituju. Sumber: (PT. Davy Primatehnik, 2010)

1.2. Produk dan layanan PT. Davy Primatehnik Powder Coating

PT. Davy Primatehnik *Powder Coating* adalah perusahaan jasa manufaktur yang melayani pembuatan, konsultasi, dan perawatan dengan pengecatan yang menggunakan bubuk *powder* yang dapat menjaga ketahanan produk lebih lama. Metode pengecatan tersebut digunakan pada produk aluminium, besi, atau logam lainnya dengan menyemprotkan partikel bubuk *cat/powder*, yang kemudian bubuk cat tersebut dilelehkan pada suhu 180-220 derajat celsius. Material yang digunakan adalah Besi SPHC, Besi SPCC, Besi Galvanis, dan Aluminium.

Gambar 2.1. *Color Catalogue* PT. Davy Primatehnik *Powder Coating*



Sumber: Data Sekunder PT. Davy Primatehnik *Powder Coating*

Gambar 2.2. Bahan Baku Produk PT. Davy Primatehnik *Powder Coating*

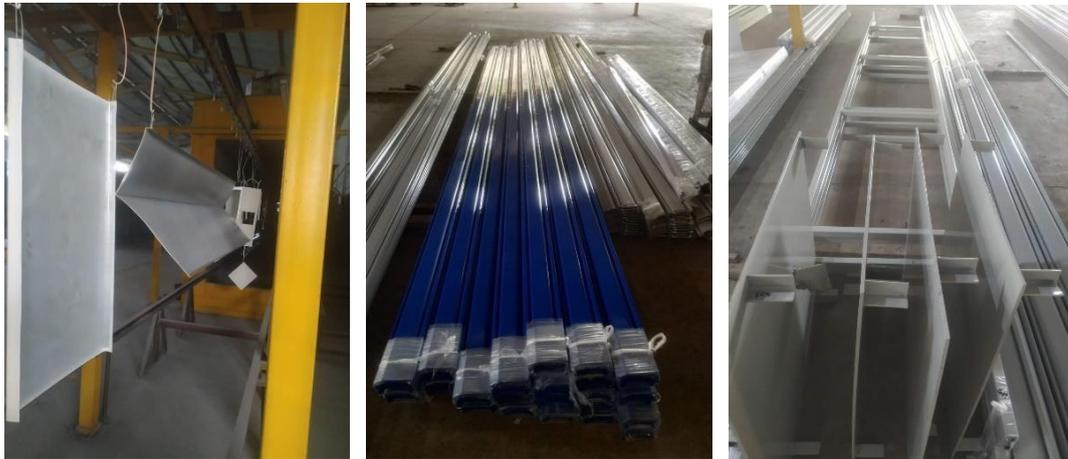




Sumber: Data Sekunder PT. Davy Primatehnik *Powder Coating*

Penggunaan *powder coating* pada bangunan biasanya dipakai untuk melapisi frame/kusen aluminium jendela, pintu, pintu besi, aluminium garasi, tralis, pagar, modular furnitur, dan lain sebagainya. Penggunaan *powder coating* pada automotif biasanya dipakai untuk melapisi cat body, velg, handle block mesin mobil, shock, rem dick, intake, knalpot, handle rem, tangka bensin, behel, rangka, dan lain-lain. Adapun beberapa produk dan layanan yang dilakukan:

Gambar 2.3. Hasil Produk PT. Davy Primatehnik *Powder Coating*



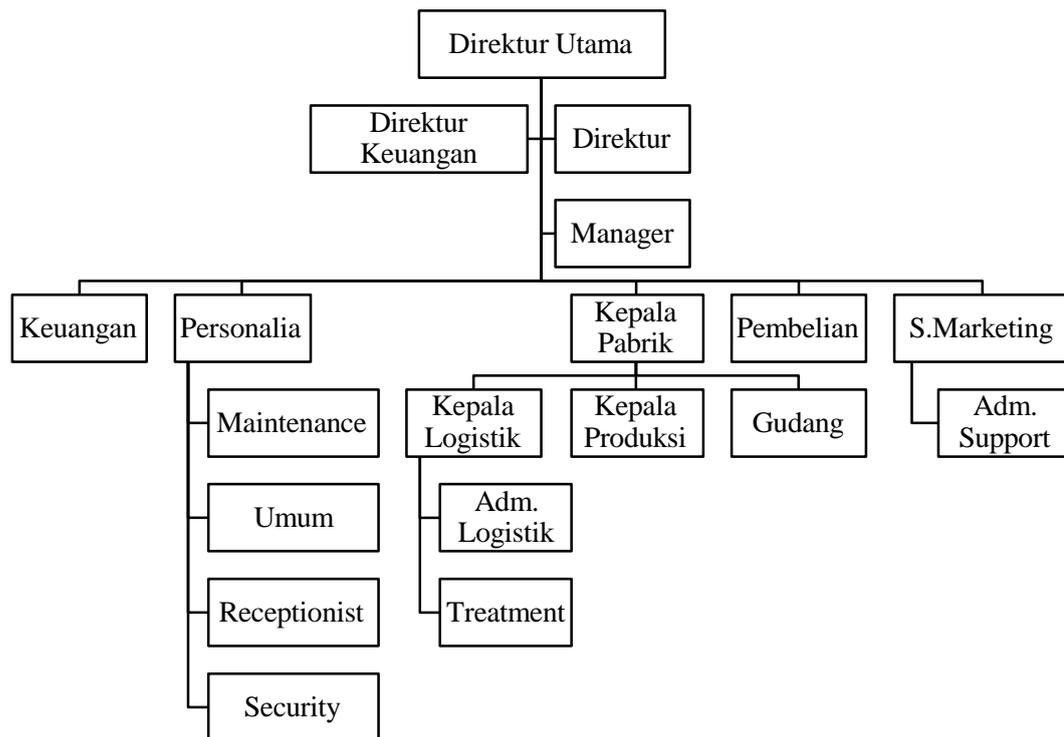
Sumber: Data primer PT. Davy Primatehnik *Powder Coating*

1.3. Struktur Organisasi PT. Davy Primatehnik *Powder Coating*

Struktur organisasi merupakan susunan antar setiap bagian dan jabatan di perusahaan yang menjelaskan mengenai alur pendelegasian tugas dan tanggung jawab demi mencapai tujuan perusahaan. Struktur organisasi menjabarkan terkait

dengan peran karyawan dan wewenang di dalam perusahaan. Struktur organisasi berguna untuk memudahkan dalam pengambilan keputusan, fokus pada setiap tugas dan kewajibannya, komunikasi berjalan dengan lancar, serta meningkatkan efisiensi dan efektivitas. Adapun struktur organisasi yang ada di PT. Davy Primatehnik *Powder Coating*, sebagai berikut:

Tabel 2.1. Struktur Organisasi PT. Davy Primatehnik *Powder Coating*



Sumber: Data sekunder PT. Davy Primatehnik *Powder Coating*, 2010

Berdasarkan struktur organisasi PT. Davy Primatehnik *Powder Coating* hanya dilakukan penelitian pada bagian pabrik yang berjumlah 41 orang karyawan pabrik, yang dipimpin oleh kepala pabrik yang terbagi 3 kepala bagian, yaitu kepala logistik, kepala produksi, dan gudang yang masing-masing terdiri dari beberapa staff, diantaranya staff logistik sebanyak 16 orang, staff produksi sebanyak 19 orang, dan gudang sebanyak 6 orang.

Tabel 2.2. Jumlah Karyawan Pabrik PT. Davy Primatehnik *Powder Coating*

NO	URAIAN	JUMLAH TENAGA KERJA (orang)
1.	Produksi	17
2.	Logistik	11
3.	Maintenance	5
4.	Gudang	3
5.	Keamanan	3
6.	Umum	2
Total		41

Sumber: Data sekunder PT. Davy Primatehnik *Powder Coating*

Tugas dan tanggung jawab Karyawan Pabrik PT. Davy Primatehnik *Powder Coating*:

1) Produksi

Pada bagian produksi ini memiliki tugas dan tanggung jawab untuk mengoperasikan mesin, termasuk melakukan setting mesin produksi dan memastikan barang-barang terproses sesuai dengan yang ditentukan serta sesuai dengan target produksi yang akan dicapai.

2) Logistik

Pada bagian logistik bertanggung jawab untuk melakukan pengecekan barang, melakukan konfirmasi kepada customer terkait barang yang akan diproduksi, dan melakukan pengecekan ulang ketika barang selesai hingga proses pengiriman barang.

3) Maintenance

Pada bagian maintenance bertanggung jawab untuk melakukan perbaikan kerusakan mesin saat produksi dan melakukan inspeksi dan pemeliharaan perasaan secara berkala untuk memastikan kapasitas mesin produksi.

4) Gudang

Pada bagian gudang bertanggung jawab untuk melakukan pengecekan bahan baku di gudang, mempersiapkan pengiriman dan penyimpanan barang, dan membuat laporan secara berkala.

5) Keamanan

Pada bagian keamanan bertanggung jawab untuk menjaga keamanan lingkungan pabrik dengan melakukan patrol, mengantisipasi kejahatan pihak eksternal perusahaan, dan melakukan pengecekan berkala terkait dengan barang yang masuk dalam lingkungan pabrik.

6) Umum

Pada bagian umum bertanggung jawab untuk melakukan pencatatan, surat menyurat barang yang masuk dan keluar pabrik, pencatatan laporan berkala terkait barang produksi, dan membuat arsip data produksi.

1.4. Visi dan Misi PT. Davy Primatehnik Powder Coating

1.4.1. Visi PT. Davy Primatehnik Powder Coating

“Menjadikan perusahaan PT. Davy Primatehnik Powder Coating terbesar di Indonesia”

1.4.2. Misi PT. Davy Primatehnik Powder Coating

- 1) Mencapai target sales di setiap tahunnya dengan meningkatkan produktivitas, menjaga mutu, menekan rework, dan on time delivery.
- 2) Melaksanakan proses produksi sesuai dengan prosedur mutu.

1.5. Logo PT. Davy Primatehnik Powder Coating

Gambar 2.2. Logo PT. Davy Primatehnik



Sumber: Data sekunder PT. Davy Primatehnik Powder Coating, 2008

Makna logo PT. Davy Primatehnik, yaitu Huruf D yang tertera pada logo menunjukkan huruf kepemilikan yang berasal dari nama depan dari perusahaan, sekaligus nama depan dari pemilik perusahaan, yaitu Davy. Logo tersebut dimaknai dengan kepemilikan akan perusahaan tersebut. Kemudian, pemilihan warna merah yang digunakan dalam logo tersebut memiliki arti dalam buku Feng shui, warna

merah dianggap sebagai warna yang melambangkan keberuntungan, vitalitas, dan energi positif.

1.6. Identitas Responden

Identitas responden merupakan suatu informasi yang didapatkan dari responden yang menjadi sampel penelitian dari data kuesioner yang disebarluaskan penulis mencakup beberapa hal, seperti unit kerja/bagian, jenis kelamin, pendidikan terakhir, masa kerja, dan status. Responden dari penelitian ini merupakan karyawan pabrik PT. Davy Primatehnik *Powder Coating* yang berjumlah sebanyak 41 karyawan pabrik sesuai dengan keberadaan responden yang secara langsung terdapat di lokasi penelitian dan berkaitan erat dengan permasalahan yang sedang diteliti.

1.6.1. Responden berdasarkan Unit Kerja/Bagian

Data identitas responden unit kerja/bagian dikelompokkan menjadi tiga bagian sesuai dengan unit kerja/bagian karyawan pabrik di PT. Davy Primatehnik *Powder Coating* dengan tujuan memperoleh jumlah presentase responden berdasarkan unit kerja/bagian. Sebaran unit kerja/bagian dari 41 responden, diantaranya:

Tabel 2.3. Responden Berdasarkan Unit Kerja/Bagian

No	Unit Kerja/Bagian	Frekuensi	Presentase (%)
1	Spray	4	10,00
2	Packing	3	7,00
3	Gantung (Jig)	3	7,00
4	Pretreatment	4	10,00
5	Maintenance	1	2,00
6	Supir	3	7,00
7	Kenek	2	5,00
8	Helper	6	15,00
9	Adm Gudang	1	2,00
10	Anggota	4	10,00
11	Umum	2	5,00
12	Spv Spray	1	2,00
13	Penerimaan	1	2,00
14	Logistik	2	5,00
15	Gudang	3	7,00
16	Adm. Logistik	1	2,00
Jumlah		41	100,00

Sumber: Data primer PT. Davy Primatehnik *Powder Coating*

1.6.2. Responden berdasarkan Jenis Kelamin

Data jenis kelamin bermaksud untuk melihat sebaran jenis kelamin yang bekerja sebagai karyawan pabrik di PT. Davy Primatehnik *Powder Coating* dengan memperoleh jumlah presentasi responden karyawan pabrik berdasarkan jenis kelamin. Berikut yang data mengenai jumlah responden PT. Davy Primatehnik *Powder Coating* berdasarkan jenis kelamin:

Tabel 2.4. Responden Berdasarkan Jenis Kelamin

No	Kategori	Frekuensi	Presentase (%)
1	Laki-laki	40	98,00
2	Perempuan	1	2,00
Jumlah		41	100,00

Sumber: Data primer PT. Davy Primatehnik *Powder Coating*

1.6.3. Responden berdasarkan Pendidikan Terakhir

Data responden berdasarkan tingkat pendidikan terakhir untuk melihat sebaran tingkat pendidikan yang bekerja sebagai karyawan pabrik dan memperoleh jumlah presentasi responden berdasarkan tingkat pendidikan terakhir, sebagai berikut:

Tabel 2.5. Responden berdasarkan Pendidikan Terakhir

No	Kategori	Frekuensi	Presentase (%)
1	S1/D3	1	2,00
2	SMU/Sederajat	27	66,00
3	SMP/SMA	8	20,00
4	SMP/SD	5	12,00
Jumlah		41	100,00

Sumber: Data primer PT. Davy Primatehnik *Powder Coating*

1.6.4. Responden berdasarkan Masa Kerja

Data masa kerja merupakan durasi dari responden bekerja sebagai karyawan pabrik di PT. Davy Primatehnik *Powder Coating* yang berfungsi untuk mengetahui jumlah presentase dan berkaitan dengan bagaimana karyawan dalam menguasai dan memiliki pengalaman dalam menyelesaikan persoalan kerja. Data masa kerja dari 41 responden:

Tabel 2.6. Responden berdasarkan Masa Kerja

Kategori	Frekuensi	Presentase (%)
<1 tahun	-	-
1-3 tahun	23	56,00
4-6 tahun	15	37,00
>7 tahun	3	7,00
Jumlah	41	100,00

Sumber: Data primer PT. Davy Primatehnik *Powder Coating*

1.6.5. Responden berdasarkan Status

Data mengenai identitas responden berdasarkan status yang dimiliki berfungsi untuk dapat mengetahui jumlah presentasi dan seberapa terpenuhinya kebutuhan sehari-hari yang dijalankan oleh responden sehingga akan mempengaruhi bagaimana mereka dalam bekerja. Data responden berdasarkan status, yaitu:

Tabel 2.7. Responden berdasarkan Status

Kategori	Frekuensi	Presentase (%)
Menikah	39	95,00
Belum Menikah	2	5,00
Jumlah	41	100,00

Sumber: Data primer PT. Davy Primatehnik *Powder Coating*