



PERANCANGAN SISTEM *MIXING* MENGGUNAKAN SENSOR *LOAD CELL* BERBASIS MIKROKONTROLER ARDUINO MEGA 2560

TUGAS AKHIR

Diajukan sebagai salah satu syarat menyelesaikan pendidikan pada
Program Studi Sarjana Terapan Teknologi Rekayasa Otomasi
Departemen Teknologi Industri Sekolah Vokasi
Universitas Diponegoro

Oleh :

Ghozi Izzulhaq

40040319650034

**PROGRAM STUDI SARJANA TERAPAN TEKNOLOGI REKAYASA OTOMASI
DEPARTEMEN TEKNOLOGI INDUSTRI SEKOLAH VOKASI
UNIVERSITAS DIPONEGORO
SEMARANG**

2023

LAPORAN TUGAS AKHIR

PERANCANGAN SISTEM *MIXING* MENGGUNAKAN SENSOR *LOAD CELL*
BERBASIS MIKROKONTROLER ARDUINO MEGA 2560

Diajukan Oleh :
Ghozi Izzulhaq
40040319650034

TELAH DISETUJUI DAN DITERIMA DENGAN BAIK OLEH
DOSEN PEMBIMBING,

Megarini Hersaputri, S.T., M.T.
NIP. 198902142020122012

Tanggal, 20 September 2023

Mengetahui,

Ketua

Program Studi S.Tr. Teknologi Rekayasa Otomasi
Departemen Teknologi Industri Sekolah Vokasi
Universitas Diponegoro

Priyo Sasmoko, S.T., M.Eng.
NIP. 197009161998021001

Tanggal, 20 September 2023

HALAMAN PENGESAHAN
TUGAS AKHIR
PERANCANGAN SISTEM *MIXING* MENGGUNAKAN SENSOR *LOAD*
***CELL* BERBASIS MIKROKONTROLER ARDUINO MEGA 2560**

Disusun oleh :
Ghozi Izzulhaq
40040319650034

Telah diujikan dan dinyatakan lulus oleh Tim Penguji pada tanggal

Tim Penguji,
Pembimbing

Megarini Hersaputri, S.T., M.T.

NIP. 198902142020122012

Penguji 1

Penguji 2

Priyo Sasmoko, S.T., M.Eng.

NIP. 197009161998021001

Aulia Istiqomah, SST., M.T.

NIP. H.7.199306122022042001

Mengetahui,

Ketua Program Studi S.Tr Teknologi Rekayasa Otomasi

Departemen Teknologi Industri

Sekolah Vokasi Universitas Diponegoro

Priyo Sasmoko, S.T., M.Eng.

NIP. 197009161998021001

SURAT PERNYATAAN PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini,

Nama : Ghozi Izzulhaq

NIM : 40040319650034

Program Studi : S.Tr Teknologi Rekayasa Otomasi

Judul Tugas Akhir : **Perancangan Sistem *Mixing* Menggunakan Sensor
Load Cell Berbasis Mikrokontroler Arduino Mega 2560**

Dengan ini menyatakan bahwa dalam tugas akhir ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh derajat keahlian di suatu Perguruan Tinggi, dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Apabila dikemudian hari terbukti plagiat dalam tugas akhir ini, maka saya bersedia menerima sanksi sesuai peraturan Mendiknas RI No. 17 Tahun 2010 dan Peraturan perundang – undangan yang berlaku.

Semarang, 20 September 2023

Ghozi Izzulhaq

NIM. 40040319650034

HALAMAN PERSEMBAHAN

Laporan ini dipersembahkan untuk :

1. Bapak Muchlisin dan Ibu Sulistyowati selaku orang tua penulis beserta keluarga besar yang telah memberikan semangat, doa, dan dukungan dan motivasi.
2. Dosen-dosen yang selama empat tahun ini telah memberikan ilmu yang bermanfaat kepada penulis.
3. Ibu Megarini Hersaputri. S.T.,M.T. selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir yang telah memberikan banyak arahan, masukan, dan dukungan.
4. Aufa Hilma dan Unlinnuha selaku adik penulis yang selalu memberikan doa dan dukungan sampai saat ini.
5. Kharizma Aulia yang telah membantu dan menguatkan penulis dalam menyelesaikan tugas akhir ini hingga selesai.
6. Diri penulis sendiri yang mampu melewati perkuliahan hingga dapat menyelesaikan tugas akhir.
7. Teman-teman jurusan D-IV Teknologi Rekayasa Otomasi Sekolah Vokasi Universitas Diponegoro tahun 2019 yang telah kebersamai seluruh kegiatan perkuliahan dari awal hingga akhir.
8. Pihak-pihak yang telah membantu baik dalam dukungan moril atau motivasi.
9. Teman dan sahabat-sahabat penulis yang dipertemukan dengan penulis dan sabar menghadapi tingkah laku penulis sampai saat ini.

KATA PENGANTAR

Saya panjatkan puji syukur kepada Allah SWT yang telah melimpahkan berkah dan karunia-Nya dan memberi saya kesempatan dalam menyelesaikan menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul **“Perancangan Sistem *Mixing* Menggunakan Sensor *Load Cell* Berbasis Mikrokontroler Arduino Mega 2560”** dengan baik dan tepat waktu yang telah ditentukan. Tugas akhir ini merupakan hasil dari penelitian dan pengembangan yang telah penulis lakukan selama beberapa bulan, sebagai syarat untuk menyelesaikan program studi penulis di jurusan tersebut.

Pada kesempatan ini penulis ingin memberikan ucapan terima kasih atas segala bentuk doa, dukungan dan fasilitas yang telah diperoleh penulis selama proses penyusunan laporan Tugas Akhir kepada:

1. Allah SWT, yang telah memberikan hidayah dan kelancaran dalam pembuatan Tugas Akhir ini.
2. Orang tua penulis yang selalu memberikan doa, dukungan, dan motivasi.
3. Bapak Prof. Dr. Ir. Budiyono., M.Si. selaku Dekan Sekolah Vokasi Universitas Diponegoro.
4. Bapak Priyo Sasmoko S.T., M.Eng. selaku Ketua Program Studi Sarjana Terapan Teknologi Rekayasa Otomasi Sekolah Vokasi Universitas Diponegoro.
5. Ibu Megarini Hersaputri. S.T.,M.T. selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir.
6. Teman-teman jurusan D-IV Teknologi Rekayasa Otomasi Sekolah Vokasi Universitas Diponegoro tahun 2019.
7. Pihak-pihak yang telah memberikan dukungan kepada penulis, meskipun tidak dapat disebutkan satu per satu, tetapi penulis tetap mengungkapkan rasa terima kasih dengan penuh hormat.

Penulis menyadari bahwa laporan Tugas Akhir ini belum mencapai tingkat kesempurnaan. Oleh karena itu, penulis mengundang kritik serta saran konstruktif untuk memperbaiki Tugas Akhir ini.

Akhir kata, penulis berharap Tugas Akhir ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca, khususnya bagi para praktisi dan peneliti di bidang Teknologi Rekayasa Otomasi. Harapannya, penelitian ini dapat menjadi referensi berharga bagi pengembangan teknologi otomasi yang lebih canggih pada masa mendatang.

Semarang, 20 September 2023

Ghozi Izzulhaq

DAFTAR ISI

COVER TUGAS AKHIR	i
LAPORAN TUGAS AKHIR	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
SURAT PERNYATAAN PLAGIASI	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
ABSTRAK	xiv
ABSTRACT	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Perumusan Masalah.....	2
1.3. Tujuan Tugas Akhir.....	2
1.4. Manfaat Tugas Akhir.....	2
1.5. Batasan Masalah.....	3
1.6. Sistematika Tugas Akhir	3
BAB II DASAR TEORI	4
2.1. Tinjauan Pustaka	4
2.2. <i>Mixer</i>	5
2.3. Sistem Kendali.....	6
2.4. Arduino Mega 2560.....	7
2.5. Motor Listrik AC 1 Fasa	9
2.6. <i>Pulley Dan V-Belt</i>	10
2.7. <i>Sensor Load Cell</i>	11
2.7.1 Modul HX711 <i>Load Cell Amplifier</i>	12
2.8. <i>Sensor Infrared (IR Obstacle)</i>	14
2.9. Modul <i>Keypad 4x4</i>	17
2.10. <i>Relay</i>	18
2.11. LCD (<i>Liquid Crystal Display</i>) 16X2.....	19
2.11.1. Modul I2C/TWI LCD 16X2	20

2.12. Lampu LED	21
BAB III METODE PENELITIAN	23
3.1. Diagram Blok Alat	23
3.1.1. Penjelasan Diagram Blok Alat.....	24
3.2. Diagram Sistem Kontrol.....	24
3.3. Desain 3D Alat	25
3.4. Spesifikasi dan Fitur Alat	26
3.5. Teknik Fabrikasi Alat	27
3.5.1. Perangkat Keras	27
3.5.2. Perangkat Lunak	29
3.5.3. Perancangan Elektrikal	33
BAB IV PENGUJIAN DAN ANALISA	35
4.1. Prosedur Pengujian dan Analisa.....	35
4.2. Pengujian Fungsionalitas Komponen Elektronika	35
4.2.1. Pengukuran Catu Daya	36
4.2.2. Pengujian Sensor <i>Load Cell</i>	37
4.2.3. Pengujian Sensor IR <i>Obstacle</i>	39
4.2.4. Pengujian <i>Keypad</i>	40
4.2.5. Pengujian LCD 16x2 dengan I2C.....	41
4.2.6. Pengujian Motor AC 1 Fasa	44
4.3. Pengujian Fungsionalitas Sistem Alat	45
4.3.1. Pengujian Sistem <i>Timer</i> pada Mesin <i>Mixing</i>	45
4.3.2. Pengujian Sistem Otomatis pada Mesin <i>Mixing</i>	47
4.3.3. Pengujian Seluruh Komponen Sistem <i>Mixing</i>	49
BAB V PENUTUP	51
5.1. Kesimpulan.....	51
5.2. Saran.....	51
DAFTAR PUSTAKA	52
LAMPIRAN-LAMPIRAN	54

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1. <i>Mixer</i>	6
Gambar 2.2. Deskripsi Sistem Kendali	7
Gambar 2.3. Arduino Mega 2560	8
Gambar 2.4. Motor Listrik 1 Fasa	9
Gambar 2.5. Konstruksi Motor Listrik 1 Fasa.....	10
Gambar 2.6. <i>Pulley</i> dan <i>V-Belt</i>	11
Gambar 2.7. <i>Load Cell</i>	12
Gambar 2.8. Modul IC HX711	13
Gambar 2.9. Rangkaian Sirkuit Modul HX711	14
Gambar 2.10. Rangkaian Sirkuit Modul Sensor IR.....	15
Gambar 2.11. Sensor <i>Infrared</i> (<i>IR Obstacle</i>)	16
Gambar 2.12. Modul <i>Keypad</i> 4x4	17
Gambar 2.13. Rangkaian Sirkuit <i>Solid State Relay</i>	18
Gambar 2.14. <i>Relay</i> SSR-25 DA	19
Gambar 2.15. LCD (<i>Liquid Crystal Display</i>).....	20
Gambar 2.16. Modul I2C/TWI LCD 16X2	21
Gambar 2.17. LED Indikator	22
Gambar 3.1. Diagram Blok Alat.....	23
Gambar 3.2. Diagram Sistem Kontrol	25
Gambar 3.3. Desain Alat Tampak Depan.....	25
Gambar 3.4. Desain Alat Tampak Belakang	25
Gambar 3.5 Proses Pemotongan dan Pengelasan Besi untuk Kerangka	27
Gambar 3.6. Proses Pengeboran dan Perakitan Kerangka.....	28
Gambar 3.7. Pemasangan Sensor <i>Load Cell</i> dan <i>IR Obstacle</i> pada Alat	28
Gambar 3.8. Pemasangan Motor AC 1 Fasa dan Komponen Lainnya.....	29
Gambar 3.9. <i>Flowchart</i> Keseluruhan Sistem	30
Gambar 3.10. Pemrograman Arduino Mega 2560 pada Arduino IDE.....	31
Gambar 3.11. <i>Flowchart</i> Pemrograman Arduino	32
Gambar 3.12. Diagram <i>Wiring</i> Alat Sistem <i>Mixing</i>	33
Gambar 4.1. Pengukuran Tegangan Catu Daya	36
Gambar 4.2. Grafik Linear Sensor <i>Load Cell</i> dan Timbangan Digital.....	38
Gambar 4.3. Pengujian Sensor <i>Load Cell</i>	38
Gambar 4.4. Pengujian Sensor <i>IR Obstacle</i>	40

Gambar 4.5. Pengujian <i>Keypad</i>	41
Gambar 4.6. Pengujian Motor AC 1 Fasa	45

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1. Tinjauan Pustaka	4
Tabel 2.2. Spesifikasi Arduino Mega 2560	8
Tabel 2.3. Spesifikasi Motor AC 1 Fasa.....	10
Tabel 2.4. Spesifikasi <i>Load Cell</i>	12
Tabel 2.5. Modul IC HX711	13
Tabel 2.6. Spesifikasi Sensor <i>Infrared</i> (<i>IR Obstacle</i>)	16
Tabel 2.7. Spesifikasi Modul <i>Keypad</i> 4x4.....	17
Tabel 2.8. Spesifikasi <i>Relay</i> SSR-25 DA	19
Tabel 2.9. Spesifikasi LCD (<i>Liquid Crystal Display</i>)	20
Tabel 4.1. Pengukuran Tegangan Catu Daya	36
Tabel 4.2. Hasil Pengujian Sensor <i>Load Cell</i>	37
Tabel 4.3. Hasil Pengujian Sensor <i>IR Obstacle</i>	39
Tabel 4.4. Hasil Pengujian <i>Keypad</i> 4x4	40
Tabel 4.5. Hasil Pengujian LCD 16x2 dengan I2C	41
Tabel 4.6. Hasil Pengujian Motor AC 1 Fasa.....	44
Tabel 4.7. Hasil Pengujian Sistem <i>Timer</i> dengan Berat 0,75 kg.....	46
Tabel 4.8. Hasil Pengujian Kinerja Alat.....	47
Tabel 4.9. Komponen Bahan Pengujian	48
Tabel 4.10. Hasil Pengujian Seluruh Komponen Sistem <i>Mixing</i>	50

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. <i>Source Code</i> Arduino IDE.....	54
Lampiran 2. Gambar Keseluruhan Alat	65
Lampiran 3. Dokumentasi Pembuatan Alat	66
Lampiran 4. <i>Datasheet</i> Arduino Mega 2560.....	67
Lampiran 5. <i>Datasheet</i> LCD 16x2 with I2C	69
Lampiran 6. <i>Datasheet</i> Keypad 4x4.....	71
Lampiran 7. <i>Datasheet</i> Load Cell	73
Lampiran 8. <i>Datasheet</i> Sensor IR <i>Obstacle</i>	74
Lampiran 9. <i>Datasheet</i> Motor AC 1 Fasa	76
Lampiran 10. <i>Datasheet</i> SSR Fotek 25-DA.....	77

ABSTRAK

Di Indonesia, industri makanan dan minuman tumbuh sekitar 2,54% dari 2020 ke 2021, dengan total pendapatan sekitar Rp775,1 triliun menurut Badan Pusat Statistika (BPS). Khususnya, makanan beku seperti es krim, sorbet, dan yogurt beku sangat diminati oleh berbagai kalangan konsumen. Tahap utama dalam produksi makanan beku ini adalah pencampuran (*mixing*) adonan yang berkualitas tinggi. Sistem yang dirancang terdiri dari Arduino Mega 2560, sensor *load cell*, sensor IR *obstacle*, *keypad*, motor AC 1 fasa, dan LCD. Sensor *load cell* digunakan untuk mengukur berat bahan sebelum proses pencampuran. Hasil pengujian menunjukkan bahwa sistem dapat menimbang bahan dengan akurasi tinggi (penyimpangan 1,82%) dan mendeteksi halangan yang mengakibatkan motor tidak berputar. Sistem memiliki dua mode, yaitu *timer* dan otomatis. Dalam mode *timer*, alat dapat mengatur waktu sesuai dengan pengaturan *keypad* dan berhenti secara otomatis setelah waktu habis. Sedangkan dalam mode otomatis, mesin *mixing* berputar sesuai dengan berat bahan (0,30 kg - 2 kg), dengan peringatan jika bahan kosong atau berlebihan.

Kata Kunci: Arduino Mega 2560, Sistem *mixing*, Sensor *load cell*, Sensor IR *obstacle*, LCD 16x2.

ABSTRACT

In Indonesia, the food and beverage industry grew by approximately 2.54% from 2020 to 2021, with a total revenue of around Rp775.1 trillion according to the Central Statistics Agency (BPS). Specifically, frozen foods such as ice cream, sorbet, and frozen yogurt have gained significant popularity among various consumer groups. The primary stage in the production of frozen foods involves high-quality dough mixing. The designed system consists of an Arduino Mega 2560, load cell sensor, IR obstacle sensor, keypad, single-phase AC motor, and LCD. The load cell sensor is used to measure the weight of ingredients before the mixing process. Test results indicate that the system can weigh ingredients with high accuracy (deviation of 1.82%) and detect obstacles that may cause the motor to not rotate. The system operates in two modes: timer and automatic. In timer mode, the device can set the time according to keypad settings and automatically stop when the time is up. In automatic mode, the mixing machine rotates according to the weight of the ingredients (0.30 kg - 2 kg), with warnings if the ingredients are empty or excessive.

Keywords: Arduino Mega 2560, Mixing System, Load Cell Sensor, IR Obstacle Sensor, LCD 16x2.