



**RANCANG BANGUN PROTOTIPE PINTU OTOMATIS DAN SISTEM
PRINT OUT MENGGUNAKAN SENSOR SUHU TUBUH BERBASIS IOT**

TUGAS AKHIR

Diajukan sebagai salah satu syarat menyelesaikan pendidikan pada
Program Studi Sarjana Terapan Teknologi Rekayasa Otomasi
Departemen Teknologi Industri Sekolah Vokasi
Universitas Diponegoro

Oleh:

Daruh Alfian Mursidi
40040319650016

**PROGRAM STUDI SARJANA TERAPAN TEKNOLOGI REKAYASA OTOMASI
DEPARTEMEN TEKNOLOGI INDUSTRI SEKOLAH VOKASI
UNIVERSITAS DIPONEGORO
SEMARANG
2023**

**HALAMAN PERSETUJUAN
LAPORAN TUGAS AKHIR**

**RANCANG BANGUN PROTOTIPE PINTU OTOMATIS DAN SISTEM
PRINT OUT MENGGUNAKAN SENSOR SUHU TUBUH BERBASIS IOT**

Diajukan oleh:
Daruh Alfian Mursidi
40040319650016

TELAH DISETUJUI DAN DITERIMA BAIK OLEH

Dosen Pembimbing

Yuniarto S.T., M.T.
NIP 197106151998021001

Tanggal: Rabu, 13 September 2023

Mengetahui
Ketua Prodi Teknologi Rekayasa Otomasi
Departemen Teknologi Industri Sekolah
Vokasi Universitas Diponegoro

Priyo Sasmoko S.T., M.Eng.
NIP 197009161998021001

Tanggal: Rabu, 13 September 2023

HALAMAN PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

RANCANG BANGUN PROTOTIPE PINTU OTOMATIS DAN SISTEM PRINT OUT MENGGUNAKAN SENSOR SUHU TUBUH BERBASIS IOT

Diajukan oleh:

Daruh Alfian Mursidi

40040319650016

Telah diujikan dan dinyatakan lulus oleh Tim Penguji pada tanggal

26 September 2023

Tim Penguji

Ketua Penguji/Pembimbing

Yuniarto, S.T, M.T.
NIP 197106151998021001

Penguji 1

Penguji 2

Megarini Hersaputri S.T., M.T.
NIP 198902142020122012

Dhani Nur Indra Svamputra S.Si., M.Sc.
NPPU H.7.199605202022041001

Mengetahui
Ketua Program Studi S.Tr. Teknologi Rekayasa Otomasi
Departemen Teknologi Industri
Sekolah Vokasi Universitas Diponegoro

Priyo Sasmoko S.T., M.Eng.
NIP 197009161998021001

SURAT PERNYATAAN BEBAS PLAGIAT

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Daruh Alfian Mursidi
NIM : 40040319650016
Program Studi : S.Tr. Teknologi Rekayasa Otomasi Sekolah Vokasi UNDIP
Judul Tugas Akhir : **Rancang Bangun Prototipe Pintu Otomatis dan Sistem Print Out Menggunakan Sensor Suhu Tubuh Berbasis IoT.**

Dengan ini menyatakan bahwa dalam tugas akhir ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh derajat keahlian di suatu Perguruan Tinggi dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Apabila dikemudian hari terbukti plagiat dalam tugas akhir ini, maka saya bersedia menerima sanksi sesuai peraturan Mendiknas RI No. 17 tahun 2010 dan Peraturan Perundang – undangan yang berlaku.

Semarang, 26 September 2023

Daruh Alfian Mursidi

HALAMAN PERSEMBAHAN

Tugas akhir ini saya persembahkan untuk:

1. Orang tua penulis yang senantiasa memberikan doa, dukungan dan motivasi sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini dengan lancar.
2. Bapak Yuniarto, S.T, M.T. selaku dosen pembimbing yang sangat banyak membantu penulis dalam penyelesaian tugas akhir.
3. Seluruh Dosen dan Karyawan Program Studi Sarjana Terapan Teknologi Rekayasa Otomasi Departemen Teknologi Industri Sekolah Vokasi Universitas Diponegoro.
4. Seluruh kerabat yang tidak bisa penulis sebutkan satu – persatu yang telah banyak membantu dengan memberikan dukungan serta dorongan baik dalam bentuk moril maupun materiil.
5. *Last but not least I wanna thank me. I wanna thank me for believing in me. I wanna thank me for doing all this hard work. I wanna thank me for having no days off. I wanna thank me for, for never quitting*

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT yang telah memberikan kesehatan dan kemudahan sehingga penulis dapat menyelesaikan penulisan proposal tugas akhir ini dengan judul “Rancang Bangun Prototipe Pintu Otomatis Dan Sistem Print Out Menggunakan Sensor Suhu Tubuh Berbasis IOT” Maksud dan tujuan penulisan laporan akhir tugas akhir ini adalah sebagai salah satu syarat untuk kelulusan program Sarjana Terapan pada Program Studi Teknologi Rekayasa Otomasi di Universitas Diponegoro.

Dalam keberjalanannya, tugas akhir ini dapat diselesaikan berkat bantuan, dorongan, dan bimbingan dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bapak Yuniarto, S.T, M.T. selaku Pembimbing tugas akhir penulis yang telah banyak membantu serta membimbing dengan sabar selama pengerjaan tugas akhir ini.
2. Bapak Priyo Sasmoko S.T., M.Eng. selaku Ketua Program Studi Sarjana Terapan Teknologi Rekayasa Otomasi Sekolah Vokasi Universitas Diponegoro.
3. Bapak Prof. Dr. Ir. Budiyono, M.Si. selaku Dekan Sekolah Vokasi.
4. Kedua orang tua serta teman – teman yang telah banyak memberikan motivasi dan pelajaran yang berharga bagi penulis. Penulis menyadari bahwa dalam penulisan proposal tugas akhir ini banyak terdapat kesalahan dan kekurangannya, oleh karena itu, kritik dan saran dari berbagai pihak sangat diharapkan agar penulis dapat lebih maju serta lebih baik.

Semarang, 26 September 2023

Daruh Alfian Mursidi

DAFTAR ISI

HALAMAN PERSETUJUAN	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL	x
LAMPIRAN.....	xi
ABSTRAK	xii
ABSTRACT	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Tujuan Tugas Akhir.....	3
1.4. Manfaat Tugas Akhir.....	3
1.5. Batasan Masalah.....	3
1.6. Sistematika Tugas Akhir	4
BAB II DASAR TEORI.....	5
2.1. Tinjauan Pustaka	5
2.2. <i>Internet of Things (IoT)</i>	5
2.3. Mikrokontroler NodeMCU ESP32.....	7
2.4. <i>Push Button</i>	9
2.5. Sensor Suhu MLX90614	9
2.6. Sensor Ultrasonik HC-SR04	11
2.7. <i>Thermal Printer TTL</i>	13
2.8. LCD 16x2	14
2.9. I2C	15
2.10. Mikro <i>Limit Switch</i>	16
2.11. Motor <i>Driver L298N</i>	17
2.12. <i>Power Supply 12V (Switching)</i>	19
2.13. <i>Stepdown LM2596</i>	21
2.14. <i>Gearbox Motor DC</i>	22
2.15. Arduino Ide.....	24
2.16. Visual Studio Code.....	24
2.17. Vercel	25
2.18. <i>Cloud database Firebase</i>	26
BAB III METODOLOGI	27
3.1. Waktu dan Tempat	27
3.2. Alat dan Bahan	27
3.3. Prosedur Pelaksanaan	27
3.4. Diagram Blok Sistem	28
3.5. Flowchart.....	32
3.6. Prinsip Kerja.....	33
3.7. Desain 3D	33
3.8. Spesifikasi Alat.....	35

3.9.	Teknik Fabrikasi Alat	36
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		64
4.1.	Peralatan Yang Digunakan	64
4.2.	Prosedur Pengukuran dan Pengujian	64
4.3.	Pengujian Komponen	65
4.4.	Pengujian Transmisi Data.....	78
4.5.	Pengujian Keseluruhan Alat	79
BAB V PENUTUP.....		86
5.1.	Kesimpulan.....	86
5.2.	Saran	86
DAFTAR PUSTAKA		88
LAMPIRAN.....		90

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1	Konsep IoT	6
Gambar 2. 2	Mikrokontroler NodeMCU ESP32	7
Gambar 2. 3	Pin ESP32	7
Gambar 2. 4	Push Button	9
Gambar 2. 5	Sensor Suhu MLX90614	9
Gambar 2. 6	Diagram Skematik Sensor Suhu MLX90614	10
Gambar 2. 7	Sensor Ultrasonik HC-SR04	11
Gambar 2. 8	Skematik Rangkaian Sensor Jarak HCSR-04	11
Gambar 2. 9	Thermal Printer TTL.....	13
Gambar 2. 10	LCD 16x2	14
Gambar 2. 11	I2C	15
Gambar 2. 12	Mikro Limit Switch	16
Gambar 2. 13	Motor Driver L298N	17
Gambar 2. 14	Skematik Rangkaian L298N	17
Gambar 2. 15	Power Supply 12V (Switching)	19
Gambar 2. 16	Skematik Rangkain Power Supply Switching Mode	19
Gambar 2. 17	Stepdown LM2596	21
Gambar 2. 18	Gearbox Motor DC	22
Gambar 2. 19	Arduino IDE	24
Gambar 2. 20	Visual Studio Code	24
Gambar 2. 21	Vercel.....	25
Gambar 2. 22	Firebase.....	26
Gambar 3. 1	Diagram Blok Sistem.....	29
Gambar 3. 2	Rangkain Alat	30
Gambar 3. 3	Diagram Blok Sistem Kontrol Prototipe Pintu Otomatis dan Sistem Print Out Menggunakan Sensor Suhu Tubuh	31
Gambar 3. 4	Flowchart Alat	32
Gambar 3. 5	Desain Box Sisi Kanan	33
Gambar 3. 6	Desain Box Sisi Kiri	34
Gambar 3. 7	Desain Pintu Depan	34
Gambar 3. 8	Desain Pintu Belakang.....	35
Gambar 3. 9	(a) Pemotongan Alas (b) Pemasangan Alas	36
Gambar 3. 10	Pemasangan Power Supply dan Stepdown	37
Gambar 3. 11	Pemasangan LCD	37
Gambar 3. 12	Pemasangan Sensor - Sensor	38
Gambar 3. 13	Pemasangan Tombol.....	38
Gambar 3. 14	Pemasangan Limit Switch	39
Gambar 3. 15	Pemasangan Printer Thermal.....	39
Gambar 3. 16	Pemasangan Pintu dan Penggerak	39
Gambar 3. 17	Memasukkan Nama <i>Database</i>	61
Gambar 3. 18	Realtime <i>Database</i>	61
Gambar 3. 19	Pembuatan Situs Web	62
Gambar 3. 20	Memasukkan API Key dan Link <i>Database</i>	62
Gambar 3. 21	Memasukkan Konfigurasi <i>Database</i>	62

Gambar 3. 22 Hosting Website	63
Gambar 4. 1 (a) Tegangan Masukkan (b) Tegangan Terukur	66
Gambar 4. 2 (a) Pengujian Stepdown 9V (b) Pengujian Stepdown 5V	67
Gambar 4. 3 Pengujian Driver Motor L298N.....	69
Gambar 4. 4 Pengujian Sensor HCSR-04.....	70
Gambar 4. 5 (a) Pengujian Pada Thermogun (b) Pengujian Pada Sensor MLX90614.....	73
Gambar 4. 6 (a) Pengujian Suhu Rendah Pada Thermogun (b) Pengujian Suhu Rendah Pada Sensor MLX90614.....	74
Gambar 4. 7 Pengujian Suhu Normal Thermogun Pengujian Suhu Normal Pada Sensor MLX90614	75
Gambar 4. 8 (a) Pengujian Suhu Tinggi Pada Thermogun (b) Pengujian Suhu Tinggi Pada Suhu MLX90614	76
Gambar 4. 9 Pengujian Thermal Printer TTL.....	77
Gambar 4. 10 Pengujian Transmisi Data.....	78
Gambar 4. 11 Menekan Tombol On.....	80
Gambar 4. 12 LCD Sistem Aktif	80
Gambar 4. 13 LCD Menghubungkan ke WiFi	81
Gambar 4. 14 (a) LCD Menekan Salah Satu Tombol LCD (b) Letakkan Tangan Pada Sensor	81
Gambar 4. 15 LCD Dekatkan Tangan ke Sensor	82
Gambar 4. 16 (a) Thermal Printer Mencetak Nomor Antrian (b) LCD Tidak Boleh Masuk	82
Gambar 4. 17 Website Dashboard Data Pasien dan Pengunjung	84

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1	Spesifikasi NodeMCU ESP32	8
Tabel 2. 2	Spesifikasi Sensor Suhu MLX90614	10
Tabel 2. 3	Spesifikasi Sensor HC-SR 04	13
Tabel 2. 4	Spesifikasi Thermal Printer TTL	14
Tabel 2. 5	Spesifikasi LCD 16x2	15
Tabel 2. 6	Spesifikasi I2C	16
Tabel 2. 7	Pin Motor Driver L298N	18
Tabel 2. 8	Spesifikasi Driver Motor L298N	18
Tabel 2. 9	Spesifikasi Power Supply 12V	21
Tabel 2. 10	Spesifikasi Stepdown 2596	22
Tabel 2. 11	Spesifikasi Gearbox Motor DC	23
Tabel 4. 1	Pengujian Catu Daya	66
Tabel 4. 2	Pengujian Stepdown 5V	67
Tabel 4. 3	Pengujian Stepdown 9V	68
Tabel 4. 4	Hasil Pengujian Driver Motor L298N	69
Tabel 4. 5	Pengujian Sensor HCSR-04 1	70
Tabel 4. 6	Pengujian Sensor HCSR-04 2	71
Tabel 4. 7	Pengujian Sensor MLX90614	72
Tabel 4. 8	Hasil Pengujian Suhu Rendah	74
Tabel 4. 9	Hasil Pengujian Suhu Normal	75
Tabel 4. 10	Hasil Pengujian Suhu Tinggi	76
Tabel 4. 11	Hasil Pengujian Thermal Printer TTL	78
Tabel 4. 12	Hasil Pengujian Transmisi Data	79
Tabel 4. 13	Hasil Uji Coba Keseluruhan Sistem	83
Tabel 4. 14	Hasil Pengujian Waktu Tombol Pengunjung	84
Tabel 4. 15	Hasil Pengujian Waktu Tombol Pasien	85

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Program NodeMCU ESP32	90
Lampiran 2 <i>Datasheet Power Supply 12 V 10 A</i>	98
Lampiran 3 <i>Datasheet Modul Stepdown LM2596</i>	99
Lampiran 4 <i>Datasheet Motor Driver L298N</i>	100
Lampiran 5 <i>Datasheet Sensor HCSR-04</i>	102
Lampiran 6 <i>Datasheet Sensor MLX90614</i>	103
Lampiran 7 <i>Datasheet LCD I2C</i>	104
Lampiran 8 <i>Datasheet Thermal Printer TTL</i>	106

ABSTRAK

RANCANG BANGUN PROTOTIPE PINTU OTOMATIS DAN SISTEM PRINT OUT MENGGUNAKAN SENSOR SUHU TUBUH BERBASIS IOT

Daruh Alfian Mursidi

Teknologi Rekayasa Otomasi, Sekolah Vokasi, Universitas Diponegoro

Perubahan cuaca yang tidak menentu saat ini menjadi pertanda kondisi lingkungan dalam keadaan rentan terhadap berbagai penyakit. Dalam hal ini, penerapan pintu geser otomatis dengan pengendalian NodeMCU ESP32 disarankan bagi pihak rumah sakit yang bertujuan untuk menjaga kebersihan serta sebagai tindakan preventif persebaran penyakit. Pintu ini dilengkapi dengan sensor suhu MLX90614 yang telah teruji akurasi dengan tingkat kesalahan $< 0,5\%$. Sensor tersebut berpotensi untuk mengalihkan penggunaan *thermogun* dalam melakukan pengukuran suhu tubuh seseorang yang hendak memasuki area rumah sakit. Sistem dilengkapi dengan dua tombol pilihan yang diperuntukkan agar dapat mengklasifikasikan pengunjung sebagai pasien maupun sebagai pengunjung biasa. Ketika tombol seseorang memilih tombol pengunjung biasa, maka sistem akan melakukan pengecekan suhu secara otomatis dengan catatan suhu tubuh harus $< 38^{\circ}\text{C}$ untuk dapat memasuki area rumah sakit. Namun, untuk calon pasien yang memilih tombol pasien akan tercatat oleh sistem untuk mendapatkan nomor antrian bersamaan dengan hasil pemeriksaan suhu tubuh dengan perantara *Thermal Printer TTL*. Kemudian sistem akan mengirimkan data suhu dan jumlah pengunjung ke *cloud database* Firebase, dihasilkan kecapatan rata – rata untuk transmisi data pengunjung biasa 1.1 detik dan data pasien 1.6 detik. Hasil pengujian waktu keseluruhan alat untuk alur pengunjung 61.2 detik dan alur pasien 66.4 detik.

Kata Kunci: NodeMCU ESP32, Sensor Suhu MLX90614, *Thermal Printer TTL*, *Firebase*

ABSTRACT

DESIGN AND BUILD A PROTOTYPE OF AN AUTOMATIC DOOR AND PRINT-OUT SYSTEM USING BODY TEMPERATURE SENSOR BASED ON IOT

Daruh Alfian Mursidi

*Automation Engineering Technology, Vocational College, Universitas
Diponegoro*

The unpredictable weather changes at present signify the vulnerability of the environment to various diseases. In this regard, the implementation of an automatic sliding door controlled by NodeMCU ESP32 is recommended for hospitals aiming to maintain cleanliness and take preventive measures against the spread of diseases. This door is equipped with the MLX90614 temperature sensor, which has been tested for accuracy with an error rate of < 0.5%. This sensor holds the potential to replace the use of thermoguns in measuring an individual's body temperature before entering a hospital area. The system is equipped with two buttons intended to classify visitors as patients or regular visitors. When an individual selects the regular visitor button, the system will automatically check their body temperature, with the condition that the body temperature must be < 38°C to enter the hospital area. However, for prospective patients who choose the patient button, the system will record their choice and provide them with a queue number along with the result of their body temperature examination through a Thermal Printer TTL. Subsequently, the system will transmit the temperature and visitor count data to the Firebase database, with an average transmission speed of 1.1 seconds for regular visitor data and 1.6 seconds for patient data. The overall testing results indicate that the total time taken by the device for the visitor flow is 61.2 seconds, and for the patient flow, it is 66.4 seconds.

Keywords: NodeMCU ESP32, MLX90614 Temperature Sensor, Thermal Printer TTL, Firebase