

## DAFTAR PUSTAKA

- Arifin, J., & Pamungkas, T. (2019). Perbaikan Tata Letak Gudang Dengan Menggunakan Metode Shared Storage Pada Perum Bulog Subdrive Karawang. *Jurnal Media Teknik dan Sistem Industri Vol. 3 No.1*.
- Basuki, M. H. (2016). Implementasi Penempatan dan Penyusunan Barang di Gudang *Finished Goods* Menggunakan Metode *Class Based Storage*. *Industrial Engineering Journal Vol.5 No.2*.
- Ekoanindiyo, F. A., & Wedana, Y. A. (2012). Perencanaan Tata Letak Gudang Menggunakan Metode Shared Storage Di Pabrik Plastik Kota Semarang. *Dinamika Teknik Vol. VI, No. 1 Universitas Stikubank Semarang*.
- Febiyanti, J. (2020). Finished Product Warehouse *Layout Design* Using Shared Storage Method. *Jurnal Mekintek: Jurnal Mekanikal, Energi, Industri, Dan Teknologi*.
- Francis, e. a. (Prentice Hall, New Jersey). *Analytical Approach. 2nd edition. 1992*.
- Hamid, F. H. (n.d.). *Redesign of finished goods warehouse storage layout using the shared storage method to increase capacity and minimize time with simulation approach. Jurnal Department of Industrial Engineering, Faculty of Engineering UMJ*.
- Hasibuan, Y. M. (2022). Perbandingan Metode Shared Storage Dan Metode Dedicated Storage Pada Penempatan Dan Penyusunan Barang Di Gudang Spareparts PT Indonesai Asahan Aluminium (PERSERO). *Jurnal Simetri Rekayasa, Universitas Harapan Medan*.
- Hasibuan, Y. M., & Syarif, A. A. (2022). Perbandingan Metode Shared Storage Dan Metode Dedicated Storage Pada Penempatan Dan Penyusunan Barang Di Gudang Spareparts PT. Indonesia Asahan Alumunium (PERSERO). *Jurnal Simetri Rekayasa*.
- Hernawan, M. A., & Amonalisa, S. (2022). *Design Of Item Layout With Shared Storage Method At PT. Sistama Partner. Journal of Economics, Management, Entrepreneur, and Business (JEMEB)*.
- Hidayatulloh, R., & Cahyana, A. S. (2022). *Finished Paint Warehouse Re-Layout Using Slp and Shared Storage Methods to Minimize Material Handling Costs. Procedia of Engineering and Life Science Vol. 3*.
- Irwansyah, D., & Erliana, C. I. (2022). *Measurement of Warehouse Layout at Rice Refinery Using Shared Storage Method. International Journal of Engineering, Science & InformationTechnology (IJESTY)*.

- Kartika, W. (2018). Perbaikan Tata Letak Penyimpanan Barang Di Gudang Untuk Reduksi Jarak Tempuh Perjalanan Material Handling. *Jurnal Manajemen Industri dan Logistik, Politeknik APP Jakarta*.
- Kosasih, S. (2009). *Manajemen operasi internasional* .
- Laurent, J., & Gozali, L. (2022). *Production Layout Replanning Using Systematical Layout Planning with Shared Storage Method Analysis and Flexsim Simulation in Garment and Textile Company. Proceedings of the International Conference on Industrial Engineering and Operations Management*.
- Margaretha, I. (2013). Perencanaan Tata Letak Gudang Produk Jadi Pada PT. Amico Primarasa. *Jurnal Teknik Industri BINUS University*.
- Muhammad, Z. (2015). Evaluasi Perencanaan Tata Letak Gudang Menggunakan Metode Shared Storage Di PT. International Premium Pratama Surabaya. *Jurnal Matrik Volume XV No.2 Universitas Gajahmanda*.
- Nanda, M., & Indiyanto, R. (2017). Perancangan Ulang Tata Letak Gudang Produk Jadi Dengan Metode *Shared Storage* Di PT. Makmur Artha Cemerlang. *Journal of Industrial Engineering and Management*.
- Noor, I. (2018). Peningkatan Kapasitas Gudang Dengan *Redisgn Layout* Menggunakan Metode *Shared Storage*. *Jurnal JIEOM Vol. 1, No. 1*.
- Saddam, H. (2020). Perbaikan Tata Letak Gudang Produk Jadi Dengan Metode *Dedicated Storage* Digudang PT. YYZ. *JISO: Journal Of Industrial And Systems Optimization, Vo 3, No 1 Universitas Maarif Hasyim Latif*.
- Saputra, S. (2015). Usulan *Layout Dan Racking System* Di Gudang *Finished Goods* PT. LEN Industri. *Jurnal Logistik Bisnis, Vol. 5, No.1 Politeknik Pos Indonesia*.
- Setiadi, H., & Iqbal, R. A. (2015). Usulan Perencanaan Ulang Tata Letak Area Gudang Departemen Prasarana Kereta Api Menggunakan Metode *Shared Storage* di PT. PINDAD (PERSERO). *Jurnal Logistik Bisnis Vol. 5, No.1*.
- Sihaya, W. (2013). *Sukses Supply Chain Management: Akses Demand Chain Management*. Jakarta In Media: <http://kin.perpusnas.go.id>.
- Sugiyono. (2019). *Metode Penelitian Kuantitatif dan Kualitatif dan R&D Edisi kedua*. Bandung: Penerbit Alfabeta.
- Sukmono, Y., Tufiqurrahman, & Sitania, F. D. (2022). *Shared Storage Layout For Redesigning The Damaged Doods Warehouse. Journal Industrial Servicess vol. 8, no. 2*.
- Sutisna, E. (2015). Analisis Perbaikan Tata Letak Gudang PT. PLN (Persero) APJ Bandung Dengan Menggunakan Metode *Shared Storage*. *Jurnal Logistik Bisnis Vol. 05 No. 01 Politeknik Pos Indonesia*.

Utama, R. E. (2019). *Manajemen Operasi*. Jakarta: UM Jakarta Press.

Warman, J. (2016). *Warehouse Management*. Jakarta: Pustaka Sinar Harapan.

Wignjosoebono, S. (2009). *Tata Letak Pabrik dan Pemindahan Barang Edisi Ketiga*. Surabaya: Penerbit Guna Widya.

Yusuf, N. (2018). Analisis Pergudangan Di Bagian Gudang Barang Jadi (Finishgoods) PT. Nipress Tbk Cileungsi Bogor. *Jurnal Manajemen Industri dan Logistik, VOL. 1 NO. 1 Politeknik APP Jakarta*.

## LAMPIRAN

Lampiran 1 Jarak Tempuh antara *loading dock* ke lokasi area penyimpanan layout usulan

No	Area Penyimpanan	Jarak (m)
1	AA - 01	11,99
2	AA - 02	13,12
3	AA - 03	14,25
4	AA - 04	15,38
5	AA - 05	16,51
6	AA - 06	17,64
7	AA - 07	18,77
8	AA - 08	19,9
9	AA - 09	21,03
10	AA - 10	22,16
11	AA - 11	23,29
12	AA - 12	24,42
13	AA - 13	25,55
14	AA - 14	26,68
15	AA - 15	27,81
16	AA - 16	28,94
17	AA - 17	30,07
18	AA - 18	31,2
19	AA - 19	32,33
20	AA - 20	33,46
21	AA - 21	34,59
22	AA - 22	35,72

No	Area Penyimpanan	Jarak (m)
1	AB - 01	10,84
2	AB - 02	11,97
3	AB - 03	13,1
4	AB - 04	14,23
5	AB - 05	15,36
6	AB - 06	16,49
7	AB - 07	17,62
8	AB - 08	18,75
9	AB - 09	19,88
10	AB - 10	21,01
11	AB - 11	22,14
12	AB - 12	23,27
13	AB - 13	24,4

14	AB - 14	25,53
15	AB - 15	26,66
16	AB - 16	27,79
17	AB - 17	28,92
18	AB - 18	30,05
19	AB - 19	31,18
20	AB - 20	32,31
21	AB - 21	33,44
22	AB - 22	34,57

No	Area Penyimpanan	Jarak (m)
1	AC - 01	10,84
2	AC - 02	11,97
3	AC - 03	13,1
4	AC - 04	14,23
5	AC - 05	15,36
6	AC - 06	16,49
7	AC - 07	17,62
8	AC - 08	18,75
9	AC - 09	19,88
10	AC - 10	21,01
11	AC - 11	22,14
12	AC - 12	23,27
13	AC - 13	24,4
14	AC - 14	25,53
15	AC - 15	26,66
16	AC - 16	27,79
17	AC - 17	28,92
18	AC - 18	30,05
19	AC - 19	31,18
20	AC - 20	32,31
21	AC - 21	33,44
22	AC - 22	34,57

No	Area Penyimpanan	Jarak (m)
1	AD- 01	10,84
2	AD- 02	11,97
3	AD- 03	13,1
4	AD- 04	14,23
5	AD- 05	15,36
6	AD- 06	16,49
7	AD- 07	17,62

8	AD- 08	18,75
9	AD- 09	19,88
10	AD- 10	21,01
11	AD- 11	22,14
12	AD- 12	23,27
13	AD- 13	24,4
14	AD- 14	25,53
15	AD- 15	26,66
16	AD- 16	27,79
17	AD- 17	28,92
18	AD- 18	30,05
19	AD- 19	31,18
20	AD- 20	32,31
21	AD- 21	33,44
22	AD- 22	34,57

No	Area Penyimpanan	Jarak (m)
1	AE - 01	10,84
2	AE - 02	11,97
3	AE - 03	13,1
4	AE - 04	14,23
5	AE - 05	15,36
6	AE - 06	16,49
7	AE - 07	17,62
8	AE - 08	18,75
9	AE - 09	19,88
10	AE - 10	21,01
11	AE - 11	22,14
12	AE - 12	23,27
13	AE - 13	24,4
14	AE - 14	25,53
15	AE - 15	26,66
16	AE - 16	27,79
17	AE - 17	28,92
18	AE - 18	30,05
19	AE - 19	31,18
20	AE - 20	32,31
21	AE - 21	33,44
22	AE - 22	34,57

No	Area Penyimpanan	Jarak (m)
1	AF - 01	11,99

2	AF - 02	13,12
3	AF - 03	14,25
4	AF - 04	15,38
5	AF - 05	16,51
6	AF - 06	17,64
7	AF - 07	18,77
8	AF - 08	19,9
9	AF - 09	21,03
10	AF - 10	22,16
11	AF - 11	23,29
12	AF - 12	24,42
13	AF - 13	25,55
14	AF - 14	26,68
15	AF - 15	27,81
16	AF - 16	28,94
17	AF - 17	30,07
18	AF - 18	31,2
19	AF - 19	32,33
20	AF - 20	33,46
21	AF - 21	34,59
22	AF - 22	35,72

## Lampiran 2 Dokumentasi Penelitian

Foto Bersama *Section Head Finished Goods Warehouse*Foto Bersama *Staff Finished Goods Warehouse*



## Lampiran 3 Transkrip Wawancara

Narasumber : Aip Diding Saipul  
 Kode Informan : A - 1  
 Jabatan : *Section Head Warehouse Finished Goods*  
 Tanggal Wawancara : 24 Juni 2023

No.	Pertanyaan	Jawaban	Validasi
1.	Berapa Luas gudang <i>finished goods warehouse</i> ?	Gudang yang digunakan sebagai FGW berukuran panjang 60 m dan lebar 20,5 m. Namun yang digunakan sebagai <i>finished goods warehouse</i> memiliki ukjuran gudang 20,5 m x 36,5 m. Untuk sisanya kan difungsikan sebagai gudang penyimpanan material.	V
2.	Berapa ukuran pallet yang digunakan untuk peletakan produk <i>milk life</i> pada gudang FGW?	Pallet punya ukuran 120 x 100.	V
3.	Apa saja <i>material handling</i> yang diguanakn dalam gudang <i>finished goods warehouse</i> .	Yang digunakan biasanya hanya <i>forklift</i> dan <i>hand pallet</i> .	V
4.	Mengapa dalam <i>finished goods warehouse</i> tidak terdapat pintu <i>loading dock</i> atau area tempat bongkar muat barang?	Jadi sebenarnya FGW sebelumnya bukan di area sekarang. Letak <i>loading dock</i> dari gudang <i>finished goods UHT</i> itu memang jaraknya relatif jauh, dikarenakan <i>loading dock</i> berada pada area gudang RMPM ( <i>Raw material packaging material</i> ). Karena dulunya gudang RMPM difungsikan sebagai gudang <i>finished goods</i> tapi dialih fungsikan sebagai gudang <i>packaging material</i> tempat penyimpanan <i>paper</i> sama <i>cartoon</i> . Kemudian	V

		gudang <i>finished goods</i> dipindah pada area yang sekarang, jadi kalau proses pengiriman harus menempuh jarak jauh karena melewati area <i>packing</i> dan RMPM.	
5.	Bagaimana aturan penyimpanan produk pada <i>racking sistem</i> di gudang <i>finished goods</i> ?	Pada gudang <i>finished goods</i> UHT aturan simpan penempatan produk pada <i>racking</i> hanya berdasarkan ukuran beban beratnya saja, untuk ukuran produk yang bebannya berat itu disimpan pada <i>racking</i> level paling bawah, sedangkan produk yang bebannya paling ringan itu disimpan pada <i>racking</i> atas atau level lima, tidak ada aturan penyimpanan produk UHT berdasarkan varian yang disimpan pada blok <i>racking</i> tertentu. Kalau di produk <i>milk life ESL (extended shelf life)</i> kita pakai, karena kalo produk <i>ESL customer</i> bisa <i>request expired date</i> , kalau UHT kita pakai FEFO ( <i>first expired first out</i> ) dan FIFO ( <i>first in first out</i> ) nya saja.	V
6.	Berapa lama penyimpanan produk <i>milk life</i> dengan status <i>rework</i> pada gudang <i>finished goods warehouse</i> sampai produk diambil untuk ditindak lanjuti?	Penyimpanan produk <i>rework</i> tetap disimpan pada gudang <i>finished goods</i> sambil menunggu <i>schedule</i> produksi dari PPIC. Karena produk <i>rework</i> bisa dilakukan penanganan mengunggu jadwal produksi dari varian produk yang sama.	V

7.	Bagaimana alur permintaan produk dari customer sebelum menjadi <i>packing list</i> untuk proses <i>outbound</i> atau pengiriman?	Permintaan ke GDA itu asalnya dari, Bagian Marketing yg punya data penjualannya, turun ke Bagian Supplay Chain, nah org supplay chain itu ngirim planing ke GDA via email, dan dibuatkan lah sama Admin distribusi berupa Picking List dst.	V
----	--	---	---

Narasumber : Arya Refsi Wirli

Kode Informan : A - 2

Jabatan : Staf Operasional *Gudang Stock Keeper warehouse* UHT

Tanggal Wawancara : 25 Juni 2023

No.	Pertanyaan	Jawaban	Validasi
1.	Berapa lama bekerja pada Divisi <i>finished goods warehouse</i> di PT. Global Dairi Alami?	Sudah bekerja selama 3 tahun	V
2.	Apakah terdapat data rekap produk atau data <i>inbound</i> produk <i>milk life</i> UHT yang masuk pada gudang <i>finished goods</i> ?	Kalau untuk rekapan data <i>inbound</i> kita melakukan pencatatan per hari kemudian kita rekap di excel, pencatatan perbulan juga ada.	V
3.	Bagaimana alur proses penyimpanan produk <i>milk life</i> pada gudang <i>finished goods</i> ?	Alur penyimpanan produk dimuali dari FLD yang ambil produk dari gudang <i>packing</i> di area transite terus dilakukan peyimpanan pada FGW sambil dilakukan pencatatan lokasi.	V
4.	Dalam penyimpanan produk <i>milk life</i> itu sendiri apa terdapat aturan penyimpanan produk pada <i>racking</i> berdasarkan varian produk?	Kalau untuk sistem penyimpanan produk <i>milk life</i> pada <i>racking</i> berdasarkan varian tidak ada, produk diletakan pada <i>racking</i> nyampur saja yang penting saat peletakan	V

		produk sesuai lokasi yang sudah ditunjukkan oleh LARGO, nanti FLD ( <i>forklift driver</i> ) yang naruh sesuai lokasi	
5.	Dalam gudang <i>finished goods</i> apakah terdapat produk yang rusak selama masa penyimpanan sehingga tidak dapat dilakukan pengiriman atau penjualan?	Terkadang terdapat produk <i>reject</i> iatau <i>re-work</i> . Produk UHT yang gagal <i>release</i> tetap diletakan di gudang <i>finished goods</i> karena tidak ada area untuk penyimpanan produk <i>re-work</i> . Produk dibiarkan saja tetap berada di <i>racking</i> namun diberi label produk <i>re-work</i> atau terkadang diletakan pada area lantai gudang <i>finished goods</i> . Sampai produk tersebut dijadwalkan untuk pengolahan kembali oleh team produksi	V
6.	Dalam produk <i>milk life</i> jenis UHT produk dengan varian apa yang permintaannya paling banyak atau sering dilakukan pengiriman (Produk dengan frekuensi permintaan tinggi)?	Kalau untuk produk yang permintaan pengirimannya paling banyak diminta itu varian <i>kids choco</i> dan <i>teens choco</i> . Bisa setiap dilakukan pengiriman produk varian <i>kids choco</i> dan <i>tens choco</i> selalu keluar. Dalam kurun waktu sebulan ya mungkin kurang lebih bisa 15.000 atau 17.000 ctn ( <i>cartoon</i> ). Nah kalau buat produk yang permintaan pengirimannya paling sedikit dalam kurun waktu satu bulan itu UHT <i>Lactose free</i> ml permintaanya hanya sekitar 5.000 ctn	V

Narasumber : Nendang Suhenda  
 Kode Informan : A - 3  
 Jabatan : Staf Operasional *Forklift Driver Warehouse*  
 Tanggal Wawancara : 24 Juni 2023

No.	Pertanyaan	Jawaban	Validasi
1.	Berapa lama bekerja di divisi <i>finished goods warehouse</i> pada PT. Global Dairi Alami	Sudang berkerja di PT. Global Dairi alami selama dua tahun.	V
2.	Apa jenis <i>Forklift</i> yang digunakan dalam melakukan pemindahan barang pada saat pengiriman	Terdapat banyak jenis <i>forklift</i> yang ada pada <i>warehouse</i> namun dalam gudang <i>finished goods</i> yang sering digunakan dalam aktivitas muatan pengiriman <i>milk life</i> , menggunakan dua jenis <i>forklift</i> yaitu: <i>reach truck</i> dan <i>power straker</i> . Dikarenakan pertimbangan luas area untuk maneuver <i>forklift</i> yang sangat sempit, dan jenis <i>forlift</i> yang ukurannya mash bisa lewat area gang gudang ya itu. Dikarenakan penggunaan <i>forklift</i> juga harus mempertimbangan lebar gang dan ukuran beban pada area gudang itu sendiri.	V
3.	Apakah letak produk di <i>racking</i> pada gudang <i>finished goods</i> posisinya selalu sama?	Setiap penyimpanan produk UHT tidak selalu sama, dikarenakan proses produksi dan pengiriman tidak selalu sama, untuk pengiriman itu bisa All Varian UHT bisa di kirim, sedangkan produksi hanya bisa jalan 1 varian dalam 2-3 hari	V
4.	Dalam permintaan pengiriman setiap bulannya produk UHT	Dalam setiap bulam, permintaan pengiriman	V

	jenis apa yang paling banyak keluar gudang? (Produk dengan frekuensi permintaan tinggi)	( <i>outbound</i> ) yang selalu banyak request permintaannya yaitu di Varian Choco	
5.	Dalam permintaan pengiriman setiap bulannya produk UHT jenis apa yang paling sedikit keluar gudang? (Produk dengan frekuensi permintaan rendah)	Permintaan yang dalam 1 bulan selalu sedikit UHT Teens Lacoste Free	V
6.	Berapa jarak tempuh antara gudang <i>finished goods</i> dihitung dari area penyimpanan pada <i>racking</i> AA, AB, AC, AD, AE, AF dengan area muat barang atau <i>pintu loading dock</i> yang berada pada area RMPM?	Jarak antara gudang <i>finished goods</i> dengan <i>pintu loading dock</i> memiliki jarak tempuh yaitu 59 m – 70 m, jarak tersebut dihitung dari blok <i>racking</i> AF, AA. Kemudian jarak tempuh <i>racking</i> AC, AD ke <i>pintu loading dock</i> sekitar 65 m – 67 m, jarak tempuh antara <i>racking</i> AE, AF ke <i>pintu loading dock</i> sekitar 59 m – 61 m. Ukuran jarak antar gudang <i>finished goods</i> dengan <i>pintu loading dock</i> itu relatif jauh karena harus melewati area <i>packing</i> . Posisi <i>loading dock</i> berada di gudang RMPM ( <i>raw material packaging material</i> ) karena dulunya gudang RMPM difungsikan sebagai gudang <i>finished goods</i>	V
7.	Berapa lama waktu yang dibutuhkan dalam setiap pengambilan produk pada saat proses pengiriman berlangsung?	Dalam pengambilan satu <i>pallet</i> dari area <i>racking</i> sampai dengan <i>loading dock</i> membutuhkan waktu 3 – 4 menit untuk produk dengan frekuensi permintaan tinggi. Misalkan terdapat permintaan pengiriman <i>milk</i>	V

		<p><i>life</i> UHT kids choco sebanyak 2.300 ctn maka membutuhkan 24 <i>pallet</i>, membutuhkan waktu pengiriman sekitar 1,6 jam. Kalau untuk produk dengan frekuensi pengiriman rendah membutuhkan waktu 5 – 8 menit, dan dalam setiap pengiriman seharusnya membutuhkan waktu efektif hanya sekitar 20 sampai 30 menit untuk setiap <i>picking list</i>, namun praktiknya membutuhkan waktu yang lebih lama karena harus bolak balik <i>finished goods</i> ke pintu LO (<i>loading dock</i>)</p>	
8.	<p>Apakah terdapat kesulitan dalam proses <i>outbound</i> atau pengiriman terutama pada saat proses <i>picking</i> atau pengambilan produk pada <i>racking</i>?</p>	<p>Ada kesulitan ketika lorong gudang terisi produk, sehingga ketika akan mengambil produk yang di <i>racking</i> harus memindahkan dulu produk yang ada di lorong (<i>Floor</i>) tersebut. Ketika dilakukan pengiriman dan dilakukan pengambilan produk pada <i>racking</i> harus memindahkan produk dulu yang ada pada lorong-lorong atau <i>floor</i>, karena lantai gudang yang terisi produk menyulitkan pergerakan <i>forklift</i> untuk menjangkau produk pada <i>racking</i>, terkadang membutuhkan waktu yang agak lama dalam pengambilan produk ya karena harus memindahkan produk terlebih dahulu.</p>	V

## Lampiran 4 Surat Izin Penelitian



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET,  
DAN TEKNOLOGI  
UNIVERSITAS DIPONEGORO  
SEKOLAH VOKASI  
PROGRAM STUDI MANAJEMEN DAN  
ADMINISTRASI LOGISTIK

Jalan Prof. Sudarto, S.H.  
Tembalang, Semarang Kode Pos 50275  
Tel./Faks (024) 7471379  
www.vokasi.undp.ac.id  
email: vokas@live.undp.ac.id

Nomor : 31/UN9.M1.6.9/KM/W/2023  
Lampiran :  
Hal : Ijin Penelitian

Kepada : Yth. Brand Manager PT Global Dairi Alami  
Jl. Raya Kalijati Timur KM 137, Ds. Mayeti, Dawuan, Kalijati,  
Subang Jawa Barat 41271

Dalam rangka mempersiapkan mahasiswa untuk mengakhiri studi, maka setiap mahasiswa diwajibkan membuat Tugas Akhir (TA). Berhubung dengan hal diatas diperlukan data dari PT. Global Dairi Alami. Berdasarkan alasan-alasan tersebut, dengan ini kami mohon izin mengambil data untuk penelitian bagi mahasiswa Sekolah Vokasi Universitas Diponegoro. Adapun nama dan data mahasiswa tersebut adalah :

Nama : Megatiara Misfa Azzahra  
N I M : 400011319650158  
Jurusan/program Studi: Manajemen dan Administrasi Logistik  
Alamat Rumah : Ds. Kedalon RT 02/ RW 01. Kec. Batangan, Kab. Pati  
Judul Tugas Akhir: : Perencanaan Tata Letak Gudang Pada Divisi *Finished Goods Warehouse* Di PT. Global Dairi Alami Menggunakan Metode *Shared Storage*

Demikian atas segala bantuan serta kerja sama yang baik, kami ucapkan terima kasih.

Semarang, 6 Juni 2023

A.n. Dekan

Ketua Perogram D4 Manajemen dan Administrasi

Logistik

Dr. Edy Raharja, SE, M, Si  
NIP.197004251997021001



## Lampiran 5 Surat Bebas Plagiasi



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,  
RISET, DAN TEKNOLOGI  
UNIVERSITAS DIPONEGORO  
SEKOLAH VOKASI  
MANAJEMEN ADMINISTRASI DAN LOGISTIK

Jalan Erlangga Tengah No. 17, Pleburan,  
Semarang, Kode Pos 50241  
Telepon./Faksimile (024) 76486853  
Laman: <http://ap.vokasi.undip.ac.id/>  
email: [ap@live.undip.ac.id](mailto:ap@live.undip.ac.id)

KETERANGAN BEBAS PLAGIASI

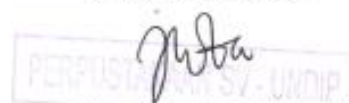
Tim Pemeriksa Kemiripan Tulisan Ilmiah telah memeriksa unggahan file atas nama:

Nama : Megatiara Misfa Azzahra  
NIM : 40011319650158  
Program Studi : Manajemen dan Administrasi Logistik  
Judul Tulisan : Perencanaan Tata Letak Gudang pada Divisi Finished Goods  
Warehouse di PT Global Dairi Alami Menggunakan Metode  
Shared Storage  
Jenis Dokumen : Skripsi  
Paper ID : 2175734173  
Tanggal Pemeriksaan : 25 September 2023

Menyatakan bahwa hasil pemeriksaan dengan menggunakan aplikasi turnitin terhadap tulisan ilmiah dengan judul diatas menghasilkan kemiripan sebesar 17% dengan sumber-sumber online lainnya.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Tim Verifikasi  
Unit Perpustakaan Sekolah Vokasi  
Universitas Diponegoro



Oktavia Lutfi Mu'alifah, S.Hum  
NUPK. 200010200223012033

## Lampiran 6 Profil Peneliti



Penulis memiliki nama lengkap Megatiara Misfa Azzahra, dan biasa dipanggil dengan panggilan Mega. Lahir di Pati pada tanggal 26 April 2001, penulis merupakan anak pertama dari lima bersaudara dari pasangan suami istri Bapak Harto dan Ibu Wantik. Penulis menempuh pendidikan pertamanya di Kota Pati, yaitu di SD Negeri Srikaton sampai dengan kelas II, lalu melanjutkan pendidikannya dan lulus dari SD Negeri Kuniran 03 dan berlanjut di SMP Negeri 01 Juwana. Selanjutnya penulis melanjutkan pendidikannya di SMA Negeri 02 Pati dan lulus pada tahun 2019. Pada tahun 2019, penulis diterima di Universitas Diponegoro program studi Manajemen dan Administrasi

Logistik. Selama menempuh pendidikan di Universitas Diponegoro, penulis sempat berpartisipasi salah satunya dalam acara Vocanight 2021 sebagai salah satu talent dance karena merupakan hobi dari penulis. Segala kritik, saran, dan diskusi terkait Tugas Akhir ini dapat dikirimkan melalui e-mail penulis: [megatiaramisfa@gmail.com](mailto:megatiaramisfa@gmail.com).