

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBANDING ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL INTERNASIONAL

Judul karya ilmiah (paper) : PROCEDURES FOR WELDING TECHNIQUES OF SHIPYARD
 Jumlah Penulis : 4 Orang (Sunarso Sugeng, Sulaiman, Mohd. Ridwan, Tumpal Ardyan U. Naigolan)
 Status Pengusul : Penulis kedua
 Identitas Makalah : a. Judul Artikel / Prosiding : Jurnal International Journal of Innovative Technology and Exploring Engineering (IJITEE)
 b. ISSN : 2278-3075
 c. Tahun Terbit Tempat : 2019
 d. Penerbit : Blue Eyes Inteligence Engineering & Science Publication
 e. Alamat repository PT / Web : <https://www.ijitee.org/wp-content/uploads/papers/v8i12/L28841081219.pdf>
 Prosiding :
 Artikel :
 f. Terindeks di (jika ada) :

Kategori Publikasi Makalah : Forum Ilmiah International
 (beri \surd pada kategori yang tepat) Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal		Nlai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input checked="" type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
f. Kelengkapan unsur isi artikel/paper (10 %)	3		3
g. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	9		8
h. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	9		8
i. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan / prosiding(30%)	9		8
Total = (100%)	30		27.
j. Nilai Pengusul = $(40\%/3) \times 27 = 3,6$			3,6.

Catatan Penilaian Paper oleh Reviewer :

- Kesesuaian dan kelengkapan unsur isi paper :** (nilai=3) Pembahasan mengenai teknologi pengelasan memiliki kesesuaian dengan topik perkapalan. Penjabaran isi paper dgn luaran sesuai terlihat dari hasil dan kesimpulan yang menjawab permasalahan.
- Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan :** (nilai =8) Data pada literatur riview memiliki keterkaitan. kedalaman pembahasan cukup mendalam, terbukti dari narasidan deskripsi yang menjelaskan setiap proses hasilnya.
- Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi :** (nilai =8) Metodologi yang digunakan cukup sesuai dengan penelitian yang dibahas. Informasi dan data yang di sajikan mencakup teknologi perkapalan.
- Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan:** (nilai =8) Kelengkapan unsur terbitan memenuhi dan sesuai dengan tatanan penulisan. Kesesuaian dengan publikasi terindeks.

Semarang, 17 oktober 2019
 Reviewer I

Dr. Mohd. Ridwan, ST.MT.
 NIP 197008271999031002.
 Unit/Kerja Sekolah Vokasi

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBANDING ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL INTERNASIONAL

Judul karya ilmiah (paper) : PROCEDURES FOR WELDING TECHNIQUES OF SHIPYARD
 Jumlah Penulis : 4 Orang (Sunarso Sugeng, Sulaiman, Mohd. Ridwan, Tumpal Ardyan U. Naigolan)
 Status Pengusul : Penulis kedua
 Identitas Makalah : a. Judul Artikel / Prosiding : Jurnal International Journal of Innovative Technology and Exploring Engineering (IJITEE)
 b. ISSN : 2278-3075
 c. Tahun Terbit Tempat : 2019
 d. Penerbit : Blue Eyes Inteligence Engineering & Science Publication
 e. Alamat repository PT / Web : <https://www.ijtee.org/wp-content/uploads/papers/v8i12/L28841081219.pdf>
 Prosiding :
 Artikel :
 f. Terindeks di (jika ada) :

Kategori Publikasi Makalah : Forum Ilmiah International
 (beri √ pada kategori yang tepat) Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input checked="" type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
f. Kelengkapan unsur isi artikel/paper (10 %)	3		3
g. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	9		8
h. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	9		8
i. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan / prosiding(30%)	9		8
Total = (100%)	30		27
j. Nilai Pengusul = $(40\%/3) \times 27 = 3,6$			

Catatan Penilaian Paper oleh Reviewer :

- Kesesuaian dan kelengkapan unsur isi paper :** (nilai=3) Kelengkapan unsur dalam isi paper sudah memiliki kesesuaian dengan topik penelitian. literatur Review yang digunakan sesuai dengan topik dalam penelitian.
- Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan :** (nilai =8) Ruang lingkup kedalaman pembahasan cukup mendalam. Penjelasan mengenai hasil analisa sesuai dengan tujuan penelitian.
- Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi :** (nilai =8) Metodologi penelitian yang tertuang pada makalah cukup mutakhir dan sesuai dengan data/informasi terdapat. Alur kerja penelitian yang sesuai dengan tatanan penulisan.
- Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan:** (nilai =8) Luaran yang dihasilkan berupa jurnal sudah terindeks. Kualitas terbitan sesuai standart publikasi.

Semarang, 24 Oktober 2019
 Reviewer II

Budeut
 Budi Utomo, AT.MT.
 NIP 195905241986101001
 Unit/Kerja Sekolah Vokasi

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBANDING ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL INTERNASIONAL**

Judul karya ilmiah (paper) : PROCEDURES FOR WELDING TECHNIQUES OF SHIPYARD
 Jumlah Penulis : 4 Orang (Sunarso Sugeng, Sulaiman, Mohd. Ridwan, Tumpal Ardyan U. Naigolan)
 Status Pengusul : Penulis kedua
 Identitas Makalah : a. Judul Artikel / Prosiding : Jurnal International Journal of Innovative Technology and Exploring Engineering (IJITEE)
 b. ISSN : 2278-3075
 c. Tahun Terbit Tempat : 2019
 d. Penerbit : Blue Eyes Inteligence Engineering & Science Publication
 e. Alamat repository PT / Web : <https://www.ijitee.org/wp-content/uploads/papers/v8i12/L28841081219.pdf>
 Prosiding :
 Artikel :
 f. Terindeks di (jika ada) :

Kategori Publikasi Makalah : Forum Ilmiah International
 (beri √ pada kategori yang tepat) Forum Ilmiah Nasional

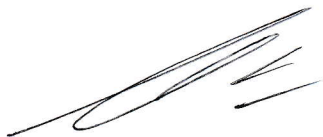
Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Reviewer		
	Reviewer I	Reviewer II	Nilai Rata-rata
a. Kelengkapan unsur isi artikel (10%)	3	3	3
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	8	8	8
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	8	8	8
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/jurnal (30%)	8	8	8
Total = (100%)	27	27	27.

Semarang, 24 Oktober 2019

Reviewer 1,

Reviewer 2,



Dr. Mohd. Ridwan ST, MT
 NIP 197008271999031002
 Unit/Kerja : Sekolah Vokasi



Budi Utomo AT, MT
 NIP 195903241986101001
 Unit/Kerja : Sekolah Vokasi