

**PENGARUH KESIAPAN ALAT, KECEPATAN BONGKAR MUAT, KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA (K3) TERHADAP PRODUKTIVITAS BONGKAR MUAT DI PUSAT LOGISTIK BERIKAT PT SRICON LOGISTIK INDONESIA**

**TUGAS AKHIR**

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Menyelesaikan Pendidikan Program D-IV (Sarjana Terapan) Manajemen Dan Administrasi Logistik Sekolah Vokasi Universitas Diponegoro**



Disusun Oleh:

Nama : Yupelia Valentina Br Sembiring

NIM : 40011319650074

**PROGRAM STUDI D-IV (SARJANA TERAPAN)  
MANAJEMEN DAN ADMINISTRASI LOGISTIK  
DEPARTEMEN BISNIS DAN KEUANGAN  
SEKOLAH VOKASI UNIVERSITAS DIPONEGORO  
SEMARANG**

**2023**

## **MOTTO DAN PERSEMBAHAN**

### **MOTTO**

“Segala perkara dapat kutanggung di dalam Dia yang memberi kekuatan kepadaku“

*(Filipi 4 : 13)*

### **PERSEMBAHAN**

Atas Berkat dan Rahmat Tuhan Yang Maha Esa Tugas Akhir ini kupersembahkan untuk orang-orang hebat yang ada didalam hidupku, bapak, mamak, abang, kakak yang tidak pernah berhenti memberikan semangat serta dukungan dan selalu mengajarkan bahwa tidak ada hal yang tidak mungkin jika kita melakukannya dengan segenap hati. Terimakasih untuk semua pengorbanan, nasihat, motivasi serta doa yang tidak pernah henti ditujukan kepadaku.

## HALAMAN PENGESAHAN

Judul Tugas Akhir : Pengaruh Kesiapan Alat, Kecepatan Bongkar Muat, Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) Terhadap Produktivitas Bongkar Muat Pusat Logistik Berikat PT. Sricon Logistik Indonesia

Nama : Yupelia Valentina Br Sembiring

NIM : 40011319650074

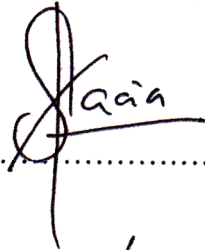
Program Studi : Manajemen dan Administrasi Logistik

Dinyatakan sah sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan D-IV (Sarjana Terapan) Manajemen dan Administrasi Logistik Sekolah Vokasi Universitas Diponegoro.

Dosen Pembimbing

Stacia Reviany Mege S.E., M.S.M

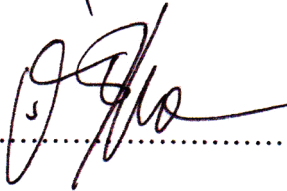
NIP: 199107092018072001

(.....)

Dosen Penguji 1

Suwandi, S.A.P., M.Si.

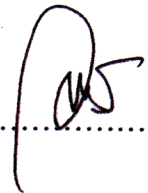
NIP: 199004122019031007

(.....)

Dosen Penguji 2

Anafil Windriya, S.E., M.M

NIP: 199301242019032017

(.....)

Semarang, 01 Agustus 2023

Ketua Program Studi



Dr. Edy Raharja, SE., M.Si

NIP: 197004251997021001

## SURAT PERNYATAAN KEASLIAN KARYA ILMIAH TUGAS AKHIR

Yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Yupelia Valentina Br Sembiring  
Nomor Induk Mahasiswa : 40011319650074  
Tempat/Tanggal Lahir : Kabanjahe/ 01 Februari 2001  
Program Studi : Manajemen dan Administrasi Logistik  
Alamat : Jalan Mariam Ginting Gg Prima No. 1

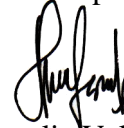
Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa karya ilmiah tugas akhir yang saya tulis dengan judul: **Pengaruh Kesiapan Alat, Kecepatan Bongkar Muat, Keselamatan dan Kesehatan Kerja(K3) Terhadap Produktivitas Bongkar Muat Pusat Logistik Berikat PT. Sricon Logistik Indonesia** adalah benar-benar hasil karya ilmiah tulisan sendiri, bukan hasil karya ilmiah orang lain.

Apabila dikemudian hari ternyata karya ilmiah yang saya tulis ini terbukti bukan hasil karya ilmiah saya sendiri melainkan hasil menjiplak karya orang lain, maka saya sanggup menerima sanksi berupa pembatalan karya ilmiah dengan seluruh implikasinya sebagai akibat dari kecurangan yang telah saya lakukan.

Demikian surat pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya dan dengan penuh kesadaran serta tanggung jawab.

Semarang, 01 Agustus 2023

Pembuat pernyataan



Yupelia Valentina Br Sembiring

NIM: 40011319650074

## ABSTRAK

Industri tekstil saat ini semakin bersaing secara global karena memiliki daya saing yang tinggi dan saat ini menjadi salah satu industri yang berperan penting dalam perekonomian Indonesia. Pusat Logistik Berikat adalah tempat penimbunan yang bersifat sementara, keberadaan Pusat Logistik Berikat akan menekan biaya logistik. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui pengaruh kesiapan alat, kecepatan bongkar muat, keselamatan dan kesehatan kerja terhadap produktivitas bongkar muat Pusat Logistik Berikat PT. Sricon Logistik Indonesia. Populasi dalam penelitian ini adalah seluruh karyawan yang bekerja di PT. Sricon Logistik Indonesia. Teknik pengambilan sampel adalah sampling jenuh dimana semua populasi dijadikan sampel. Analisis data yang digunakan dalam penelitian ini adalah analisis deskriptif dan analisis kuantitatif. Data dianalisis menggunakan analisis regresi linier berganda dengan bantuan aplikasi perangkat lunak IBM SPSS 25. Hasil penelitian menunjukkan bahwa Kesiapan alat (X1) secara parsial berpengaruh positif terhadap produktivitas bongkar muat, Kecepatan Bongkar muat (X2) berpengaruh positif terhadap produktivitas bongkar muat, Keselamatan dan kesehatan kerja (X3) berpengaruh positif terhadap produktivitas bongkar muat.

**Kata Kunci:** *Bongkar Muat, K3, Kesiapan Alat, Produktivitas*

## ***ABSTRACT***

The textile industry is currently increasingly competitive globally because it has high competitiveness and is currently one of the industries that play an important role in the Indonesian economy. The Bonded Logistics Center is a temporary hoarding place, the existence of the Bonded Logistics Center will reduce logistics costs. This study aims to determine the effect of tool readiness, loading and unloading speed, occupational safety and health on the productivity of loading and unloading Bonded Logistics Center PT. Sricon Logistics Indonesia. The population in this study is all employees who work at PT. Sricon Logistics Indonesia. The sampling technique is saturated sampling where all populations are sampled. The data analysis used in this study is descriptive analysis and quantitative analysis. The data were analyzed using multiple linear regression analysis with the help of IBM SPSS 25 software application. The results showed that tool readiness (X1) partially had a positive effect on loading and unloading productivity, loading and unloading speed (X2) had a positive effect on loading and unloading productivity, occupational safety and health (X3) had a positive effect on loading and unloading productivity (Y).

***Keywords :*** *Equipment Readiness, K3, Loading and Unloading, Productivity*

## KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan rahmat-Nya yang telah memberikan kekuatan, kemampuan dan pertolongan kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul Pengaruh Kesiapan Alat, Kecepatan Bongkar Muat, Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) Terhadap Produktivitas Bongkar Muat di Pusat Logistik Berikat PT. Sricon Logistik Indonesia yang disusun sebagai salah satu syarat yang harus dipenuhi dalam menyelesaikan pendidikan Program Sarjana Terapan (D-4) Program Studi Manajemen dan Administrasi Logistik, Universitas Diponegoro Semarang. Penulis menyadari bahwa dalam penulisan Tugas Akhir ini tidak mungkin terselesaikan dengan baik tanpa dukungan, bimbingan, bantuan serta doa dari berbagai pihak yang secara langsung maupun tidak langsung membantu sampai tugas akhir ini dapat terselesaikan tepat pada waktunya. Maka pada kesempatan ini penulis dengan segenap hati mengucapkan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Tuhan Yang Maha Esa yang memberikan perlindungan dan kekuatan sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas akhir ini
2. Prof. Dr. Yos Johan Utama, SH., M.Hum Selaku Rektor Universitas Diponegoro.
3. Prof Dr. Ir. Budiyo, M.Si, selaku Dekan Sekolah Vokasi Universitas Diponegoro.

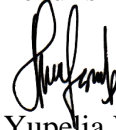
4. Dr. Edy Raharja, SE., M.Si, selaku Ketua Prodi D-IV (Sarjana Terapan) Manajemen dan Administrasi Logistik.
5. Stacia Reviany Mege S.E., M.S.M selaku dosen pembimbing yang telah memberikan bimbingan serta arahan kepada penulis dalam penyusunan Tugas akhir.
6. Dosen Penguji, segenap dosen dan karyawan Sekolah Vokasi Universitas Diponegoro yang telah memberikan ilmu yang bermanfaat bagi penulis selama menjalankan studi.
7. Kedua orang tua yang sangat saya cintai Ayah Johannes Sembiring dan Ibu Yustrini Lohita Girsang orang hebat yang selalu menjadi penyemangat penulis serta *my siblings* yang paling terbaik Abang: Pandri, Kakak: Marsella, Kakak: Putri serta seluruh keluarga besar Sembiring yang tidak hentinya untuk memberikan doa serta dukungan kepada penulis selama penulis memulai studi hingga penyusunan Tugas akhir di Universitas Diponegoro Semarang.
8. Pius Doni Surya Gumilang selaku manager operasional Pusat Logistik Berikat yang sudah memberikan kesempatan kepada penulis untuk bisa melaksanakan magang di Pusat Logistik Berikat PT. Sricon Logistik Indonesia.
9. Humam Haidar dan Fathony selaku staff operasional administrasi yang telah memberikan bimbingan serta arahan selama kegiatan magang.
10. Teman-teman seperantauan yang mewarnai kehidupan selama merantau yang selalu ada disaat suka maupun duka dan selalu memberikan semangat serta dukungan yaitu Charisa, Chesya, Dea, Fyona, Harisa, Miya, Yesi.



11. Cewek hebatku Anggun, Della, dan kak Angel yang selalu mendengarkan keluh kesah kehidupan, yang memberikan canda tawa serta memberi semangat kepada penulis.
12. Teman-teman pengurus Permata GBKP Runggun Semarang yang sudah menjadi bagian dari keluarga yang selalu bisa menjadi tempat bertukar pikiran dan selalu memberikan semangat kepada penulis.
13. Teman-teman Magang Adilla, Dea, dan Neza yang telah mendukung, membantu dan menyelesaikan magang bersama sama dan saling mengajari satu dengan yang lain.
14. Kepada orang yang menjadi tempat penulis untuk berkeluh kesah, bercerita, bertukar pikiran, memberi dukungan serta menjadi penyemangat penulis dalam menyelesaikan tugas akhir ini.
15. Teman-teman seperbimbingan dan seperjuangan Manajemen dan Administrasi Logistik angkatan 2019 yang memberikan dukungan.
16. Kepada semua pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu yang telah berkenan memberikan bantuan dan dukungan dalam bentuk apapun.

Semarang, 01 Agustus 2023

Penulis



Yupelia Valentina Br Sembiring

NIM: 40011319650074

## DAFTAR ISI

MOTTO DAN PERSEMBAHAN .....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
SURAT PERNYATAAN KEASLIAN KARYA ILMIAH TUGAS AKHIR.....	iii
ABSTRAK .....	iv
<i>ABSTRACT</i> .....	v
KATA PENGANTAR .....	ix
DAFTAR ISI.....	xii
DAFTAR TABEL.....	xv
DAFTAR GAMBAR .....	xvi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xvii
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 LATAR BELAKANG.....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	7
1.3 Tujuan Penelitian.....	8
1.4 Kegunaan Penelitian.....	9
BAB II KAJIAN PUSTAKA DAN KERANGKA KONSEPTUAL.....	11
2.1 Kajian Teori.....	11
2.1.1 Manajemen Pergudangan .....	11
2.1.2 Bongkar Muat.....	12
2.1.3 Produktivitas.....	14

2.1.4 Kesiapan Alat .....	19
2.1.5 Kecepatan Bongkar Muat.....	23
2.1.6 Keselamatan dan kesehatan Kerja.....	26
2.1.7 Pusat Logistik Berikat (PLB) .....	32
2.2 Kajian Peneliti Terdahulu (KPT) .....	34
2.3 Model Penelitian/ kerangka Konseptual Penelitian .....	48
2.4 Hipotesis.....	48
<b>BAB III METODE PENELITIAN.....</b>	<b>54</b>
3.1 Rancangan Penelitian .....	54
3.2 Definisi operasional variabel dan indikator Variabel.....	54
3.3 Populasi dan Sampel .....	57
3.3.1 Populasi.....	57
3.3.2 Sampel .....	57
3.4 Teknik Pengumpulan Data .....	58
3.5 Uji Validitas dan Uji reliabilitas.....	60
3.5.1 Uji Validitas.....	60
3.6 Uji Validitas dan Uji reliabilitas.....	62
3.6.1 Hasil Uji Validitas .....	62
3.6.2 Hasil Uji Reliabilitas.....	64
3.7 Teknik Analisis Data.....	65
3.7.1 Uji Asumsi Klasik.....	66
3.7.2 Analisis Regresi Linier Berganda.....	69
3.7.3 Uji Hipotesis .....	70
<b>BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN .....</b>	<b>73</b>

4.1	Gambaran umum Objek Penelitian .....	73
4.1.1	Profil Perusahaan.....	73
4.1.2	Visi dan Misi .....	75
4.1.3	Struktur Organisasi Serta Tugas dan Tanggung Jawab Masing-Masing Bagian 76	
4.2	Deskripsi responden .....	80
4.3	Analisis Deskriptif.....	83
4.4	Hasil Pengujian Hipotesis .....	89
4.4.1	Uji Asumsi Klasik.....	89
4.4.2	Analisis Regresi Linier Berganda.....	94
4.4.3	Uji Hipotesis.....	97
4.5	Pembahasan .....	101
4.6	Output Penelitian Terapan.....	104
<b>BAB V PENUTUP.....</b>		<b>107</b>
5.1	Kesimpulan.....	107
5.2	Saran .....	108
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>		<b>110</b>

## DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Data bongkar Muat di PLB PT. Sricon Logistik Berikat .....	4
Tabel 2. 1 Kajian Peneliti Terdahulu .....	42
Tabel 3. 1 Defenisi Operasional.....	55
Tabel 3. 2 Skala Likert .....	60
Tabel 3. 3 Hasil Uji Validitas Variabel Kesiapan Alat (X1).....	62
Tabel 3. 4 Hasil Uji Validitas Variabel Kecepatan Bongkar Muat (X2) .....	62
Tabel 3. 5 Hasil Uji Validitas Variabel Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3) .....	63
Tabel 3. 6 Hasil Uji Validitas Variabel Produktivitas (Y) .....	64
Tabel 3. 7 Hasil Uji Reliabilitas .....	65
Tabel 4. 1 Jenis Kelamin.....	81
Tabel 4. 2 Umur .....	82
Tabel 4. 3 Pendidikan Terakhir.....	82
Tabel 4. 4 Masa Bekerja.....	83
Tabel 4. 5 Kesiapan Alat (X1) .....	84
Tabel 4. 6 Kecepatan Bongkar Muat.....	85
Tabel 4. 7 Keselamatan dan Kesehatan Kerja.....	87
Tabel 4. 8 Produktivitas .....	88
Tabel 4. 9 Hasil Uji Statistik Kolmogorov-Smirnov .....	91
Tabel 4. 10 Hasil Uji Multikolinieritas .....	92
Tabel 4. 11 Hasil Uji Statistik Heteroskedastisitas .....	94
Tabel 4. 12 Hasil Uji Regresi Linier Berganda.....	95
Tabel 4. 13 Hasil Uji Determinasi.....	97
Tabel 4. 14 Hasil Uji Signifikan Parsial (Uji T) .....	98
Tabel 4. 15 Hasil Uji Simultan (Uji F).....	100

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Model Penelitian .....	48
Gambar 4. 1 Struktur Organisasi Perusahaan .....	76
Gambar 4. 2 Grafik Uji Normalitas P-Plot.....	90
Gambar 4. 3 Uji Grafik Heteroskedastisitas .....	93
Gambar 4. 4 Timeline estimasi waktu Inbound .....	105
Gambar 4. 5 Timeline estimasi waktu Outbound.....	106

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Kuesioner Penelitian.....	115
Lampiran 2 Tabulasi Identitas Responden.....	119
Lampiran 3 Output Olah Data SPSS.....	121
Lampiran 4 Tabel t.....	135
Lampiran 5 Tabel f.....	136
Lampiran 6 Dokumentasi Kegiatan .....	138
Lampiran 7 Biodata Mahasiswa.....	140
Lampiran 8 Izin Penelitian .....	141
Lampiran 9 Keterangan Bebas Plagiasi .....	142