

SARI

Pencampuran batubara (*coal blending*) menjadi salah satu solusi yang digunakan suatu perusahaan untuk mendapatkan kualitas batubara sesuai target. Pencampuran batubara (*coal blending*) yang dilakukan sebelumnya oleh PT Asmin Bara Bronang dinilai masih kurang efektif dan efisien sehingga perlu dilakukan optimalisasi dengan mengganti batubara yang digunakan dalam *blending*. Penggantian batubara yang dilakukan tersebut memerlukan pengkajian lanjutan terkait kualitas dengan parameter berupa *ash content*, *total sulphur*, *calorific value*, dan *total moisture*, serta cadangan yang digunakan dalam *blending*. Penelitian ini dilakukan dengan tujuan untuk mengetahui kualitas batubara *seam* KL, R-10, LA-14, dan batubara D-04 yang digunakan untuk *blending* dengan melakukan uji proksimat dan uji ultimat, serta menghitung cadangan batubara. Hasil analisis kualitas menunjukkan bahwa *seam* KL memiliki *ash content* 18,49%, *total sulphur* 0,44%, *calorific value* 5.897 kcal/kg, dan *total moisture* 8,53%. Kualitas batubara R-10 memiliki *ash content* 18,99%, *total sulphur* 0,51%, *calorific value* 5.560 kcal/kg, dan *total moisture* 13,14%. Batubara LA-14 memiliki *ash content* 7,07%, *total sulphur* 0,61%, *calorific value* 6.464 kcal/kg, dan *total moisture* 12,78%. Sedangkan, kualitas batubara D-04 setelah pencucian memiliki *ash content* 18,86%, *total sulphur* 0,50%, *calorific value* 4.902 kcal/kg, dan *total moisture* 18,92%. Hasil analisis cadangan yang dilakukan pada keempat *grade* batubara tersebut, total cadangan yang dapat digunakan adalah 118.494,49 ton, dengan komposisi batubara *seam* KL (12%), batubara R-10 (7%), batubara LA-14 (41%), dan batubara D-04 (40%). Komposisi *blending* tersebut bisa dikatakan sudah optimal karena sesuai dengan spesifikasi target, yaitu $Ash \leq 10,34\%$, $Total Sulphur \leq 0,55\%$, dan $Calorific Value \leq 5.802$ GAR.

Kata kunci : pencampuran batubara, kualitas, cadangan, optimalisasi, Kapuas