

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk mengevaluasi aspek ergonomi bengkel Tatik Handicraft berdasarkan pedoman dari ILO/IEA Ergonomic Checkpoints, menganalisis dan menentukan aspek atau subaspek ILO/IEA Ergonomic Checkpoints mana di bengkel Tatik Handicraft yang memerlukan tindakan perbaikan, dan memberikan rekomendasi perbaikan untuk bengkel Tatik Handicraft berdasarkan hasil evaluasi yang telah dibuat. Metode pengolahan data yang digunakan adalah Ergonomic Checkpoints dan metode untuk penentuan prioritas menggunakan diagram pareto serta pemberian rekomendasi menggunakan Hierarki Pengendalian Risiko. Hasil penelitian menunjukkan bahwa terdapat 33 subaspek yang memerlukan tindakan perbaikan dan 65 subaspek sudah baik atau tidak memerlukan perbaikan. Ini menyimpulkan bahwa 66% dari seluruh subaspek yang dapat ditemukan sudah berada dalam kondisi yang baik dan memenuhi kriteria subaspek. Meskipun demikian, 34% subaspek yang belum dalam kondisi baik perlu diperbaiki. Rekomendasi perbaikan ergonomi diberikan untuk meningkatkan kualitas ergonomi dari bengkel Tatik Handicraft, sehingga dapat meningkatkan keamanan dan kenyamanan lingkungan kerja serta meningkatkan kualitas kerja.

Kata kunci: *Ergonomi, Ergonomic Checkpoints, Hierarki Pengendalian Risiko*