

ABSTRAK

Laboratorium Sistem Produksi (LSP) digunakan untuk praktikum proses manufaktur yang melibatkan penggunaan mesin bubut. Operasi mesin bubut memiliki risiko keselamatan yang tinggi, sehingga Universitas harus memastikan lingkungan kerja yang aman. Tidak tersedianya tempat penyimpanan alat kerja, membuat operator meletakkan alat-alat di atas *headstock*. Tindakan ini menimbulkan risiko hantaman benda akibat dari alat yang jatuh dan terlempar oleh mesin. Penelitian ini bertujuan merancang meja peralatan mesin bubut untuk dapat mengurangi risiko kecelakaan serta meningkatkan efisiensi gerakan. Metode perancangan yang digunakan adalah *rational design method* yang di dalamnya memuat *Function Analysis System Technique* (FAST). Desain meja yang dihasilkan memiliki fungsi sebagai tempat penyimpanan, pelindung operator dari benda kerja yang melebihi *headstock*, serta sebagai papan informasi. Hasil uji coba menunjukkan bahwa penggunaan meja dapat mengurangi risiko kecelakaan dengan menghilangkan *hazard* pada *headstock*, serta dapat mempercepat waktu operasi kerja hingga 25%.

Kata Kunci: Perancangan, Meja Peralatan, FAST, Risiko, Efisiensi