

ABSTRAK

PT. Panca Putra Mekarindo merupakan perusahaan yang bergerak di industri alat pertanian, khususnya plastik pertanian, dan selang irigasi. Metode yang digunakan untuk re-layout adalah metode Computerized Relative Allocation of Facilities Technique (CRAFT). Variabel dalam penelitian ini yaitu pengoptimalisasikan jarak perpindahan material handling menggunakan software CRAFT. Perancangan tata letak fasilitas terdapat masalah alur produksi yang tidak efisien, menciptakan crossing yang berpotensi menyebabkan kecelakaan kerja. Selain itu, hasil produksi yang berlebihan menyebabkan overcapacity, yang mengakibatkan finish good atau raw material masuk ke dalam area produksi, mengurangi ukuran area produksi, dan mengganggu efisiensi produksi serta optimalitas penggunaan ruang. Untuk mengatasi permasalahan ini, diperlukan perancangan ulang tata letak fasilitas yang efisien. Hasil Penelitian Menunjukkan Perlu adanya perubahan tata letak fasilitas di PT. Panca Putra Mekarindo Perhitungan penentuan layout dengan CRAFT Excell dari layout usulan dihitung dari jarak tempuh perpindahan, biaya material handling Layout dari software CRAFT.

Kata kunci: *Perancangan; tata letak; CRAFT; fasilitas.*