

ABSTRAK

Laboratorium Sistem Produksi (LSP) merupakan laboratorium yang bergerak di bidang manufaktur yang terdapat peralatan-peralatan seperti mesin bubut, mesin milling, dan CNC Mesin milling merupakan alat mesin yang digunakan untuk memotong dan membentuk material seperti logam atau besi melalui proses permesinan. Mesin ini menggunakan pemotong berputar untuk menghilangkan material dari permukaan objek kerja. Dalam mengoperasikan mesin milling, dibutuhkan alat-alat seperti pahat endmill, kunci chuck, kunci ragum, cairan bromus, dan peralatan lainnya. Tidak adanya tempat untuk meletakkan alat-alat ini mengharuskan operator bolak-balik untuk mengambil dan meletakkan peralatan. Berdasarkan hasil observasi, dalam 2 jam pengoperasian mesin milling, operator harus bolak-balik sebanyak 42 kali dan membutuhkan waktu 4 detik pada tiap gerakannya. Kondisi ini menyebabkan waktu operasi yang lebih lama dan mengurangi produktivitas operator. Maka, dibutuhkan adanya alat bantu berupa meja peralatan yang akan dibuat berdasarkan kebutuhan operator menggunakan metode *Function Analysis System Technique* (FAST). Setelah perancangan meja peralatan dibuat, akan dilakukan uji coba untuk melihat perbandingan waktu operasi antara dua kondisi. Berdasarkan hasil uji coba, meja peralatan mampu mengurangi rata-rata total waktu operasi kerja dari 727,75 detik menjadi 555,375 detik.

Kata kunci: mesin milling; *Function Analysis System Technique*; waktu operasi, produktivitas