

BAB II GAMBARAN UMUM

2.1 Deskripsi Objek Penelitian

2.1.1 Profil Perusahaan

PT Inti Pantja Press Industri adalah anak Perusahaan dari PT Astra International Tbk yang tergabung dalam group otomotif Astra Motor 3. PT Inti Pantja Press Industri merupakan perusahaan *Joint Venture*, Dimana Shareholders PT Astra International sebesar 89.36% dan Marubeni Itochu Steel sebesar 10.6%.



Gambar 2.1 Group Astra.

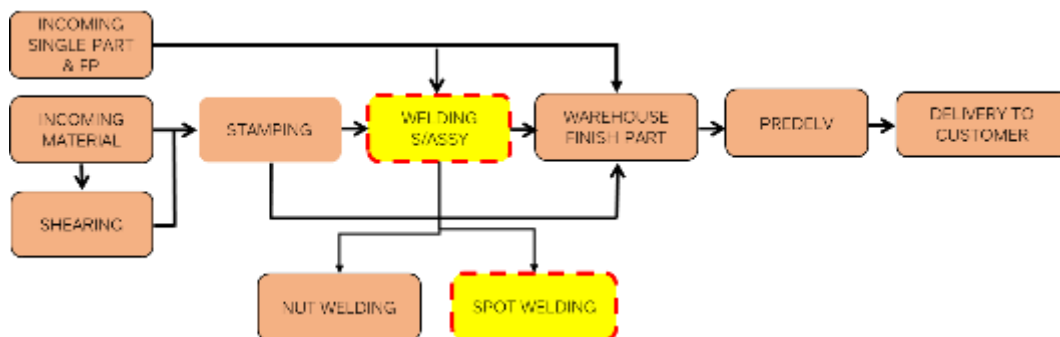
Perusahaan manufaktur produsen stamping otomotif untuk kendaraan, komponen, dan bisnis lain yang terkait, yang mempunyai Visi menjadi perusahaan manufaktur stamping yang andal dan terkemuka dengan kesejahteraan karyawannya dan Misinya yaitu perusahaan pembuat produk press yang kompetitif di industri otomotif. Berdiri sejak tahun 1989 yang mempunyai tagline “*Execute Operational Excellent for better future*”. PT Inti Pantja Press Industri mempunyai 2 pabrik , di Bekasi dan Karawang. Pabrik Bekasi berada di Jl.

Kaliabang no 1 Pondok Ungu, Bekasi, Jawa Barat, dan Pabrik Karawang berada di Kawasan Industri Surya Cipta, Karawang Timur, Jawa Barat.



Gambar 2.2 Pabrik PT IPPI.

PT Inti Pantja Press Industri telah menerapkan sistem manajemen mutu otomotif yaitu ISO IATF 16949. *Scope* bisnis PT Inti Pantja Press Industri meliputi *Stamping process*, *Welding process*, dan *Die Making*. Dalam tahapan proses produksi PT Inti Pantja Press Industri yaitu mengubah dari *material sheet* menjadi komponen. Gambaran proses produksi di PT Inti Pantja Press Industri dapat dilihat pada gambar 2.3.



Gambar 2.3 Flow Process.

Berikut beberapa *customer* utama PT Inti Pantja Press Industri :



Gambar 2.4 Customer PT IPPI.

Dalam menjalankan bisnisnya, PT Inti Pantja Press Industri menerapkan budaya FIRST yaitu :

1. *Focus on Customer*
2. *Integrity*
3. *Responsibility*
4. *Synergy*
5. *Trustworthiness*

Dimana karyawan dalam menjalankan pekerjaan memiliki pedoman tersebut sehingga bisnis berjalan lancar hingga saat ini.

2.1.2 Fasilitas

Dalam menjalankan bisnis PT Inti Pantja Press Industri didukung beberapa fasilitas untuk menunjang proses produksi dan lainnya. Plant Bekasi memiliki proses produksi 4 *Line Stamping* dan 14 *Line Welding* dan penunjang fasilitas proses produksi terdapat mesin trial, mesin spotting, mesin machining dan 3D CAD.



Gambar 2.5 Fasilitas proses produksi Plant Bekasi.

Plant Karawang memiliki fasilitas proses produksi 3 line stamping dan 1 line welding.



Gambar 2.6 Fasilitas proses produksi Plant Karawang.

Selain itu untuk menunjang kegiatan karyawannya PT Inti Pantja Press Industri memiliki fasilitas Fitness, Golf, Bilyard, Karaoke, Tenis Meja, Panah, Lapangan Basket, Lapangan Voli, dan Lapangan Futsal.