

ABSTRAK

Seiring dengan meningkatnya perindustrian dunia, keperluan akan mengidentifikasi risiko terjadinya kecelakaan kerja semakin meningkat. Hal ini dikarenakan dampak yang disebabkan oleh kecelakaan kerja ini sangat besar terutama untuk perusahaan. Berdasarkan penelitian yang dilakukan Fran Mahendar dan Darminto 2013 dalam jurnal (Job et al. 2017) dapat diidentifikasi bahaya risiko kecelakaan kerja pada PT. Janata Marina Indah Unit 1 Semarang dibengkel Perbaikan galangan kapal pada 6 kegiatannya dimana diketahui bahwa PT. Janata Marina Indah belum menerapkan K3 secara optimal bagi para pekerjanya. Berangkat dari hal tersebut maka dilakukan penelitian mengenai Penilaian Risiko Keselamatan Kerja pada bagian Reparasi Kapal dengan Metode JSA pada perusahaan tersebut. Kemungkinan terjadinya kecelakaan industri pada saat pekerjaan reparasi kapal PT. Janata Marina Indah Semarang dapat dikenali dari Job Safety Analysis (JSA). Untuk mengetahui nilai tingkat risiko yang ada pada perusahaan peneliti dan bagian safety perusahaan mengidentifikasi sumber bahaya dari setiap kegiatan dan tahapan proses serta menilai indeks kemungkinan dan indeks risiko lalu dilakukan pengolahan menggunakan metode Job Safety Analysis (JSA) di dapatkanlah nilai dan dilanjutkan rating risiko. Pada penilaian risiko pada 5 tahapan proses, 11 kegiatan dalam pekerja di perusahaan reparasi kapal, 81 sumber bahaya, dan rating risiko yang berbeda. Pada rating risiko terdapat 5 kemungkinan yang terjadi sangat tinggi, tinggi, menengah, rendah, dan sangat rendah. Dengan 5 kemungkinan tersebut terdapat data hasil indeks akhir risiko yaitu Tinggi 4, menengah 12, sangat rendah 24, dan rendah 41. Berbagai tindakan pencegahan yang dapat disarankan dengan metode JSA antara lain penggunaan alat pelindung diri, melakukan pemeriksaan rutin terhadap peralatan kerja, melakukan pemeriksaan kesehatan karyawan secara berkala, dan menyeleksi karyawan berdasarkan keahliannya.

Kata kunci: Keselamatan Kerja, Reparasi Kapal, Manajemen Risiko, Job Safety Analysis