

DAFTAR PUSTAKA

- Arif, R., & Gunawan, A. G. (2023). Diagram Pareto dan Diagram Fishbone: Penyebab yang Mempengaruhi Keterlambatan Pengadaan Barang di Perusahaan Industri Petrochemicals Cilegon Periode 2020-2022. *Jurnal Riset Bisnis dan Manajemen Tirtayasa*, 7(1), 1-10.
- Baida, A. Z., & Herwanto, D. (2025). Analisis Faktor-Faktor Penyebab Ketidaksesuaian Stok Label dengan Metode 5 Why dan Fishbone Diagram dalam Industri Makanan dan Minuman. *Industri Inovatif: Jurnal Teknik Industri*, 15(1), 110-115.
- Chusnah, A. U., & Cahyana, A. S. (2024). Pengendalian Kualitas Produk Griller Menggunakan Failure Mode Effect and Analysis (FMEA) dan Root Cause Analysis (RCA). *Jurnal Optimalisasi*, 10(1), 156-166.
- Ciecińska, B. (2023). *Identification of Defects Causes: Ishikawa Diagram and 5 Whys in Theoretical and Practical Terms*. In Quality Control and Quality Assurance-Techniques and Applications.
- Firmansyah, P. R. D. (2020). Perbaikan Kecacatan Pada Produk Pupuk Organik dengan Metode RCA dan FMEA di PT Uwaiz Mehmuda Harmonis.
- Frazelle, E. H. (2016). *World-Class Warehousing and Material Handling*, 2nd Edition.
- Karlsson, T., & Thylén, N. (2019). Improvements of Warehouse Operations to Reduce the Impact of Quality Deficiencies.
- Kusuma, Y., & Pulansari, F. (2025). Analisis Pemesanan Konsumen PT. Kepuh Kencana Arum Dengan Metode Root Cause Analysis. *Jurnal Penelitian Dan Pengkajian Ilmiah Eksakta*, 4(1), 14-22.
- Levitt, H. M., Bamberg, M., Creswell, J. W., Frost, D. M., Josselson, R., & Suárez-Orozco, C. (2018). Journal Article Reporting Standards for Qualitative Primary, Qualitative Meta-Analytic, and Mixed Methods Research in Psychology: The APA Publications and Communications Board task force report. *American Psychologist*, 73(1), 26.

- Maulana, I., Waluyo, B. S., & Widodo, T. (2024). Minimalisasi Defect Produk Granite Tile Pada Proses Sorting & Polishing Dengan Pendekatan Root Cause Analysis (RCA) (Studi Kasus di PT. Niro Ceramic Nasional Indonesia, Bogor–Jawa Barat). *Journal Industrial Manufacturing*, 9(1), 17-30.
- Maulani, S. F., Istiqomah, F., Safitri, R. E., Mauluddin, F. M., Maldini, M. H., & Nurzahan, A. (2023). Reduction in Damage of Goods Through Review on The Process of Shipping Goods in A Logistics Transportation Company. *Jurnal Logistik Indonesia*, 7(1), 22-29.
- Muhammad, R. (2024). Analisis Risiko Kegagalan pada Proses Pengantongan Urea 50 Kg dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) di PT Pupuk Kaltim.
- Nadiyah, K., & Dewi, G. S. (2022). Quality Control Analysis Using Flowchart, Check Sheet, P-Chart, Pareto Diagram and Fishbone Diagram. *OPSI*, 15(2), 183-188.
- Primadi, A., Tohir, M., & Asmoro, M. J. K. (2024). Analisis Strategi Manajemen Pergudangan Pada Pengiriman Barang Dan Kualitas Produk Terhadap Kepuasan Pelanggan. *Jurnal Siber Transportasi dan Logistik*, 2(1), 40-48.
- Rahastanagari, Gandhi and Ahmad Kholid Al Ghofari, S.T., M.T. (2025) Analisis Pengendalian Kualitas Untuk Meminimalkan Tingkat Kecacatan Produk Kain Grey Menggunakan Metode Six Sigma DMAIC (Studi Kasus: PT. Sari Warna Asli Unit II).
- Rahmawati, H., & Wicaksono, P. A. (2024). Analisis Efisiensi Pengelolaan Gudang dengan Menggunakan Metode Root Cause Analysis (Studi Kasus: PT Juara Roti Indonesia). *Industrial Engineering Online Journal*, 13(3).
- Realpe, N. G., Scalco, A. R., & Brancoli, P. (2024). Exploring Risk Factors of Food Loss and Waste: A Comprehensive Framework Using Root Cause Analysis Tools. *Cleaner and Circular Bioeconomy*, 9, 100108.
- Rezaei, G., Gholami, H., Tootoonchi, M. R., & Dehbozorgi, M. H. (2023). Improving the Performance of Gas Extraction by Reducing the Shutdown Time Using an RCA-based Approach–A Case Study. *Journal of Advanced Research in Technology and Innovation Management*, 7(1), 1-14.

- Sitompul, M. A. (2024). Implementasi Metode Root Cause Analysis (RCA) untuk Mengendalikan Reject Produk NP Project di PT. XYZ. *Journal of Manufacturing in Industrial Engineering & Technology*, 3(2), 83-92.
- Sofiana, A., & Safitri, E. P. (2023). Quality Control Related to Inventory Loss of Animal Feed Raw Materials using I-MR Control Map (Case Study: PT Cargill Indonesia, Plant Semarang). *Opsi*, 16(1), 35-44.
- Somadi, S., Priambodo, B. S., & Okarini, P. R. (2020). Evaluasi Kerusakan Barang dalam Proses Pengiriman dengan Menggunakan Metode Seven Tools. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 6(1), 1-11.
- Sugiyono, F. X. (2017). *Neraca Pembayaran: Konsep, Metodologi dan Penerapan* (Vol. 4). Pusat Pendidikan Dan Studi Kebanksentralan (PPSK) Bank Indonesia.
- Vargas, D. A., De Villena, J. F., Larios, V., Bueno López, R., Chávez-Velado, D. R., Casas, D. E., ... & Sanchez-Plata, M. X. (2023). Data-Mining Poultry Processing Bio-Mapping Counts of Pathogens and Indicator Organisms for Food Safety Management Decision Making. *Foods*, 12(4), 898.