

DAFTAR PUSTAKA

1. Faisal, R. A., dan Herianto. *Analisis Pengaruh Parameter Operasional Mesin Ekstrusi terhadap Konsistensi Produk Filamen*. PhD diss., Universitas Gadjah Mada, 2019.
2. Putra, S. A., dan Y. R. K. Novrinaldi. "Pengaruh Variasi Kecepatan Putar Ulir Mesin Extruder Ulir Tunggal terhadap Performa Mesin dan Kualitas Mi Jagung." Dalam *Proceeding Seminar Ilmu Pengetahuan Teknik 2013: Teknologi untuk Mendukung Pembangunan Nasional*, 157–161, 2013.
3. Irawan, D., dan R. M. Bisono. "Rancang Bangun Prototype Mesin Ekstrusi Polimer Single Screw." Dalam *Prosiding Seminar Nasional Multidisiplin*, Vol. 1, 13–19, Oktober 2018.
4. Suryana, T. "Desain Modifikasi Screw Extruder untuk Meningkatkan Outflow yang Optimal dan Meniminalkan Cacat Produk pada Plastik." *Teknobiz: Jurnal Ilmiah Program Studi Magister Teknik Mesin* 9, no. 1 (2019): 19–27.
5. Groover, Mikell P. *Fundamentals of Modern Manufacturing: Materials, Processes, and Systems*. Hoboken, NJ: John Wiley & Sons, 2020.
6. Rasid, R., dan A. K. Wood. "Effect of Process Variables on Melt Temperature Profiles in Extrusion Process Using Single Screw Plastics Extruder." *Plastics, Rubber and Composites* 32, no. 5 (2003): 187–192.
7. Pratama, R. *Rancang Bangun Single Screw Extruder dan Analisis Pengaruh Kecepatan Screw terhadap Akurasi Dimensi Filamen Polylactic Acid*. Skripsi, Universitas Sriwijaya, 2022.
8. Nopriansyah, S. *Rancang Bangun Cetakan Permanen Pulley Aluminium V-Belt Al (Proses Pembuatan)*. PhD diss., Politeknik Negeri Sriwijaya, 2021.
9. Shodiq, F. *Analisis Temperatur pada Proses Extruding Pelet Apung*. PhD diss., Universitas Medan Area, 2021.
10. Cengel, Yunus A. *A Practical Approach*. Dalam *Heat Transfer* 37, no. 9 (2006): 61–65.
11. Mård, M. *Use of Rheological Properties to Predict Extrusion Parameters*. Degree Project, KTH Royal Institute of Technology, Stockholm, 2019.
12. PT Hartono Istana Teknologi. *Prosedur Kerja Pengukuran Material Flow Ekstruder Mesin Ekstrusi*. 2006.