

## **BAB III**

### **METODE PENELITIAN**

Metode Penelitian ini menggunakan metode penelitian kuantitatif dengan menjadikan Standar Nasional Indonesia dengan nomor SNI 03-2396-2001 sebagai standar atau acuan dalam mengevaluasi pencahayaan alami pada Badan Pusat Statistik Semarang.

#### **3.1 Metode Pengambilan Data**

1. Persiapan

Mempersiapkan gambar kerja 2D dan 3D sketchup untuk mengetahui ukuran dari setiap ruangnya.

2. Pengambilan Data

Melakukan pengambilan data dengan melihat dari gambar kerja yang sudah dibuat untuk beberapa ruang yang akan di evaluasi penerangan alaminya.

#### **3.2 Teknik Analisis Data**

Setelah mengumpulkan data yang dibutuhkan, peneliti akan memulai analisis data, analisis ini dilakukan dengan menggunakan perhitungan menggunakan *Ecotect* dalam mengevaluasi penerangan alaminya.