

## DAFTAR PUSTAKA

- Arifin, J., & Pamungkas, T. (2019). Perbaikan Tata Letak Gudang Dengan Menggunakan Metode Shared Storage Pada Perum Bulog Subdivre Karawang. *Jurnal Media Teknik Dan Sistem Industri*, 3(1). <https://doi.org/10.35194/jmtsi.v3i1.548>
- Ahmadi, R. (2017). Metodologi Penelitian Kualitatif. (R. KR, Penyunt.) Yogyakarta: Ar-Ruzz Media
- Andriyanto, Achmad ST.,MT dan Alin Nasroh. (2022). Usulan Perbaikan Tata Letak Gudang Pada Divisi Finished Goods Warehouse Di PT. Global Dairi Alami Menggunakan Metode Shared Storage. *Jurnal Logistik Bisnis*, Vol. 12, No. 02. 87-93.
- Amri, S. B. Dan Geni, P. L. (2021). Perencanaan Ulang Tata Letak Gudang Material Bahan Baku Dengan Menggunakan Metode Shared Storage Dan Pendekatan Simulasi Pada PT. Aini Sejahtera. *Industrial Enginnering Juornal vol 10 No. 1*.
- Fabiani, N. A., Moengin, P., & Adisuwiryono, S. (2019). Perancangan Model Simulasi Tata Letak Gudang Bahan Baku dengan Menggunakan Metode Shared Storage pada PT. Braja Mukti Cakra. *Jurnal Teknik Industri*, 9(2), 98–111. <https://doi.org/10.25105/jti.v9i2.4924>
- Febiyanti, Juliani. (2020). Finished Product Warehouse Layout Design Using Shared Storage Method. *Jurnal Mekanikal, Energi, Industri, Dan Teknologi*
- Hasibuan, Y. M., Syarif, A. A, Walady, D., Pratama R., & Hasibuan, H. A. H. (2022). *Perbandingan Metode Shared Storage Dan Metode Dedicated Storage Pada Penempatan Dan Penyusunan Barang Di Gudang Spareparts Pt Indonesai Asahan Aluminium ( Persero ). 5035, 279–281.*

- Hernawati, Y., Mulyadi, N. P., Lestari, T. R., & Faidz, D. (2020). Evaluasi Sistem Pengendalian Stock Barang Jadi Di Gudang Pt.Indocare Citra Pasifik Group. *E-Journal Equilibrium Manajemen*, 6, 20–27.
- Irawan, R. D., Fitria, I. L., & Yuniar, S. S. (2022). *Perancangan Tata Letak Gudang Produk Jadi Pada PT XYZ Dengan Menggunakan Metode Shared Storage*. 1–14.
- Irwansyah, Defi, Cut Ita Erliana, Fredy Fariska Fahrudin, Muhammad Alfian, (2022) Measurement of Warehouse Layout at Rice Refinery Using Shared Storage Method. *International Journal of Engineering, Science & InformationTechnology (IJESTY) Volume 2, No. 4*
- Mulyati, E., Numang, I., & Aditya Nurdiansyah, M. (2020). Usulan Tata Letak Gudang Dengan Metode Shared Storage di PT Agility International Customer PT Herbalife Indonesia. *Jurnal Logistik Bisnis*, 10(02), 36–41. <https://doi.org/10.46369/logistik.v10i02.955>
- Nugraha, Kris Adi, Safitriani, Dewi, dan Putong, Claudia Angelina. (2022). Perancangan Tata Letak Gudang Dengan Metode Class Based Storage Pada Gudang Beras Yayasan Dharma Bhakti Berau Coal. *Sebatik*, vol 26 No. 2. 753-760
- Pitoy, H. W. W., Jan, A. B. H., & Sumarauw, J. S. B. (2020). Analisis Manajemen Pergudangan pada Gudang Paris Superstore Kotamobagu. *Jurnal Riset Ekonomi, Manajemen, Bisnis Dan Akuntansi*, 8(3), 252–260.
- Rauf, M. dan Radyanto, M. R. (2022). Perbaikan Kinerja Gudang Melalui Penataan Ulang Tata Letak Gudang Suku Cadang Menggunakan Metode Class Based Storage Di PT. DN Semarang. *JIEOM vol 5 No. 2*. 111-121
- Wiyono, Witji. (2023). Analysis Of Warehouse Layout Design Pt Pln (Persero) Up3 Ciputat. *JURNAL SCIENTIA*, Vol. 12 No 03.

Gozali, Lina et al (2020S). Suggestion of Raw Material Warehouse Layout Improvement Using Class-Based Storage Method (case study of PT. XYZ). Materials Science and Engineering.

Muharni, Y et al (2019). *Warehouse Layout Designing of Slab Using Dedicated Storage and Particle Swarm Optimization*. Materials Science and Engineering 532

## LAMPIRAN

### Lampiran 1. Transkrip Wawancara

Nama Informan : Willy Shambora

Jabatan : Admin Gudang

Kode Informan : A-1

Tanggal wawancara : 22 Agustus 2023

No.	PERTANYAAN	JAWABAN	VALIDASI
1.	Berapa Luas Gudang/gudang pada warehouse?	<i>Chamber 2</i> : 14,5 x 8,4 x 2.6 m Pallet : 110 x 100 cm	<b>V</b>
2.	Berapa jarak antara <i>chamber 2</i> dengan pintu Loading Dock?	Memiliki jarak 5 meter	<b>V</b>
3.	Apa saja jenis produk yang disimpan dalam <i>chamber 2</i> ?	Susu KIN, Yoghurt KIN, Yoghurt Delicyo, Cream Cheese Puck, Minuman Yoghurt YoyiC	<b>V</b>
4	Produk apa yang fast moving dan slow moving	Dalam <i>chamber 2</i> itu produk punya PT XYZ yang mempunyai customer di outlet Semarang, Solo dan Jogjakarta. Setiap hari produk di <i>chamber 2</i> selalu ada permintaan, produk yang selalu keluar dengan permintaan banyak YoyiC dan KIN yang yogurt slup dan KIN full	<b>V</b>

		<p>cream 1L</p> <p>Produk yang selalu keluar namun dengan permintaan tidak terlalu banyak yaitu susu KIN full cream, chocolate, reduce fat ukuran 950ml, delicyo yang blueberry, original dan plain unsweet dan juga puck cheese stick dan jar 24x140g</p> <p>Dan untuk produk jarang keluar dan permintaan sedikit ada produk KIN rasa thai tea dan strawberry, delicyo aloe vera, yoyic orangen dan puck jar yang 24x240g</p>	
5	Di gudang ACL ini keranjang biru dan kuning, Fungsi keranjang junjung warna biru dan kuning?	<p>Keranjang biru itu untuk picking kiriman. Permintaan customer itu berupa pieces (pcs), jika saat permintaan banyak kita langsung picking per dus, namun jika sedikit biasanya pakai keranjang biru untuk picking produk</p> <p>Untuk keranjang kuning itu untuk produk return, produk rusak</p>	<b>V</b>
6	Apa saja <i>material handling</i> yang digunakan dalam pemindahan produk?	Cuma Hand pallet	<b>V</b>

7	Aktivitas inbound berapa kali perbulan ?	Untuk inbound perminggu 3 kali	<b>V</b>
8	Bagaimana alur inbound ACL?	Menyiapkan tempat dulu sebelum produk inbound datang, jika produk fast moving langsung ditempatkan kosong area tengah. Namun jika barang slow moving, tim operasional harus menata dulu untuk membuat tempat di belakang untuk produk slow moving	<b>V</b>
9	Berapa lama produk disimpan pada gudang chamber 2?	Dari proses inbound mungkin selama 1-2 minggu	<b>V</b>
10	Apakah ada peraturan dalam penempatan produk?	Ya, itu produk moving itu di dasar lantai bagian tengah dan untuk slow moving di tempatkan dasar lantai dan atas rak bagian pojok kanan dan kiri	<b>V</b>
11	Apa ada kendala atau permasalahan yang terjadi pada saat Cycle count?	Tidak ada sejauh ini, namun mungkin dalam pencatatan jika produk lagi penuh, kesulitan dalam mengecek dan menghitung produk	<b>V</b>
12	Ada berapa location pada chamber 2?	Di chamber 2 ada 30 location  Kiri : b1001-b1008  Kanan : b3001-b3008	<b>V</b>

		lantai B01001-b01014	
13	Apakah terjadi produk inbound baru di tempatkan didepan produk lama?	Ya, pernah terjadi. Karena saat produk di gudang lagi membludak	<b>V</b>
14	Apa kendala jika produk baru di dekat pintu ?	Ya, itu menyulitkan saat proses outbound. Karena harus mengambil produk yang di belakang itu harus pindahkan barang produk baru dengan hand pallet diletakan jalur loading. Disitu tim operasional harus mengeluarkan banyak energi dan waktu picking. Dan yang diharuskan para driver jam 7 harus sudah berangkat.	<b>V</b>
15	Apakah tata letak gudang chamber 2 sudah efisien?	Menurut saya, masih kurang struktur dalam penempatan produk dan chamber 2 tata letaknya kurang rapi, masih banyak tempat produk yang permintaan banyak di belakang dan yang permintaan standart di depan.	<b>V</b>
16.	Apakah pernah terjadi selisih antara stok fisik barang dengan sistem?	Pernah	<b>V</b>

Nama Informan : Aulia Dewi Anggita

Jabatan : AO (*Account Officer*)

Kode Informan : A-2

Tanggal wawancara : 22 Agustus 2023

No.	PERTANYAAN	JAWABAN	VALIDASI
1.	Bagaimana sistem WMS dalam penyimpanan produk?	Ya, WMS adalah sistem SAP untuk mencatat produk fisik di gudang di masukan ke sistem agar bisa di tracking pada waktu tertentu. Dan juga kita dapat bisa langsung mengetahui jumlah produk fisik tanpa mengecek di gudang.	<b>V</b>
2.	Bagaimana alur penyimpanan di SAP?	<p>Proses inbound:</p> <p>Jika sudah menerima data dari tim operasional yang sudah selsai bongkar, di proses dengan excel dulu dari nama driver, nopol transportasi, No. DN, nama produk, expired date, jumlah produk. Dalam sistem SAP sudah ada item inbound yang di buat pusat, kita tinggal mengisi jumlah produk dan expired date dan bin location.</p> <p>Proses outbound</p> <p>Kita selalu mendapatkan permintaan pengiriman produk pada h-1 sore hari, kami olah data</p>	<b>V</b>



		tersebut menggunakan excel lalu di input ke sistem SAP. Dan untuk hari pengiriman kita tinggal submit produk yang terkirim sesuai data picslot tim operasional dan juga memberikan nama driver dan nopol baru di final submit dan menghasilkan DN pengiriman.	
3.	Apa saja jenis produk yang disimpan dalam chamber 2?	Susu KIN, Yoghurt KIN, Yoghurt Delicyo, Cream Cheese Puck, Minuman Yoghurt YoyiC	<b>V</b>
4	Produk apa yang fast moving dan slow moving	<p>Dalam chamber 2 itu produk punya PT XYZ yang mempunyai customer di outlet Semarang, Solo dan Jogjakarta. Setiap hari produk di chamber 2 selalu ada permintaan, produk yang selalu keluar dengan permintaan banyak YoyiC dan KIN yang yogurt slup dan KIN full cream 1L</p> <p>Produk yang selalu keluar namun dengan permintaan tidak terlalu banyak yaitu susu KIN full cream, chocolate, reduce fat ukuran 950ml, delicyo yang blueberry, original dan plain unsweet dan juga puck cheese stick dan jar 24x140g</p> <p>Dan untuk produk jarang keluar dan</p>	<b>V</b>

		permintaan sedikit ada produk KIN rasa thai tea dan strawberry, delicyo aloe vera, yoyic orangen dan puck jar yang 24x240g	
5	Apakah ada kendala pada SAP?	Ya, SAP yang ada di ACL dalam prosesnya masih ruwet, ribet dan banyak langkah-langkahnya. Dan sering ada kesalahan seperti duoble picking dan double inbound dan juga sering mendaptkan jumlah produk sistem dan fisik selisih dalam quantitinya	<b>V</b>
6	Aktivitas inbound berapa kali perbulan ?	Untuk inbound perminggu 2-3 kali untuk produk PT. XYZ	<b>V</b>
7	Berapa lama produk disimpan pada gudang chamber 2?	Dari proses inbound selama 2 minggu	<b>V</b>
8	Apa ada kendala saat penginputan data produk di SAP	Ya, biasanya dari catatan tim operasional yang kurang terperinci. Karena dalam catatan tally sheet dan cycle count menggunakan cara manual yaitu tulis tangan.	<b>V</b>
9	Apakah pernah terjadi selisih antara stok fisik barang dengan sistem?	Ya, Pernah	<b>V</b>

## Lampiran 2. Surat Izin Penelitian



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET,  
DAN TEKNOLOGI  
**UNIVERSITAS DIPONEGORO**  
SEKOLAH VOKASI  
PROGRAM STUDI MANAJEMEN DAN  
ADMINISTRASI LOGISTIK

Jalan Prof. Sudarto, S.H.  
Tembalang, Semarang Kode Pos 50275  
Tel./Faks. (024)7471379  
www.vokasi.undp.ac.id  
email: vokasi@live.undp.ac.id

Nomor : 34/UN7.M2.6.9/KM/VI/2023

Lampiran :

Hal : *Ijin Penelitian*

Kepada : Yth. Branch Manager PT. Abid Cold Logistics Semarang. Kota Semarang.  
Kawasan Industri Cipta, Bandarharjo, Kec. Semarang Utara, Kota Semarang,  
Jawa Tengah

Dalam rangka mempersiapkan mahasiswa untuk mengakhiri studi, maka setiap mahasiswa diwajibkan membuat Tugas Akhir (TA). Berhubung dengan hal di atas diperlukan data dari PT. Abid Cold Logistics Semarang. Berdasarkan alasan-alasan tersebut, dengan ini kami mohon izin mengambil data untuk penelitian bagi mahasiswa Sekolah Vokasi Universitas Diponegoro. Adapun nama dan data mahasiswa tersebut adalah :

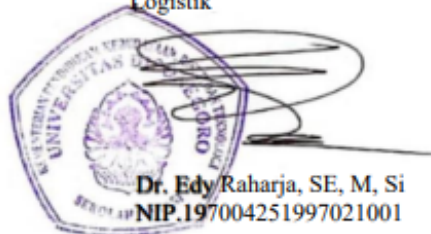
Nama : Shevira Ana Sollekhah  
N I M : 400011319650156  
Jurusan/program Studi: Manajemen dan Administrasi Logistik  
Alamat Rumah : Jl. Notoyudho 07/02, Kraton, Maospati, Kab. Magetan  
Judul Tugas Akhir: : Analisis Tata Letak dengan Metode Shared Storage  
Pada PT. Adib Cold Logistic Semarang

Demikian atas segala bantuan serta kerja sama yang baik, kami ucapkan terima kasih.

Semarang, 22 Agustus 2023

A.n. Dekan

Ketua Perogram D4 Manajemen dan Administrasi  
Logistik



**Dr. Edy Raharja, SE, M, Si**  
NIP.197004251997021001

### Lampiran 3. Surat Pernyataan Bebas Plagiasi



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,  
RISET, DAN TEKNOLOGI  
**UNIVERSITAS DIPONEGORO**  
SEKOLAH VOKASI  
MANAJEMEN ADMINISTRASI DAN LOGISTIK

Jalan Erlangga Tengah No. 17, Pleburan,  
Semarang, Kode Pos 50241  
Telepon./Faksimile: (024) 7648653  
Laman: <https://np.vokasi.undip.ac.id/>  
email: [ap@live.undip.ac.id](mailto:ap@live.undip.ac.id)

#### KETERANGAN BEBAS PLAGIASI

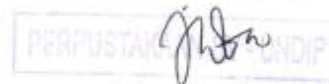
Tim Pemeriksa Kemiripan Tulisan Ilmiah telah memeriksa unggahan file atas nama:

Nama	: Shevira Ana Sollekhah
NIM	: 40011319650156
Program Studi	: Manajemen dan Administrasi Logistik
Judul Tulisan	: Analisis Tata Letak dengan Metode Shared Storage pada PT Adib Cold Logistics Semarang
Jenis Dokumen	: Skripsi
Paper ID	: 2175736295
Tanggal Pemeriksaan	: 25 September 2023

Menyatakan bahwa hasil pemeriksaan dengan menggunakan aplikasi turnitin terhadap tulisan ilmiah dengan judul diatas menghasilkan kemiripan sebesar 17% dengan sumber-sumber online lainnya.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Tim Verifikasi  
Unit Perpustakaan Sekolah Vokasi  
Universitas Diponegoro



Oktavia Lutfi Mu'alifah, S.Hum  
NUPK. 200010200223012033

#### Lampiran 4. Profil Penulis



Penulis memiliki nama lengkap Shevira Ana Sollekhah, dan biasa dipanggil dengan nama Shevira, atau mbak pera, kwangsen dan cemplon. Lahir di Kab. Grobongan pada tanggal 10 Agustus 2001, penulis merupakan anak pertama dari pasangan Bapak Aswi Romdani dan Ibu Darsi. Dan mempunyai 2 adik laki-laki yang sekarang menempuh pendidikan SMK yaitu Wildan Zakiyyan dan pendidikan SD yaitu Abinaya Zibran Ramadhani. Penulis menempuh pendidikan pertamanya di Kab. Semarang, yaitu di SDN Isdiman kelas 1-3 pindah ke SDIT Ibnu Mas'ud Ngampin kelas 3-6 dan SMP N 1 Jambu. Selanjutnya penulis melanjutkan pendidikannya di Kota Magetan yaitu di SMA N 1 Maospati. Pada tahun 2019, penulis diterima di Universitas Diponegoro dengan program studi Manajemen dan Administrasi Logistik. Selama menempuh pendidikan di Universitas Diponegoro, penulis mengikuti beberapa kegiatan, yaitu aktif dalam organisasi Himpunan Mahasiswa Program Studi Manajemen dan Administrasi Kabinet Gelora Eksplorasi tahun 2021. Segala kritik, saran, dan diskusi terkait Tugas Akhir ini dapat dikirimkan melalui e-mail: [shevira.ana@gmail.com](mailto:shevira.ana@gmail.com).